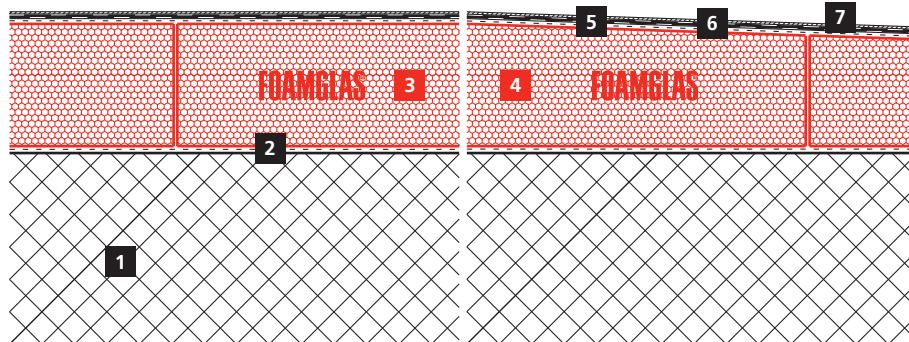


Cubierta solar compacta con sistema fotovoltaico integrado sobre plataforma de hormigón reforzado

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente

Diagrama esquemático



Sistema 4.7.1

- 1 Cubierta con plataforma de hormigón
- 2 Capa de imprimación
- 3 Placas FOAMGLAS® o
- 4 Placas FOAMGLAS® TAPERED, sobre oxiasfalto en caliente
- 5 Capa de acabado de oxiasfalto en caliente
- 6 Dos capas de membranas impermeabilizantes bituminosas
- 7 Laminado fotovoltaico

Propiedades del producto FOAMGLAS®

Impermeable – Resistente a los parásitos – Elevada resistencia a la compresión – Incombustible – Impermeable al vapor de agua – Estabilidad dimensional – Resistente a los ácidos – Fácil de recortar y de trabajar – Ecológico

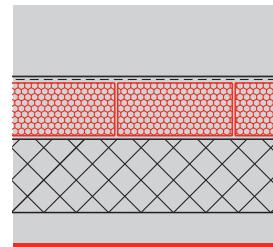
Ventajas del sistema FOAMGLAS®

- **Calidad:** sistemas con materiales de alta calidad. Gestión de la calidad mediante inspecciones in situ sistemáticas y consultoría profesional.
- **Rentabilidad:** la elevada durabilidad permite mantener un valor máximo y garantizar unos costes de mantenimiento mínimos.
- **Sostenibilidad:** aislamiento óptimo y protección contra la humedad durante generaciones. Se consigue energía solar renovable con un sistema pionero de cubierta solar compacta.
- **Seguridad:** sistema de aislamiento compacto, totalmente adherido, que previene daños y rehabilitaciones a gran escala en caso de producirse una fuga provocada por una perforación en la membrana de la cubierta. Sin perforaciones por fijación mecánica. Sin riesgo de condensación por fuga de aire.
- **Funcionalidad:** aislamiento y barrera anti-humedad en una capa única y funcional. Instalación fácil y flexible de una pendiente mediante placas ahusadas prefabricadas.

Recomendaciones para arquitectos

- Normalmente se usan: placas FOAMGLAS® T4+ o FOAMGLAS® TAPERED T4+, tamaño 450/600 mm.
- Grosor de aislamiento que respeta las normas de construcción o las exigencias de valor-U específicas al proyecto. Sírvase consultar también la presentación general de nuestros productos. Incluye información de todos nuestros productos, de su campo de aplicación y de sus propiedades específicas.
- **La planeidad y las condiciones generales del soporte son criterios importantes a la hora de usar FOAMGLAS® (véase TG1). Sírvase contactar con nuestro Departamento Técnico para conocer los criterios que se aplican al soporte.**
- **Para una aplicación técnica correcta, deben respetarse las normas y directrices pertinentes.**

Se proporcionan soluciones para los detalles técnicos y las cláusulas de especificaciones bajo demanda. Más propuestas y soluciones están disponibles en todo momento acudiendo a nuestros consultores técnicos. **Actualización: noviembre de 2011.** Nos reservamos explícitamente el derecho a modificar las especificaciones técnicas. Los valores actuales están disponibles en nuestro sitio web: www.foamglas.com



Cubierta solar compacta con sistema fotovoltaico integrado sobre plataforma de hormigón reforzado

