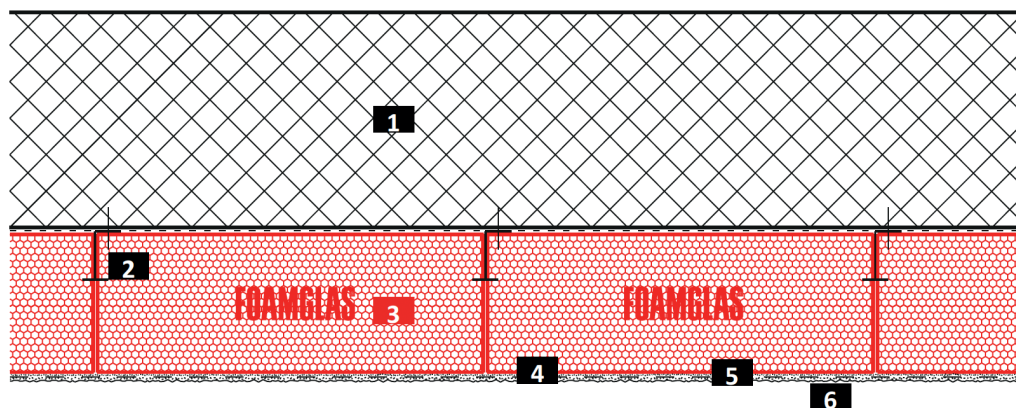


Isolation intérieure de plafond avec enduit de finition (incombustible)

Plaques FOAMGLAS® avec colle à froid PC® 74 A1

Coupe système



Système 3.3.15

- 1 Dalle en béton
- 2 Fixation mécanique avec patte d'ancrage PC® F
- 3 Plaques FOAMGLAS® collées avec PC® 74 A1
- 4 Surfaçage avec PC® 74A1
- 5 Armature, voile de verre PC® 150
- 6 Enduit de finition PC® Finish 0 ou PC® Finish 1 ou PC® Finish 2.5

Propriétés du matériau d'isolation FOAMGLAS®

Étanche à l'eau – Étanche à l'air – étanche à la vapeur – Pérennité thermique – Résistant aux nuisibles – Résistant à la compression – Incombustible – Indéformable – Résistant aux acides – Facile à travailler – Écologique

Avantages du système FOAMGLAS®

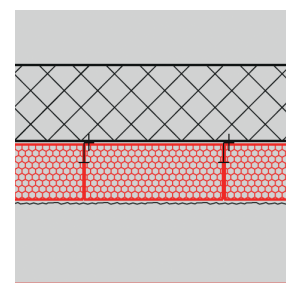
- **Qualité** : Assurance d'obtenir un système de qualité de par les propriétés de l'isolant et l'assistance technique possible sur chantier.
- **Rentabilité** : Préservation maximale de votre investissement grâce à des coûts d'entretien minimaux et une longue durée de vie.
- **Durabilité** : Pérennité des performances thermiques et mécaniques du matériau pour la durée de vie du bâtiment.
- **Sécurité** : Système d'isolation compact collé, empêche des dégâts dus à l'humidité par condensation et moisissure. Le verre cellulaire est exempt de toxiques de l'habitat et n'émet pas de fumée ni de gaz toxique en cas d'incendie.
- **Fonctionnalité** : Isolation thermique, pare-vapeur et barrière à la capillarité en une seule couche.

Indications pour le planificateur

- En général sont appliqués : FOAMGLAS® T3+ (450 / 600 mm).
- Epaisseurs d'isolation selon les normes U légales et spécifiques à l'objet. Consultez aussi notre assortiment des produits. Vous y trouverez tous nos produits, leurs domaine d'utilisation et leurs données techniques.
- **Les normes et les directives en vigueur sont à prendre en considération pour une exécution selon les règles de l'art.**

Avec cahier des charges à partir de la page 3

Proposition de détails et appel d'offres sur demande. Pour d'autres solutions possibles, nos spécialistes sont à tout moment à votre disposition. **Date : 10/2016.** Nous nous réservons le droit de changer à tout moment les spécifications techniques. Les données techniques valables actuellement sont disponibles sur notre site internet : www.foamglas.be / www.foamglas.lu



