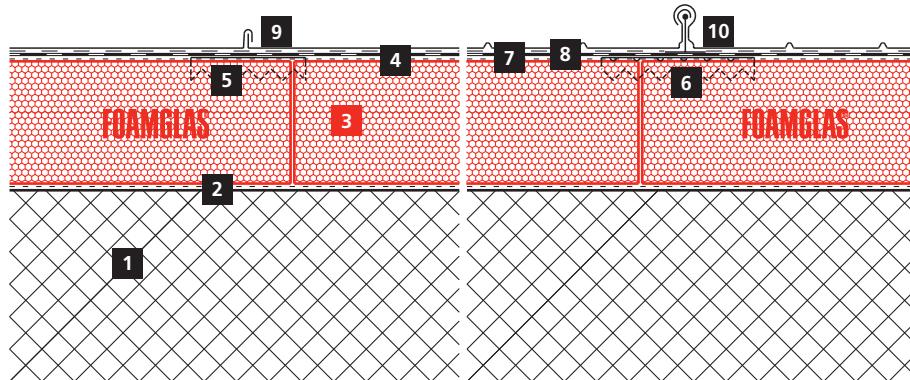


Cubierta compacta inclinada de junta alzada o bandejas metálicas perfiladas sobre forjado de hormigón

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente y plaquetas metálicas dentadas PC®

Diagrama esquemático



Sistema 4.6.1

- 1 Forjado de hormigón
- 2 Capa de imprimación
- 3 Placas FOAMGLAS® sobre oxiasfalto en caliente
- 4 Capa de acabado de oxiasfalto en caliente
- 5 Plaqueta metálica dentada PC® SP 150/150
- 6 Plaqueta metálica dentada PC® SP 200/200
- 7 Membrana impermeabilizante bituminosa
- 8 Capa de separación
- 9 Bandeja metálica de junta alzada
- 10 Bandeja metálica perfilada

Propiedades del producto FOAMGLAS®

Impermeable – Resistente a los parásitos – Elevada resistencia a la compresión – Incombustible – Impermeable al vapor de agua – Estabilidad dimensional – Resistente a los ácidos – Fácil de recortar y de trabajar – Ecológico

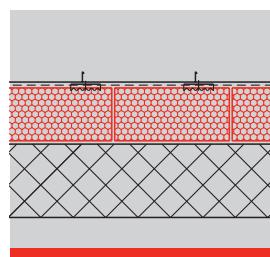
Ventajas del sistema FOAMGLAS®

- **Calidad:** sistemas con materiales de alta calidad. Gestión de la calidad mediante inspecciones in situ sistemáticas y consultoría profesional.
- **Rentabilidad:** la elevada durabilidad permite mantener un valor máximo y garantizar unos costes de mantenimiento mínimos.
- **Sostenibilidad:** aislamiento óptimo y protección contra la humedad durante generaciones.
- **Seguridad:** sistema de aislamiento compacto, totalmente adherido, que previene daños y rehabilitaciones a gran escala en caso de producirse una fuga provocada por una perforación en la membrana de la cubierta. Sin perforaciones por fijación mecánica. Sin riesgo de condensación por fuga de aire.
- **Funcionalidad:** aislamiento y barrera anti-humedad en una capa única y funcional. Instalación fácil y flexible de una pendiente mediante placas ahusadas prefabricadas. Fijación del revestimiento metálico de la cubierta sin puentes térmicos. Cubierta caliente fácil de construir en poco espacio.

Recomendaciones para arquitectos

- Normalmente se usan: placas FOAMGLAS® T4+ o FOAMGLAS® TAPERED T4+, tamaño 450/600 mm.
- Grosor de aislamiento que respeta las normas de construcción o las exigencias de valor-U específicas al proyecto. Sírvase consultar también la presentación general de nuestros productos. Incluye información de todos nuestros productos, de su campo de aplicación y de sus propiedades específicas.
- Para el revestimiento metálico, respetar una inclinación mínima del 5 % (3 grados).
- **Se debería fijar un perfil de parada a la plataforma en la parte inferior de la pendiente de la cubierta. El número de plaquetas metálicas dentadas debe ser calculado por el fabricante del revestimiento metálico.**
- **La planeidad y las condiciones generales del soporte son criterios importantes a la hora de usar FOAMGLAS® (véase TG1). Sírvase contactar con nuestro Departamento Técnico para conocer los criterios que se aplican al soporte.**
- **Para una aplicación técnica correcta, deben respetarse las normas y directrices pertinentes.**

