

PITTCOTE® 404B

Enduit

Page: 1

Date: 31.03.2015

Remplace : 01.10.2014

www.foamglas.com



1. Utilisation et description

L'enduit PITTCOTE® 404B est un revêtement acrylique de haute flexibilité, destiné à être appliqué sur l'isolant FOAMGLAS®. Il est utilisé avec un voile de verre comme finition performante contre les intempéries.



2. Mise en œuvre

2.1 Prétraitement du support

La surface à traiter doit être propre, sèche et dépourvue de toutes traces de graisse, rouille, poussières, huile et d'humidité. Les surfaces métalliques doivent être pré-enduites d'une couche d'accrochage adéquate.

2.2 Préparation du produit et technique de mise en œuvre

Bien malaxer avant usage. Peut être rallongé à raison de 5 % en volume à l'eau claire (0.9 litre pour un bidon non entamé) à incorporer progressivement lors du malaxage.

- Appliquer une couche de base de 1 kg à 1.5 kg/m². Maroufler immédiatement le voile de verre PC® 150 dans l'enduit frais avec recouvrement des bords de 7 à 10 cm.
- Si le revêtement de l'isolation est soumis à des conditions climatiques sévères comme le vent, le sable etc. une couche de protection peut être appliquée sur le PITTCOTE® 404. Le "Chemglaze II A 276 aliphatic urethane" de Lord Chemical a été utilisé avec succès pour ce type d'application. (Mais il faut que le PITTCOTE® 404 soit complètement sec avant d'appliquer la finition "Chemglaze". Ceci peut prendre plusieurs semaines).
- Le PITTCOTE® 404 peut s'appliquer à la taloche, à la brosse ou au pistolet.
- Le remplissage éventuel des joints entre plaques sera réalisé au moyen du PITTSEAL® 444 ou du PC® 88 ADHESIVE.
- Fermer le bidon après usage.

2.3 Nettoyage des outils

Nettoyer les équipements et les éclaboussures à l'eau avant que les résidus ne sèchent.

2.4 Restrictions

- Protéger du gel pendant le stockage et le transport. - Comme pour tous les revêtements aqueux ; une humidité élevée peut retarder le séchage. - Protéger de la pluie pendant le séchage. - Ne pas utiliser directement sur du métal. - Ne pas utiliser dans les endroits où sont entreposées des denrées alimentaires. - Ne pas excéder l'épaisseur de la couche, sinon le temps de séchage devient trop long.

2.4 Sécurité des produits

Toutes les fiches de données de sécurité (MSDS) sont disponibles. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination des déchets correcte par le client.

- Eviter le contact prolongé avec la peau. Se laver les mains après usage.
- Ne pas inhaller le produit et porter systématiquement un masque pendant la projection.
- Rincer à l'eau claire en cas d'éclaboussures atteignant les yeux et consulter un médecin.

PITTCOTE® 404B

Enduit

Page: 2

Date: 31.03.2015

Remplace : 01.10.2014

www.foamglas.com

FOAMGLAS®

3. Conditionnement et stockage

Bidons de 25 kg.

- Conserver au frais et au sec, dans le bidon bien fermé.
- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Protéger le produit contre le gel.

4. Consommation

Le pouvoir couvrant du PITTCOTE® 404 est de 2.5 to 3.5 kg/m²

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

5. Propriétés

Type	monocomposant
Base	revêtement à base acrylique, de haute flexibilité
Consistance	pâteux
Températures limites de service	- 35 °C à + 80 °C
Températures limites d'application (air + support)	min. + 5 °C
Durée du traitement	à 20 °C: 90 minutes
Temps de prise	à 25 °C : 3 heures par temps sec
Temps de séchage	48 heures par temps sec
Densité	approx. 1.3 kg/dm ³
Couleur	noir
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = approx. 2 500
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	-
VOC	60 g/l
Giscode	-
Perméabilité	0,075 perm cm
Point d'éclair à l'état humide	ne s'enflamme pas
Indice de propagation de la flamme, à l'état sec (ASTM E 162)	17
Extrait sec	50 % en volume

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de durcissement.

Des informations complémentaires peuvent être trouvées dans nos spécifications techniques (TDS). Nos responsabilités et obligations sont exclusivement soumises à nos seules conditions générales de vente et ne sont pas étendues au contenu de nos documents techniques ni aux conseils donnés par nos services techniques.