**Descriptif 4.5.9**

**Système d’isolation de toitures compactes**

**Toiture compacte carrossable avec dalles de béton armé préfabriquées (+/- 2x2 m)**

Plaques FOAMGLAS® avec bitume chaud

**Description**

L’isolation thermique sera réalisée avec du verre cellulaire # FOAMGLAS®. L’isolation ne subira aucun vieillissement thermique. Les propriétés et tolérances de la surface devront répondre aux normes et règles en vigueur.

Avant la mise en œuvre de l’isolation, l’exécutant contrôlera la conformité du support aux plans et prescriptions du CSTC Les prescriptions suivantes du CSTC doivent être suivies (NIT 253 « Toiture parking » et son addendums, NIT 215 « La toiture plate: composition – matériaux – réalisation – entretien ») afin que les travaux puissent se faire en toute sécurité. En cas contraire, il avertira à temps l’architecte qui pourra prendre toutes les mesures nécessaires.

La dalle sera contrôlée et préparée. Pour ce faire, elle sera nettoyée et débarrassée des irrégularités.

Le nécessaire sera fait pour éliminer les stagnations d’eau.

Le coefficient de transmission thermique U du complexe devra être conforme à la NBN B 62-002 et aux règlementations régionales.

La pose des plaques d’isolation contre les murs acrotères et percements se fera de manière à prévenir les ponts thermiques conformément à la NIT 244 du CSTC.

**Matériau**

L’isolation thermique sera réalisée avec du verre cellulaire # des plaques FOAMGLAS® type S3 / F ou des plaques à pente intégrée FOAMGLAS® S3 / F TAPERED constitué d’au moins 60% de verre recyclé.

L’isolation thermique est conforme à la NBN EN 13167 et porte le marquage de conformité CE, la keymark CEN et l’approbation de l’UBAtc/BCCA (#ATG H539) et le label natureplus®. La production du verre cellulaire est certifiée suivant ISO 9001 : 2008 et ISO14001 :2004.

Cette application est couverte par un agrément technique (#ATG 1626) de l’UBAtc/BCCA.

Longueur: 60 cm

Largeur: 45 cm

Epaisseur constante: 5\*, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 cm (\* épaisseur minimale pour cette application)

Ou

Plaques à pente intégrée. Ces plaques seront découpées en usine afin d’avoir une pente de ...%. Sur chacune d’elles, le sens de la pente ainsi que le numéro de rangée seront indiqués. Elles auront une épaisseur de ... cm au point le plus bas (minimum 5 cm). Pentes standard: 1,1%-1,7%-2,2%.

**Propriétés**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Type à choisir en fonction de la charge |
| **Plaques FOAMGLAS®**  | **Type S3** | **Type F** |
| Conductivité thermique λD (NBN EN 12667) | λD ≤ 0,045 W/m.K | λD ≤ 0,050 W/m.K |
| Résistance au feu du verre cellulaire: Euroclasse 1 (suivant EN13501-1)Comportement sous charge ponctuelle PL (sous 1000 N) (NBN EN 12430) | ≤ 1 mm | ≤ 1 mm |
| Résistance à la compression ou contrainte de compression CS min (EN 826-A) | ≥ 900 kPa, 9 kg/cm² | ≥ 1600 kPa, 16 kg/cm² |
| Résistance à la flexion BS (EN12089) | ≥ 500 kPa | ≥ 550 kPa |
| Résistance à la traction TR (NBN EN 1607) | ≥ 100 kPa | ≥ 150 kPa |
| Masse volumique (+/- 10 %) | 130 kg/m³ | 165 kg/m³ |
| Coefficient de dilatation linéaire  | 9\*10-6/K | 9\*10-6/K |
| Chaleur spécifique  | 1 kJ/kgK | 1 kJ/kgK |
| Diffusivité thermiqueStable dans le temps, aucune rétractation, ne se déforme pas; conformément aux exigences de l’UEAtc 3.4.1.: <0,5 %Non capillaire, non hygroscopique, imperméable | 4.1x10-7 m²/sec | 3,5x10-7 m²/sec |
| Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur µ (EN ISO 10456)Chimiquement neutre | µ = ∞ | µ = ∞ |

**Mise en œuvre**

**Préparation du support en rénovation:**

**\*Option: Enlèvement du complexe existant**

L’ensemble des couches sera enlevé jusqu'au support. Celui-ci sera ensuite soigneusement nettoyé et examiné de façon à ce qu'il présente tous les critères indispensables à la bonne application du verre cellulaire et au bon comportement de la toiture. Dans le cas contraire, il sera procédé aux ragréages nécessaires.

