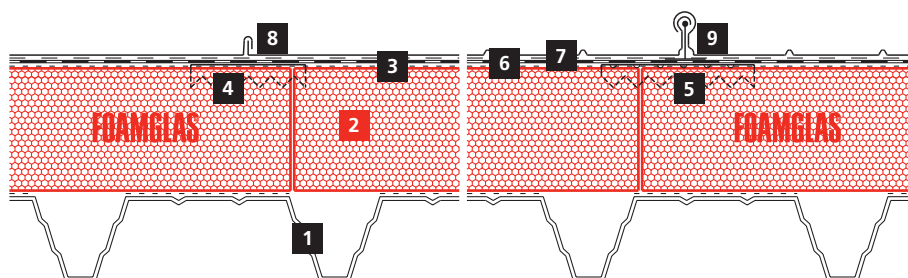


## Cubierta inclinada compacta de junta alzada o bandejas metálicas perfiladas sobre deck metálico grecado

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente y plaquetas metálicas dentadas PC®

### Diagrama esquemático



### Sistema 4.6.2

- 1 Deck metálico grecado (trapezoidal)
- 2 Placas FOAMGLAS® sobre oxiasfalto en caliente
- 3 Capa de acabado de oxiasfalto en caliente
- 4 Plaqueta metálica dentada PC® SP 150/150
- 5 Plaqueta metálica dentada PC® SP 200/200
- 6 Membrana impermeabilizante bituminosa
- 7 Capa de separación
- 8 Bandeja metálica de junta alzada
- 9 Bandeja metálica perfilada

### Propiedades del producto FOAMGLAS®

Impermeable – Resistente a los parásitos – Elevada resistencia a la compresión – Incombustible – Impermeable al vapor de agua – Estabilidad dimensional – Resistente a los ácidos – Fácil de recortar y de trabajar – Ecológico

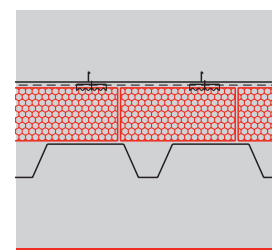
### Ventajas del sistema FOAMGLAS®

- **Calidad:** sistemas con materiales de alta calidad. Gestión de la calidad mediante inspecciones in situ sistemáticas y consultoría profesional.
- **Rentabilidad:** la elevada durabilidad permite mantener un valor máximo y garantizar unos costes de mantenimiento mínimos.
- **Sostenibilidad:** aislamiento óptimo y protección contra la humedad durante generaciones.
- **Seguridad:** sistema de aislamiento compacto, totalmente adherido, que previene daños y rehabilitaciones a gran escala en caso de producirse una fuga provocada por una perforación en la membrana de la cubierta. Sin perforaciones por fijación mecánica. Sin riesgo de condensación por fuga de aire.
- **Funcionalidad:** aislamiento y barrera anti-humedad en una capa única y funcional. Instalación fácil y flexible de una pendiente mediante placas ahusadas prefabricadas. Fijación del revestimiento metálico de la cubierta sin puentes térmicos. Cubierta caliente fácil de construir en poco espacio.

### Recomendaciones para arquitectos

- Normalmente se usan: placas FOAMGLAS® T4+ o FOAMGLAS® TAPERED T4+, tamaño 450/600 mm.
- Grosor de aislamiento que respeta las normas de construcción o las exigencias de valor-U específicas al proyecto. Sírvase consultar también la presentación general de nuestros productos. Incluye información de todos nuestros productos, de su campo de aplicación y de sus propiedades específicas.
- Para el revestimiento metálico, respetar una inclinación mínima del 5 % (3 grados).
- **Se debería fijar un perfil de parada a la plataforma en la parte inferior de la pendiente de la cubierta. El número de plaquetas metálicas dentadas debe ser calculado por el fabricante del revestimiento metálico.**
- **Las características de la plataforma de acero como grosor, desviación, apertura de la ondulación, etc. son muy importantes para elegir el tipo, el grosor y/o el método de aplicación correctos de FOAMGLAS® (véase TG1). Sírvase contactar con nuestro Departamento Técnico para conocer los criterios que se aplican a la plataforma de acero seleccionada.**
- Para una aplicación técnica correcta, deben respetarse las normas y directrices pertinentes.