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente

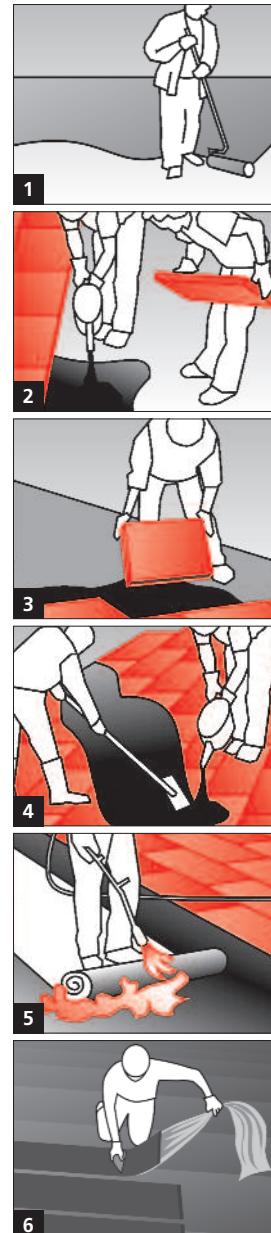
Sistema 4.7.1

Instrucciones de instalación

- Aplicar una capa de imprimación bituminosa con rodillo (o equipo de pulverización) sobre la superficie de hormigón seca y limpia, recubrimiento ~ 0,3 l/m². (1)
- Aplicar las placas FOAMGLAS® completamente adheridas al soporte con oxiasfalto en caliente vertido desde un cubo apropiado, con juntas en tresbolillo ajustadas y llenas de oxiasfalto. Recubrimiento ~ 5,0–7,0 kg/m², según el grosor del aislamiento:
bañar un lado corto y un lado largo de la placa en el oxiasfalto ya vertido y colocarla en posición presionando contra las placas previamente instaladas. El excedente de oxiasfalto derramado por el lateral debe ser retirado con la placa siguiente para evitar los desniveles. (2/3)
- Capa de acabado de oxiasfalto en caliente, recubrimiento ~ 2,0 kg/m². Verter el oxiasfalto en caliente y extender sobre la superficie de FOAMGLAS® con un esparcidor de goma. (4)
- Opción de impermeabilización posible: aplicar dos capas de membranas impermeabilizantes bituminosas que recubran la totalidad de la superficie. La primera capa y la segunda se aplican con soplete. Solapar las juntas un mínimo de 100 mm, en tresbolillo. (Otras opciones de impermeabilización con membranas bituminosas o, por ejemplo, con una combinación de membranas bituminosa y sintética están disponibles bajo petición.) (5)
- Adherir los laminados fotovoltaicos. (6)

Recomendaciones para el constructor

- La acumulación y las tolerancias del soporte deben respetar las normas y directrices pertinentes.
- La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a +5 °C.
- Se debe aplicar una capa de membrana impermeabilizante inmediatamente después de la instalación del aislamiento. Al final de cada jornada de trabajo o interrupción del mismo, todas las superficies que permanezcan desnudas, así como los lados frontales, deben recubrirse con una capa de acabado.
- Se deben tomar las medidas adecuadas para evitar todo riesgo de daños por parte de los demás contratistas durante la construcción.
- Los componentes sensibles proporcionados por otros proveedores deben protegerse de las manchas de oxiasfalto en caliente y del efecto del calor.
- Sírvase contactar con nuestros consultores técnicos; éstos pueden ayudarle a pie de obra gratuitamente.**



Las directrices técnicas para la aplicación e instalación de FOAMGLAS® se basan en experiencias anteriores y en prácticas comunes en las obras. No reflejan ejemplos individuales. Por lo tanto, no asumimos ninguna responsabilidad relacionada con la integridad e idoneidad para un proyecto en concreto. Además, nuestra responsabilidad está sujeta a nuestras condiciones generales de venta que no se ven ampliadas por la presente ficha técnica ni por las consultas realizadas a nuestro personal técnico-comercial.

FOAMGLAS® Peninsula Iberica

Contact Office – Madrid

Calle Señora Bienvenida, 28
28250, Torrelodones (Madrid)
España

Tel/Fax +34 91 859 21 48
madrid@foamglas.es
www.foamglas.com
www.es.foamglas.com
Pittsburgh Corning Europe N.V.