Le support devra être propre, plan et sec. On appliquera un vernis d’adhérence bitumineux (consommation: ± 0,3 l/m2).

Ce vernis devra être complètement sec avant de débuter la pose de l’isolation.

**\*Option: Protection du bâtiment**

Après avoir enlevé l’ensemble des couches jusqu'au support et appliqué un vernis d’adhérence, une membrane d’étanchéité bitumineuse P3 ou au moins équivalente sera collée en pleine adhérence au support au fur et à mesure de l’état d’avancement du démontage du complexe existant afin de protéger le bâtiment des intempéries.

La face supérieure de la membrane bitumineuse sera talquée et/ou sablée et ne peut être de type APP (plastomère) ou à base de plastomère modifié.

En fin de journée, on veillera particulièrement à raccorder cette membrane avec le complexe existant.

**Préparation du support en bâtiment neuf:**

Le support devra être propre, plan et sec. On appliquera un vernis d’adhérence bitumineux (consommation: ± 0,3 l/m2). Ce vernis devra être complètement sec avant de débuter la pose de l’isolation.

**Mise en œuvre de l’isolation:**

La pose se fera conformément à l’ATG agrément technique sur l’isolation de toiture chaude.

En cas d’irrégularités du support de plus de 3 mm sous une règle de 60 cm ou de 5mm sous une règle de 2m, une couche d’égalisation sera nécessaire. Si un doute persiste, veuillez consulter le fabricant de l’isolant.

Une flaque de bitume chaud 110/30 (température comprise entre 200°C et 220°C) sera versée à l'aide d'un arrosoir sur une zone équivalente à la surface d'une plaque (consommation minimale: ± 5 kg/m2). Il est conseillé de tremper dans la flaque de bitume chaud deux tranches adjacentes de chaque plaque et de poser les deux côtés encollés contre les plaques déjà posées. Chaque plaque sera déposée à plus ou moins 10 cm de celles déjà collées, ensuite chaque plaque sera poussée diagonalement avec une main en appuyant légèrement sur la face supérieure avec l'autre main. Le bitume chaud excédentaire sera raclé à l’aide de la plaque suivante de manière à combler les irrégularités. Eviter de marcher sur les plaques avant que le bitume ne soit refroidi. Le but d'une telle pose est: le collage de l'isolation, l'égalisation du support et le remplissage des joints au bitume. Les plaques seront disposées en rangées parallèles, à joints alternés et bien serrés.

Si nécessaire, la surface de l’isolation sera rectifiée afin de supprimer les inégalités pour garantir une bonne pose du système de toiture parking, ceci afin de répondre aux exigences du fabricant du système de toiture parking.

Les remontées d'étanchéité peuvent être soutenues par des chanfreins en verre cellulaire 45 x 10 x 10 cm.

Une sous-couche d’étanchéité bitumineuse type P3 armé d’un polyester non-tissé (ne pas utiliser de membrane type APP ou revêtue d’un film thermo fusible en sous face pour cette technique) sera déroulée le plus vite possible à plein bain de bitume chaud (consommation: ± 2 kg/m2) sur toute la surface isolée. Cette opération se fera pour chaque arrêt de travail, s’il y a un risque de pluie ou à la fin de chaque journée. Un glacis de bitume (consommation: ± 2 kg/m2) devra être appliqué sur les dernières plaques FOAMGLAS® posées et non recouvertes d’une membrane d’étanchéité ainsi que les chants de la dernière rangée. Il est également possible de souder une membrane sur les dernières plaques posées (=surface restante) et de la raccorder au support. La présence d’humidité entre et sous les plaques de la dernière rangée sera alors évitée.

**Complexe d’étanchéité:**

* Une sous-couche d’étanchéité bitumineuse type P3 armée d’un polyester non-tissé sera déroulée à plein bain de bitume chaud (consommation: ± 2 kg/m2). Ne pas utiliser de membrane type APP ou revêtue d’un film thermo fusible en sous face pour cette technique.
* La couche finale devra convenir à une toiture carrossable (et si nécessaire, être anti racine). Elle sera mise en œuvre en respectant les prescriptions du fabricant de l’étanchéité. L’association de membranes bitumineuses (SBS, APP) et polymères (EPDM, PVC, TPO, PIB, etc.) est également possible.