Se proporcionan soluciones para los detalles técnicos y las cláusulas de especificaciones bajo demanda. Más propuestas y soluciones están disponibles en todo momento acudiendo a nuestros consultores técnicos. **Actualización: noviembre de 2011.** Nos reservamos explícitamente el derecho a modificar las especificaciones técnicas. Los valores actuales están disponibles en nuestro sitio web: [www.foamglas.com](http://www.foamglas.com)



## Cubierta inclinada compacta de junta alzada o bandejas metálicas perfiladas sobre deck metálico grecado

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente y plaquetas metálicas dentadas PC®

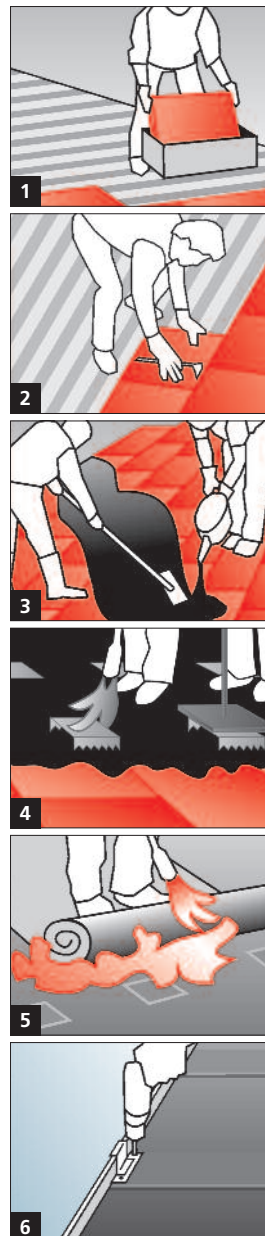
### Sistema 4.6.2

#### Instrucciones de instalación

- Limpiar y desengrasar la superficie superior de la plataforma metálica perfilada.
- Aplicar una capa de imprimación bituminosa con rodillo (o equipo de pulverización) sobre las coronas limpias de la cubierta metálica si es de acero galvanizado, recubrimiento ~ 0,2 l/m<sup>2</sup>.
- Aplicar las placas FOAMGLAS® totalmente adheridas al soporte, con juntas en tresbolillo, ajustadas con firmeza y rellenas de oxiasfalto, usando el método del bañado. Recubrimiento ~ 2,0–4,0 kg/m<sup>2</sup>, según el grosor del aislamiento: bañar un lado corto y otro largo así como el lado inferior de las placas FOAMGLAS® en la bandeja con oxiasfalto. Es preferible instalar las placas FOAMGLAS® con el lado largo paralelo a las cumbreras de las coronas de las hojas metálicas perfiladas. (1/2)
- Aplicar con soplete una capa de membrana impermeabilizante bituminosa reforzada con poliéster a toda la superficie. Juntas en tresbolillo, aplicadas con soplete y selladas. (3)
- Medir y colocar las plaquetas metálicas dentadas PC® SP 150/150, tamaño 150 x 150 mm para revestimientos metálicos de junta alzada o PC® SP 200/200, tamaño 200 x 200 mm para revestimientos con bandejas metálicas perfiladas. El número de placas y la separación entre ellas dependen de las exigencias propias del sistema y de las cargas de viento. Presionar y adherir las plaquetas metálicas dentadas a la vez que se calienta la capa de oxiasfalto que yace debajo. (4)
- Aplicar con soplete una capa de membrana impermeabilizante bituminosa a toda la superficie. Juntas en tresbolillo, aplicadas con soplete y selladas. (5)
- Aplicar la capa de separación según las especificaciones del proveedor del revestimiento metálico y según las exigencias acústicas.
- Instalar el revestimiento metálico perfilado o la junta alzada. Sujetar los clips de fijación a las plaquetas metálicas dentadas con los tornillos autopercutorios adecuados. (6)

#### Recomendaciones para el constructor

- La acumulación y las tolerancias del soporte deben respetar las normas y directrices pertinentes.
- La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a +5 °C.
- Se deben tomar las medidas adecuadas para evitar todo riesgo de daños por parte de los demás contratistas durante la construcción.
- Los componentes sensibles proporcionados por otros proveedores deben protegerse de las manchas de oxiasfalto en caliente y del efecto del calor.
- Nuestra empresa tiene disponibles las bandejas para el método de inmersión.
- **Sírvase contactar con nuestros consultores técnicos; éstos pueden ayudarle a pie de obra gratuitamente.**



Las directrices técnicas para la aplicación e instalación de FOAMGLAS® se basan en experiencias anteriores y en prácticas comunes en las obras. No reflejan ejemplos individuales. Por lo tanto, no asumimos ninguna responsabilidad relacionada con la integridad e idoneidad para un proyecto en concreto. Además, nuestra responsabilidad está sujeta a nuestras condiciones generales de venta que no se ven ampliadas por la presente ficha técnica ni por las consultas realizadas a nuestro personal técnico-comercial.

#### FOAMGLAS® Península Iberica Contact Office – Madrid

Calle Señora Bienvenida, 28  
28250, Torreldones (Madrid)  
España  
Tel/Fax +34 91 859 21 48  
madrid@foamglas.es  
www.foamglas.com  
www.es.foamglas.com  
Pittsburgh Corning Europe N.V.