

# PC® 74 A1

## Jednosložkové lepidlo a podkladní vrstva



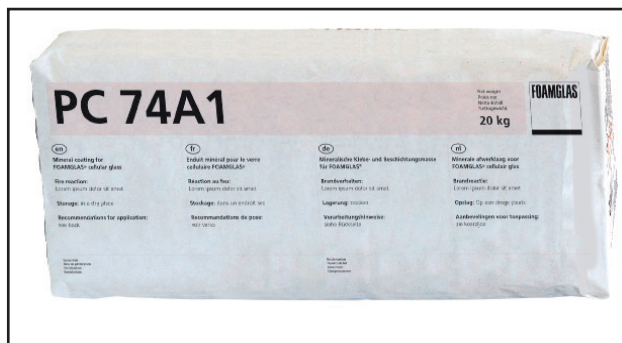
Strana : 1 Datum : 24.04.2017 Nahrazuje : 30.03.2017 www.foamglas.com

### 1. Popis a oblasti použití

PC® 74 A1 je jemná minerální maltová směs připravená pro přímé smíchání s vodou, třída CS II dle DIN EN 998-1 pro vnitřní použití. Tuhne hydraulickou reakcí a je kapilárně aktivní.

Po smíchání s vodou se PC® 74 A1 používá jako lepidlo nebo podkladní vyztužená vrstva omítek na deskách FOAMGLAS®.

Materiál PC® 74 A1 je nehořlavý (stavební materiál třídy A1 dle normy EN 13501).



### 2. Zpracování

#### 2.1 Příprava podkladu

Pokud používáte PC® 74 A1 jako lepidlo: Povrch betonu nebo zdiva musí být čistý, suchý a únosný. Odstraňte všechny nečistoty (prach, vlhkost nebo olej) a zbytky malty, například vysokotlakým čističem. V případě potřeby na povrch naneste penetrační nátěr.

Pokud používáte PC® 74 A1 jako povrchovou vrstvu: Po případném vyrovnání povrchu desek FOAMGLAS® obroušením odstraňte z povrchu prach.

#### 2.2 Příprava stěrky

Obsah balení PC® 74 A1 (20 kg) postupně smíchejte s 10 litry čisté studené vody a důkladně promíchejte míchadlem do správné konzistence. Nechte chvíli odstát a pak znovu promíchejte, případně upravte konzistenci přidáním malého množství vody.

#### 2.3 Způsob aplikace

##### 2.3.1 Jako lepidlo :

Lepidlo PC® 74 A1 nanášejte na celý lepený povrch desek FOAMGLAS® nerezovým zubovým hladítkem (zuby 10 x 10 mm). Tloušťka lepidla musí být mezi 3 až 7 mm.

##### 2.3.2 Jako povrchová vrstva:

Povrchovou stěrku PC® 74 A1 nanášejte na povrch desek FOAMGLAS® hladkým nerezovým hladítkem po celé šířce vyztužené sítě. Před aplikací stěrky musí být povrch vyrovnaný a očištěný. Pro vyztužení se používá skelná perlinka PC® 150, která se do stěrky zanořuje s přesahy cca 100 mm a následně se stěrka znovu uhladí tak, aby povrch byl hladký a souvislý. Tloušťka stěrky musí být mezi 3 až 7 mm.

#### 2.4 Čištění nářadí

Nářadí očistěte hned po použití vodou.

#### 2.5 Doplnující informace

- Teplota prostředí ani podkladu nesmí během aplikace a tuhnutí poklesnout pod + 5 °C.
- Aplikaci neprovádějte za silného přímého slunečního svitu. Je zapotřebí se vyvarovat příliš rychlého vyschnutí povrchové stěrky PC® 74 A1.
- Místa a materiály, které by se mohly poškodit (sklo, keramika, dřevo, kov) před zahájením prací ochraňte před znečištěním.
- Na stěrku lze aplikovat disperzní nátěry a křemičitanové disperzní nátěry.

#### 2.6 Bezpečnostní pokyny

K dispozici jsou bezpečnostní listy (MSDS - material safety data sheets). Jejich účelem je zajištění bezpečného nakládání s výrobkem a případného správného skládkování.

# PC® 74 A1

## Jednosložkové lepidlo a podkladní vrstva

Strana : 2 Datum : 24.04.2017 Nahrazuje : 30.03.2017 www.foamglas.com

### 3. Balení a skladování

Papírové pytle, obsah 20 kg. Zrnitost: 0,5 mm : 48 pytlů/paleta

Skladujte v suchu, chraňte před vlhkostí, skladovatelnost 12 měsíců.

### 4. Spotřeba

Zrnitost: 0,5 mm

 Cca 1kg / mm / m<sup>2</sup>. Příklad: pro vytvoření vrstvy tloušťky 5 mm je spotřeba cca 5kg/m<sup>2</sup>.

### 5. Základní data

Typ	minerální stěrková a lepicí hmota
Báze	mleté a sušené vápencové a křemičité přírodní písky, cement, vápenný hydrát, minerální lehké kamenivo a přísady
Konzistence	prášková
Provozní teplota	- 30 °C až + 80 °C
Aplikační teplota (vzduch + povrch)	+ 5 °C až + 35 °C
Zpracovatelnost	cca 3 až 4 hodiny
Doba povrchového schnutí	mezi 20 minutami a několika hodinami (v závislosti na RH vzduchu)
Doba hloubkového schnutí / kompletní zrání	cca 24 až 72 hodin, v závislosti na vlhkosti konstrukce až 28 dní
Objemová hmotnost směsi	cca 1 kg/dm <sup>3</sup>
Barva	světle šedá
Faktor difúzního odporu	$\mu \leq 25$
Rozpustnost ve vodě	nerozpustné po kompletním vyzrání
Obsah ředidel	žádný
Reakce na oheň (EN 13501-1)	A1
Obsah těkavých látek	-
Kód GIS	-
Spotřeba vody	cca 10 l/pytel
Pevnost v tlaku	> 1 N/mm <sup>2</sup>
Součinitel tepelné vodivosti	cca 0,27 W/mK
Přílnavost	> 0,08 N/mm <sup>2</sup>

Výše uvedená fyzikální data jsou průměrné hodnoty naměřené při obvyklých podmínkách. Tyto hodnoty mohou být ovlivněny způsobem aplikace, tloušťkou vrstvy a atmosférickými podmínkami při a po aplikaci.

Především časy tuhnutí mohou být ovlivněny teplotou, vlhkostí vzduchu, sluneční radiací, větrem apod.