Coupe système

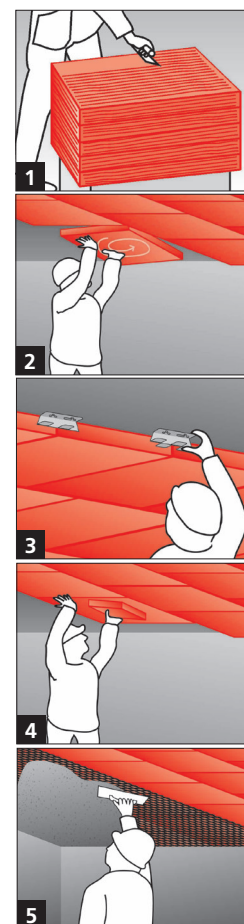
Système 3.3.15

Instructions de pose

- Poser les plaques FOAMGLAS® en pleine adhérence avec de la colle à froid PC® 74 A1, consommation: ~ 3 - 7 kg/m². Appliquer la PC® 74 A1 avec une taloche dentée (~ dents 8 – 10 mm) sur la surface de la plaque et glisser diagonalement dent l'angle ouvert (1/2)
- Fixation mécanique des plaques FOAMGLAS® (pendant la pose) avec patte d'ancrage PC® F à raison de 4 pc/m² (3)
- Poncer la surface soit à l'aide d'une plaque FOAMGLAS® ou, de préférence, avec une taloche de ponçage. Dépoussiérer la surface du FOAMGLAS® (4)
- Temps d'attente ~ 3 jours (selon température de la pièce et l'humidité de l'air).
- Appliquer la couche de fond PC® 74 A1 avec une taloche en acier. Consommation ~ 3 - 7 kg/m². Pose du treillis PC® 150 résistant aux alcalins (recouvrement de 100mm). Maroufler le treillis dans la couche de fond et lisser la surface. (5)
- Temps d'attente ~ 3 – 5 jours (selon température de la pièce et l'humidité de l'air).
- Appliquer l'enduit de finition PC® FINISH 0 ou PC® FINISH 1 or PC® FINISH 2.5 à l'aide d'une taloche d'acier inoxydable. Consommation PC® FINISH 0 = 2.0kg/m² ; PC® FINISH 1 = 1.9kg/m² ; PC® FINISH 2.5 = 4.0kg/m². Humidifier la surface qui sèche et lisser à l'aide d'une taloche spéciale ou à l'aide de papier de verre une fois sec.
- Il est possible d'utiliser une peinture de dispersion sur le PC® FINISH 1 et le PC® FINISH 2.5.
- Il est possible d'utiliser une peinture de dispersion et de dispersion silicate sur le PC® FINISH 0.

Indications pour les applicateurs

- La nature et les tolérances du support doivent répondre aux normes et règles en vigueur.
- La température du support et de l'air ambiant ne peuvent être inférieures à + 5 °C.
- Les mesures nécessaires doivent être prises afin de protéger les éléments de constructions des éclaboussures de colle.
- **Bénéficiez de la prestation gratuite de nos techniciens. Ils se mettront volontiers à votre disposition et interviendront sur place.**



Avec cahier
des charges
à partir de la
page 3

Descriptif

Système 3.3.15

Description

L'isolation thermique de la façade sera réalisée avec du verre cellulaire # FOAMGLAS®. L'isolation ne subira aucun vieillissement thermique. Le support doit être contrôlé et préparé. Le support doit être nettoyé et les aspérités enlevées. Les caractéristiques et tolérances du support devront répondre aux normes et ligne de conduite en vigueur. Avant la mise en œuvre de l'isolation, l'entrepreneur vérifie que correspond aux prescriptions et aux plans. Dans le cas contraire, il avertira l'architecte à temps qui à son tour prendra les dispositions nécessaires. Les travaux sont exécutés selon les règles de bonne pratique, selon les normes, les règles directrices existantes du CSTC (NIT 199 et NIT 201) et également selon les règles d'autres instances afin qu'une exécution impeccable de l'isolation et de l'enduit puisse être garantie. Le coefficient de transmission thermique U du complexe devra être conforme à la NBN B 62-002 et aux réglementations régionales.

