

# PC® 58

## Colla a freddo a base di bitume

Pagina: 1

Data: 21.12.2021

Sostituisce: 07.10.2020

www.foamglas.com

### 1. Descrizione e ambito di applicazione

PC® 58 è un bicomponente modificato con polimeri, privo di solventi, materiale composito sulla base di un'emulsione di bitume e può essere usato sia come adesivo sia come finitura. PC® 58 ha una consistenza paragonabile al bitume caldo. Dopo la completa asciugatura, l'adesivo è flessibile e resistente a numerose soluzioni saline, acqua e acidi deboli, PC® 58 è usato per incollare le lastre FOAMGLAS® su superfici orizzontali in calcestruzzo e beton cellulare e può essere utilizzato anche per la rasatura di lastre FOAMGLAS® come strato di contatto per un successivo strato bituminoso e per successive membrane bituminose o membrane autoadesive.



### 2. Applicazione

#### 2.1 Preparazione della colla e procedura di applicazione

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso, ruggine, polvere, olio, umidità e intonaco scrostato. Le superfici contaminate con olio per disarmo devono essere trattate opportunamente. Gli intonaci devono essere uniformi e completamente incollati. Su una superficie porosa applicare un primer composto da PC® EM (1/10) diluito o 1 parte di componente liquido di PC® 56 diluito in 10 parti d'acqua.

#### 2.2. Preparazione dell'adesivo e dello strato di contatto

Per evitare gli scarti e ottenere le proprietà desiderate, bisogna seguire alcune regole di base:

L'impostazione e il tempo di lavoro sono influenzati dalla temperatura. (Valore indicativo ≈ 60 - 90 min).

Temperatura di lavoro e della superficie da + 5 °C a + 35 °C (non su supporti gelati). Mescolare l'intero contenuto all'interno del contenitore. Non decantare e mescolare parzialmente l'adesivo. Aprire il secchio e rimuovere il sacchetto di polvere e il vassoio interno. Utilizzare un'attrezzatura di miscelazione adatta (min. 800 Watt) e l'elica di miscelatura corretta (vedere anche il punto 6). Mescolare l'emulsione per 10-15 secondi a bassa velocità prima di aggiungere il componente in polvere. Aggiungere il componente in polvere tutto in una volta e completamente, nel rapporto specificato, al componente bituminoso. Mescolare la polvere nell'emulsione iniziando ad ALTA VELOCITÀ (circa 800 rpm) per circa 2 o 3 minuti, per ottenere una miscela omogenea. NON interrompere il processo di miscelazione! Utilizzare l'adesivo immediatamente dopo la miscelazione. NON aggiungere acqua per diluire l'adesivo per migliorarne la lavorabilità, perché non si indurisce correttamente.

Per prolungare il tempo di lavoro, mescolare l'adesivo a intervalli regolari a mano con la spatola. Versare il PC® 58 direttamente dal contenitore sul supporto e stenderlo con la spatola di gomma fino alla larghezza della lastra. Immergere i bordi delle lastre FOAMGLAS® nel PC® 58 per garantire una rasatura completa dei bordi. Posizionare le lastre FOAMGLAS® nella massa di colla a una distanza di circa 3 cm dai bordi delle lastre già posate e spingerle diagonalmente nell'angolo aperto in modo che i giunti siano completamente riempiti di adesivo e siano perfettamente aderenti. Per l'impiego come rasatura superficiale, versare la colla miscelata sulle lastre FOAMGLAS® posate e stendere il PC® 58 con una spatola di gomma fino a riempire le celle. Il tempo di asciugatura a 20°C e 65% di umidità relativa è di circa 90 minuti, durante i quali il PC® 58 rilascia acqua. Dopo la completa asciugatura dello strato di contatto, si può applicare a fiamma una membrana bituminosa. La fiamma deve essere tenuta esclusivamente sulla membrana per utilizzare la sua massa bituminosa per l'incollaggio. L'applicazione diretta della fiamma sullo strato di contatto deve essere evitata. In alternativa, si può applicare una membrana bituminosa autoadesiva. Gli attrezzi e le eliche di miscelazione devono essere puliti regolarmente.

#### 2.3. Pulizia degli utensili

Se la colla è ancora fresca, pulirla con acqua; se si è già seccata, utilizzare acquaragia.

#### 2.4. Avviso di sicurezza per l'uso del prodotto

Sono disponibili le schede di sicurezza (MSDS) per tutti i materiali. Ciò al fine di garantire una corretta manipolazione del prodotto e un adeguato smaltimento.

# PC<sup>®</sup> 58

## Colla a freddo a base di bitume

Pagina: 2

Data: 21.12.2021

Sostituisce: 07.10.2020

www.foamglas.com

### 3. Disponibilità e conversazione

PC<sup>®</sup> 58 viene distribuito in un contenitore da 28 kg (peso netto), che comprende 21 kg di emulsione e 7 kg di polvere cementizia.

- Conservare in un luogo fresco e asciutto, assicurandosi che il contenitore sia sempre ben chiuso.
- Proteggere dal calore e dalla luce diretta del sole.
- La colla deve essere protetta dal rischio di congelamento.

### 4. Modalità di utilizzo

Come adesivo: circa 5 - 7 kg/m<sup>2</sup>

Come strato di contatto per la successiva impermeabilizzazione: circa 2 kg/m<sup>2</sup>.

Queste quantità devono essere considerate come valori indicativi; esse dipendono dalle condizioni del supporto, dallo spessore delle lastre FOAMGLAS®, dalla tecnica di applicazione e dalle condizioni del cantiere.

### 5. Dati fondamentali

Tipo	Colla bicomponente a presa idraulica
Base	Componente A: emulsione a base di bitume Componente B: silicati di calcio, alluminato di calcio, ferrite di alluminato di calcio
Consistenza	pastosa
Temperatura di esercizio	- 15°C a + 45°C
Temperatura di applicazione (aria + di superficie)	+ 5°C a + 35°C
Tempo di applicazione	a 20°C: circa 75 minuti
Tempo di asciugatura	circa 3 ore
Tempo di disidratazione	1 a 3 giorni
Densità della massa	circa 1.20 kg/dm <sup>3</sup>
Colore	Nero-marrone
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	$\mu$ = circa 25'000
Solubilità in acqua	non solubile una volta completamente asciugato
Solventi	nessuno
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	E
Reazione al fuoco (DIN 4102-1)	B2
VOC	assolutamente privo
Codice GIS	BBP 10

Le proprietà fisiche sopra indicate sono da considerarsi valori medi misurati in normali condizioni. Tali valori possono essere influenzati da una miscelazione insufficiente, dal tipo di posa, dallo spessore dello strato di applicazione e dalle condizioni atmosferiche durante e dopo l'applicazione. In particolare, il tempo di asciugatura è influenzato dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dall'esposizione alla luce diretta del sole, dal vento, ecc.

### 6. strumenti di miscelazione

Elica di miscelazione



Ulteriori informazioni sono disponibili sulle schede dei dati tecnici (TDS). La nostra responsabilità è soggetta unicamente ai termini e alle condizioni generali da noi applicati e non varia in funzione di quanto riportato nella documentazione tecnica o della consulenza del nostro servizio tecnico sul campo.