**Mise en œuvre finition en dalle de béton armé préfabriqué ( +/- 2x2 m):**

- Couche de séparation et de désolidarisation (2 couche si désolidarisation) : (# Zinco TGF 20) sera placé selon les prescriptions du fabricant.

- Pose d’un élément robuste et stable de protection et de drainage fait de caoutchouc massif et vulcanisé avec rebord et structure boutons. Les éléments peuvent-être assemblé entre eux (# Zinco-Elastodrain® EL 202). La pose se fera selon les prescription du fabricant.

- Pose d’une toile filtrante sur l’élément de drainage: ceci selon la classe de poids des véhicules (voir les prescriptions du fabricant du système). Mise en œuvre sans couche de fondation (# Zinco Systeème de filtrage TG). Mise en œuvre avec une couche de fondation (# Zinco Système de filtrage PV). Toujours mettre en œuvre selon les prescriptions de pose du fabricant avec les recouvrements nécessaires.

- Dans certains cas la mise en oeuvre d’un couche de fondation (selon les types de véhicules autorisés) peut-être nécessaire. Fondation en granulat de 100-200mm selon le poids des véhicules autorisés ou un autre type de fondation adapté aux toitures parking. (pas de couche de fondation avec liant à base de ciment.

- Couche de pose : gravier concassé épaisseur de couche 30-50 mm.

- Pose des dalles de béton armée préfabriquée de sol (+/- 2 x 2 m) selon les prescriptions de poses du fabricant. Dimensionnement de l’épaisseur et de l’armature des dalles adapté au type de véhicules autorisés avec une épaisseur minimum de 10cm et selon les prescriptions du fabricant. Les joints entre ces éléments préfabriqués doivent être les plus petits possible (= selon les prescriptions du fabricant) et doivent être remplis avec un matériau de remplissage adéquat.

**Important**

1. La sous-couche sera toujours mise en œuvre sur l’entièreté de la surface.
2. Il est conseillé de réaliser un complexe d’étanchéité bicouche collé en pleine adhérence. D’autres systèmes de pose existent pour la couche finale, mais ils n’offrent pas les mêmes avantages que le système compact.
3. Certaines membranes d’étanchéité ne sont pas compatibles avec du bitume (par exemple certains PVC et EPDM), dans ce cas veuillez nous contacter.
4. Pour un support béton de dimensions hors standard (L>50 m) et sans joint de dilatation, une étude est nécessaire en fonction des particularités du projet. Dans ce cas veuillez nous contacter.
5. Pour le calcul des charges maximales admissibles de l’isolation, en fonction des applications, le bureau d’étude devra utiliser un coefficient de sécurité. Une valeur de 3 est habituellement utilisée.
6. Lors de la pose de l’isolation, les joints de dilatation et de tassement doivent être respectés.

**Nous sommes toujours à votre disposition pour**

1. Etablir un descriptif de mise en œuvre adapté à votre projet.
2. Déterminer l’épaisseur de l’isolant pour atteindre la valeur U nécessaire.
3. Déterminer l’épaisseur de l’isolant pour éviter la condensation.
4. Vérifier la compatibilité des différents matériaux.
5. Vous aider dans la conception de l’isolation des sols ou dans l’élaboration de détails.
6. Réaliser une étude de la toiture existante (P. ex.: sondage).

Les recommandations techniques pour l’utilisation et la pose de FOAMGLAS® se basent sur les expériences et connaissances techniques actuelles. Elles ne sont pas spécifiques à chaque cas. L’utilisateur et l’installateur doivent donc soigneusement et complètement vérifier l’adéquation du matériau avec l’usage prévu dans chaque cas, indépendamment de la présente fiche technique, et utiliser et poser le matériau ensuite de façon autonome selon l’état des connaissances techniques. Nous ne pouvons donc être tenus responsables de l’exhaustivité, de l’exactitude et de l’adéquation tant du produit lui-même que des recommandations techniques concernant l’utilisation et la pose du produit. Par ailleurs, notre responsabilité se base exclusivement sur nos conditions générales de vente et n’est pas étendue du fait de la présente fiche technique, ni suite aux conseils donnés par notre service technique.

Pour plus de conseil, nos spécialistes sont à votre disposition. **Etat: avril 2017**. Nous nous réservons le droit de changer à tout moment les spécifications techniques. Les données techniques valables actuellement

sont disponibles sur notre site internet: www.foamglas.be, www.foamglas.lu