Se proporcionan soluciones para los detalles técnicos y las cláusulas de especificaciones bajo demanda. Más propuestas y soluciones están disponibles en todo momento acudiendo a nuestros consultores técnicos. **Actualización: noviembre de 2011.** Nos reservamos explícitamente el derecho a modificar las especificaciones técnicas. Los valores actuales están disponibles en nuestro sitio web: www.foamglas.com



Cubierta compacta inclinada de junta alzada o bandejas metálicas perfiladas sobre forjado de hormigón

Placas FOAMGLAS® con oxiasfalto en caliente y plaquetas metálicas dentadas PC®

Sistema 4.6.1

Instrucciones de instalación

- Aplicar una capa de imprimación bituminosa con rodillo (o equipo de pulverización) sobre la superficie de hormigón seca y limpia, recubrimiento ~ 0,3 l/m². (1)
- Aplicar las placas FOAMGLAS® completamente adheridas al soporte con oxiasfalto en caliente vertido desde un cubo apropiado, con juntas en tresbolillo ajustadas y llenas de oxiasfalto. Recubrimiento ~ 5,0–7,0 kg/m², según el grosor del aislamiento:
bañar un lado corto y un lado largo de la placa en el oxiasfalto ya vertido y colocarla en posición presionando contra las placas previamente instaladas. El excedente de oxiasfalto derramado por el lateral debe ser retirado con la placa siguiente para evitar los desniveles. (2)
- Capa de acabado de oxiasfalto en caliente, recubrimiento ~ 2,0 kg/m². Verter el oxiasfalto en caliente y extender sobre la superficie de FOAMGLAS® con un esparcidor de goma. (3)
- Medir y colocar las plaquetas metálicas dentadas PC® SP 150/150, tamaño 150 x 150 mm para revestimientos metálicos de junta alzada o PC® SP 200/200, tamaño 200 x 200 mm para revestimientos con bandejas metálicas perfiladas. El número de placas y la separación entre ellas dependen de las exigencias propias del sistema y de las cargas de viento. Presionar y adherir las plaquetas metálicas dentadas a la vez que se calienta la capa de oxiasfalto que yace debajo. (4)
- Aplicar con soplete una capa de membrana impermeabilizante bituminosa reforzada con poliéster a toda la superficie. Juntas en tresbolillo, aplicadas con soplete y selladas. (5)
- Aplicar la capa de separación según las especificaciones del proveedor del revestimiento metálico y según las exigencias acústicas.
- Instalar el revestimiento metálico perfilado o la junta alzada. Sujetar los clips de fijación a las plaquetas metálicas dentadas con los tornillos autoperforantes adecuados. (6)

Recomendaciones para el constructor

- La acumulación y las tolerancias del soporte deben respetar las normas y directrices pertinentes.
- La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a +5 °C.
- Se deben tomar las medidas adecuadas para evitar todo riesgo de daños por parte de los demás contratistas durante la construcción.
- Los componentes sensibles proporcionados por otros proveedores deben protegerse de las manchas de oxiasfalto en caliente y del efecto del calor.
- **Sírvase contactar con nuestros consultores técnicos; éstos pueden ayudarle a pie de obra gratuitamente.**



Las directrices técnicas para la aplicación e instalación de FOAMGLAS® se basan en experiencias anteriores y en prácticas comunes en las obras. No reflejan ejemplos individuales. Por lo tanto, no asumimos ninguna responsabilidad relacionada con la integridad e idoneidad para un proyecto en concreto. Además, nuestra responsabilidad está sujeta a nuestras condiciones generales de venta que no se ven ampliadas por la presente ficha técnica ni por las consultas realizadas a nuestro personal técnico-comercial.

FOAMGLAS® Peninsula Iberica
Contact Office – Madrid
Calle Señora Bienvenida, 28
28250, Torrelodones (Madrid)
España
Tel/Fax +34 91 859 21 48
madrid@foamglas.es
www.foamglas.com
www.es.foamglas.com
Pittsburgh Corning Europe N.V.