Matériau

L'isolation thermique de la façade sera réalisée avec du verre cellulaire # des plaques FOAMGLAS® type T3+ constitué d'au moins 60% de verre recyclé. L'isolation thermique est conforme à la NBN EN 13167 et porte le marquage de conformité CE, la keymark CEN et l'approbation de l'UBAtc/BCCA (#ATG H539) et le label natureplus®. La production du verre cellulaire est certifiée suivant ISO 9001 : 2008 et ISO 14001 : 2004.

Longueur : 60 cm

Largeur : 45 cm

Épaisseur : 5*, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 cm (* épaisseur minimale pour cette application)

Propriétés

# Plaques FOAMGLAS®	# Type T3+
Conductivité thermique λ_D (NBN EN 12667)	$\lambda_D \leq 0,036 \text{ W/m.K}$
Résistance au feu: EUROCLASS A1 (suivant EN13501-1)	
Comportement sous charge ponctuelle PL (sous 1000 N) (NBN EN 12430)	$\leq 1,5 \text{ mm}$
Résistance à la compression ou contrainte de compression CS min (EN 826-A)	$\geq 500 \text{ kPa}, 5 \text{ kg/cm}^2$
Résistance à la flexion BS (EN12089)	$\geq 450 \text{ kPa}$
Résistance à la traction TR (NBN EN 1607)	$\geq 100 \text{ kPa}$
Masse volumique (+/- 10 %)	100 kg/m^3
Coefficient de dilatation linéaire	$9 \cdot 10^{-6} / \text{K}$
Chaleur spécifique	1 kJ/kgK
Stable dans le temps, aucune rétractation, ne se déforme pas; conformément aux exigences de l'UEAtc 3.4.1.: < 0,5%	
Non capillaire, non hygroscopique, imperméable	
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur μ (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$
Chimiquement neutre	

Mise en œuvre

Préparation du support

La paroi sera plane et exempte de bavures de mortier.

Les irrégularités du support ne pourront pas dépasser 3 mm sous une règle de 60 cm et 5 mm sous une règle de 2 m.

Mise en œuvre de l'isolation et de l'enduit minéral de fond ininflammable

La pose sera conforme aux prescriptions du fabricant, aux règles de l'art et les règles de bonne pratique pour une bonne exécution. Les plaques d'isolation seront collées en pleine adhérence avec les joints fermés et décalés. L'encollage se fera à l'aide d'une colle minérale ininflammable (# PC® 74A1) spécialement adaptée à cet usage. La température ambiante et du support ne sera pas inférieure à 5°C. La colle minérale est appliquée à l'aide d'une taloche crantée en acier inoxydable (hauteur des dents de +/- 10 mm) sur une des faces de la plaque (face totalement encollée). Chaque plaque sera ensuite posée à environ 3 cm des plaques déjà collées et glissée diagonalement avec une main tandis que l'autre appliquera une légère pression sur la face supérieure jusqu'à obtention de joints fermés. Si le joint n'est pas fermé, un morceau d'isolation de la taille de l'ouverture (largeur et profondeur) y sera encollé. Pour les supports dont les inégalités de la surface reste limitées à maximum 3mm sous une règle de 60cm et 5mm sous une règle de 2m la consommation sera de $\pm 3,5$ kg. Il est possible d'égaliser le support en augmentant la consommation de colle minérale jusqu'à un maximum de 7mm d'épaisseur (consommation ± 7 kg/m²). Les plaques d'isolation sont mises l'une contre l'autre à sec. Les plaques d'isolation devront être fixées mécaniquement sur tout la surface à l'aide d'ancrage-F, fixation en acier inoxydable sans pont thermique (# ancrage - PC® F) (4 pces/m²). Ces ancrages sont mis en œuvre simultanément à la pose de l'isolation.

