

PITTSEAL® 444N

Sandariklis

Psl. 1

Data: 2015 08 05

Pakeičia: 2015 03 31

www.foamglas.com

1. Aprašymas ir pritaikymas

PITTSEAL® 444N vienkomentė, plastiška mastika butilo pagrindu, kuri neišdžiūva, bet, praėjus 1-3 valandoms, suformuoja plona plėvelę. PITTSEAL® 444N mastiką galima naudoti:

pramonėje:

- sandarinti jungtis tarp FOAMGLAS® plokščių ar vamzdžių izoliacinių sluoksnių.
- sandarinti iškyšas ir metalo apvalkalo užlaidas
- sandarinti sienos/lubų, sienos/grindų ir sienos/sienos sujungimus
- kaip slystamasis paviršius kompensacinėms siūlėms
- hermetikas už vamzdinių ir mechanizmų FOAMGLAS® hidroizoliacijos.

PITTSEAL® 444N sukimba su FOAMGLAS® putstikliu ir kitais paviršiais, tokiais kaip plienas, betonas, medis, ir t.t.

statyboje:

Sandarinti siūles tarp FOAMGLAS® plokščių ir blokų sandarinti. Sandarinti sienos/lubų, sienos/grindų ir sienos/sienos sujungimus.



2. Naudojimas

2.1 Pagrindo paruošimas

Nuo paviršiaus reikia nuvalyti riebalų, tepalo, rūdžių, dulkių, alyvos ir drėgmės likučius, jis turi būti švarus ir sausas.

2.2 Mastikos paruošimas ir naudojimo rekomendacijos

PITTSEAL® 444N lengvai naudojamas rekomenduojamų temperatūrų ribose. Naudojant PITTSEAL® 444N žemoje temperatūroje, statines laikykite šildomoje patalpoje, šiek tiek pradarykite dangtelį ir pašildykite netiesioginiu šilumos šaltiniu. Negalima

statinių šildyti liepsna ar tiesioginiu šilumos šaltiniu. NEGALIMA ATSKIESTI tirpikliu.

- Prieš užtepant mastiką, siūles reikia išlyginti.
- Geriausiai mastiką tepti stūmokliniu pistoletu arba iš balionėlio. Ribotos prieigos vietose galima naudoti mentele arba grandymo peiliu.
- PITTSEAL® 444N galima tepti ant vieno arba abiejų paviršių. Stipriai prispauskite, kad pilnai užsisandarintų.
- Visose siūlėse išlaikykite maksimalų 3mm storį. Nenaudokite didelėms ertmėms ar tarpams, susidariusiems dėl netinkamo montavimo, užpildyti
- Sandarinant kompensacines siūles, mastika padenkite abu jungiamus paviršius, ir jei reikia, glaudžiai įspauskite. Siūlės plotis nustatomas pagal numatoma judėjimą, ir neturi viršyti 15mm.
- Perteklinį mastikos kiekį nuo paviršiaus nuimkite.
- Kad būtų galima pradėti sistemos eksploatavimą, ypač esant aukštai eksploatavimo temperatūrai, reikia vienos savaitės medžiagai sukietėti.

2.3 Įrankių valymas

Vaitspiritu arba chloruotu tirpikliu

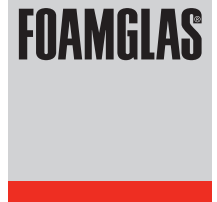
2.4 Trūkumai

Gali pritraukti dulkių. Tirpiklis gali ardyti kai kurias organines putas.

2.4 Produkto saugos informacija

Visi saugos duomenų lapai (MSDS) yra pateikiami. Jie skirti saugiam produkto tvarkymui/naudojimui ir tinkamam jo pašalinimui užtikrinti

- Degaus mišinio sudėtyje turintys mineraliniai spiritai: saugokite nuo tiesioginių saulės spindulių ir atviros liepsnos.
- Venkite ilgalaikio sąlyčio su oda.
- Naudokite pakankamai vėdinamose vietose.
- Panaudojus, uždarykite statines.



PITTSEAL® 444N

Sandariklis

Psl. 2

Data: 2015 08 05

Pakeičia: 2015 03 31

www.foamglas.com

3. Tiekimo ir sandėliavimo informacija

20 l (30 kg) grynojo svorio statinės arba 0.310 l. talpos balionėliai.

- Laikykite sandariai uždarytoje taroje vėsiai ir sausai.
- Saugokite nuo karščio ir tiesioginių saulės spindulių.
- Saugokite nuo šalčio.

4. Sąnaudos

Kaip paviršiaus danga: apytiksliai 5.2 kg/m² (galutinio sluoksnio storis 3mm)

Kaip siūlių hermetikas: 0.25 kg/m (3mm siūlės plotis x 50mm)

Šie kiekiai yra orientacinio pobūdžio, nes tikslus poreikis priklauso nuo pagrindo savybių, FOAMGLAS® plokščių storio, naudojimo ir darbo vietos sąlygų, ir t.t.

5. Pagrindiniai duomenys

Tipas	Vienkomponentė rišamoji medžiaga
Pagrindiniai komponentai	Sandariklis butilo pagrindu
Konsistencija	Pastos pavidalo
Eksploatacinė temperatūra	nuo - 50 °C iki + 80 °C
Padengimo temperatūra (oras + pagrindo sluoksnis)	nuo - 10 °C iki + 25 °C
Naudojimo trukmė	esant 20 °C: apyt. 90 minutės
Džiūvimo trukmė	nedžiūstantis, plėvelė 1-3 valandų laikotarpyje
Sluoksnio storio džiūvimo trukmė	–
Masės tankis	apytiksliai 1.5 kg/dm ³
Spalva	pilka
Vandens garų difuzinė varža	μ = apytiksliai 23 000
Tirpumas vandenyje	netirpus, kai pilnai išdžiūvęs
Tirpikliai	Mineralinės alyvos tirpikliai
Reakcija į ugnį (EN 13501-1)	–
Lakūs organiniai junginiai	102 g/l
GIS kodas	–
Skvarba	0.01 skvarb. cm
Pliūpsnio temperatūra (Pensky Martens uždaramo inde)	+40 °C
Kietosios medžiagos	84 % tūrio

Aukščiau pateiktos fizinės ir fizikinės savybės yra vidutinės vertės, kurios buvo matuojamos tipinėmis sąlygomis. Šioms vertėms gali turėti įtaką nepakankamas mišinio išmaišymas, padengimo tipas bei oro sąlygos padengimo darbų metu, ir juos užbaigus. Džiūvimo laiką ypač gali paveikti temperatūra, oro drėgnumas, saulės spindulių intensyvumas, vėjas ir t.t.

Papildomą informaciją rasite mūsų techninių duomenų lapuose (TDS). Mūsų atsakomybė ir įsipareigojimai yra išskirtinai reglamentuojami mūsų bendrosiomis sąlygomis, ir jie nėra išplečiami nei techninių dokumentų nei techninių paslaugų tarnybos konsultacijų pagrindu.