Les désaffleurements de l'isolation seront poncés à l'aide d'une plaque de verre cellulaire ou avec une taloche de ponçage. La surface sera ensuite dépoussiérée. Un temps de séchage de trois jours (dépendant de la température et de l'humidité de la pièce) est à respecter avant de débiter la mise en œuvre du surfacage. Le surfacage se fera avec un enduit minéral et ininflammable (# PC® 74A1) qui sera appliqué à l'aide d'une taloche en acier inoxydable avec une épaisseur de 5 à 6mm (consommation: ± 5 à 6 kg/m²). De façon très ponctuelle, il est possible, si nécessaire, d'aplanir la surface à l'aide de l'enduit de fond avec une épaisseur minimum de 3mm et maximum de 12 mm. Un treillis d'armature résistant aux alcalis (# PC® 150) sera marouflé dans l'enduit (avec recouvrement de ± 10 cm). L'armature se trouvera au milieu de l'épaisseur de la couche de finition minérale ininflammable. La surface sera égalisée et lissée de manière à ce que le treillis d'armature ne soit plus visible. Lisser la surface de l'enduit de fond minéral ininflammable avant l'application de l'enduit de finition. Un temps de séchage de 3 à 5 jours (dépendant de la température et de l'humidité de la pièce) est à respecter avant de débiter la mise en œuvre de la couche de finition. Appliquer ensuite la couche d'enduit de finition adéquat à l'aide d'une taloche en acier inoxydable. Lisser avec une taloche adéquat en acier inoxydable, si nécessaire poncer au papier de verre une fois l'enduit de finition sec.

Application de l'enduit minéral de finition ininflammable :

Option :

Couche de finition minérale lisse et ininflammable (# PC® FINISH 0) : appliquer avec une épaisseur maximum de 2 mm sur la couche minérale de fond (consommation : ± 2 kg/m² produit sec)

Option :

Couche de finition minérale semi-rugueuse (grain 1 mm) et ininflammable (# PC® FINISH 1) : appliquer avec une épaisseur de ± 1 mm sur la couche minérale de fond (consommation : $\pm 1,9$ kg/m² produit sec)

Option :

Couche de finition minérale rugueuse (grain 2.5 mm) et ininflammable (# PC® FINISH 2) : appliquer avec une épaisseur de $\pm 2,5$ mm sur la couche minérale de fond (consommation : ± 4 kg/m² produit sec)

Important

1. D'autres spécifications sont possibles en fonction des particularités du projet. Veuillez nous consulter.
2. Lors de la pose de l'isolation, les joints de dilatation et de tassement doivent être respectés.

En présence de murs courbes, les dimensions des plaques FOAMGLAS® seront adaptées au rayon de courbure.

Rayon de courbure (m)	Dimensions des plaques FOAMGLAS® (cm)
> 15	60 x 45 (plaque standard)
15 à 5,6	30 x 45
5,6 à 3,5	22,5 x 60
3,5 à 1,5	15 x 45

Système 3.3.15

Avec cahier
des charges
à partir de la
page 3

Les recommandations techniques pour l'utilisation et la pose de FOAMGLAS® se basent sur les expériences et connaissances techniques actuelles. Elles ne sont pas spécifiques à chaque cas. L'utilisateur et l'installateur doivent donc soigneusement et complètement vérifier l'adéquation du matériau avec l'usage prévu dans chaque cas, indépendamment de la présente fiche technique, et utiliser et poser le matériau ensuite de façon autonome selon l'état des connaissances techniques. Nous ne pouvons donc être tenus responsables de l'exhaustivité, de l'exactitude et de l'adéquation tant du produit lui-même que des recommandations techniques concernant l'utilisation et la pose du produit. Par ailleurs, notre responsabilité se base exclusivement sur nos conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait de la présente fiche technique, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. Pour plus de conseil, nos spécialistes sont à votre disposition.

**Pittsburgh Corning
Europe N.V.**

Lasne BusinessPark –
Bâtiment B
Chaussée de Louvain 431
B-1380 Lasne
Tél. +32 (0)2 352 31 82
Fax + 32 (0)2 353 15 99
info@foamglas.be
www.foamglas.be