

PC® 58

asfaltové lepidlo za studena

Strana: 1

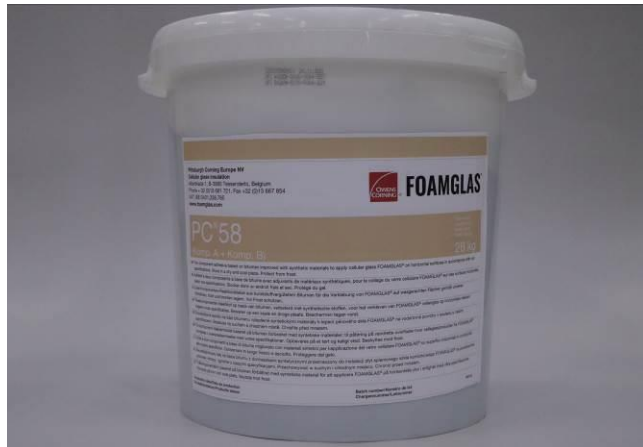
Datum: 17.07.2024

Nahrazuje: 02.06.2024

www.foamglas.com

1. Popis a oblasti použití

PC® 58 je dvousložkové lepidlo na bázi modifikovaného asfaltu bez rozpouštědel. Používá se jako lepidlo i jako povrchový zátěr. Pokud se týká konzistence, je lepidlo PC® 58 srovnatelné s tradičním horkým asfaltem. Po úplném vyztváření zůstává lepidlo pružné a odolné proti řadě solných roztoků, vodě a slabších kyselin. Lepidlo PC® 58 se používá pro lepení desek FOAMGLAS® na vodorovné plochy z betonu nebo z podobných porézních povrchů.



2. Zpracování

2.1 Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty, rzi, prachu, oleje a vlhkosti. Je nutné provést penetraci podkladu ředěným PC® EM (1/10) nebo první (tekutou) složkou PC® 58 naředěnou 1/10 vodou.

2.2 Příprava lepidla nebo kontaktní vrstvy

Aby se přecházelo plynule a byly zachovány požadované parametry, je nutné dodržovat několik základních pravidel:

- Doba tuhnutí a zpracovatelnosti závisí na teplotě (obvykle přibližně ≈ 15–20 min).
- Aplikační teplota + 5 °C to + 35 °C.
- Mějte k dispozici vodu a ředidlo na čištění nářadí.
- V sudu rozmíchejte celý jeho obsah. Oddělování a míchání po částech není akceptovatelné.
- Prášková složka musí být přidávána do kapalné složky postupně, za průběžného důkladného míchání při použití elektrické míchačky nebo vrtáčky s míchadlem (min 750 W, otáčky 500 to 1000 /min) dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek.
- Lepidlo PC® 58 se na podklad vylévá ze sudu a rozprostře se gumovou stěrkou na místě pokládky desek FOAMGLAS® v pruhu o šířce cca 60 cm
- Slepované hrany desek FOAMGLAS® namočte v lepidle PC® 58 tak, aby bylo lepidlo na celé jejich ploše.
- Pro dokonalé nalepení desku FOAMGLAS® nejprve umístěte do lepidla PC® 58 na podkladu na vzdálenost cca 10 cm od již nalepených desek a diagonálně ji zasuňte na její konečné místo. Spáry musí být celoplošně vyplněné lepidlem a těsně dotlačeny.
- Pokud je používáno jako povrchový zátěr, lepidlo PC® 58 se na podklad vylévá ze sudu a rozprostře se celoplošně gumovou stěrkou. Upozornění – doba tuhnutí při 20 °C a 65 % RH je cca 90 minut. Po uplynutí této doby je PC® 58 odolné vodě.
- Po kompletním vyztváření povrchového zátěru je možné na něj natavit hydroizolaci z asfaltových pásů. Při natavování se musí plamen směřovat na asfaltovou hmotu pásu, nikoli na povrchový zátěr. Vyhněte se přímému kontaktu plamene s povrchovým zátěrem. Alternativně lze použít samolepící pásy.

2.3 Čištění nářadí

Pokud je lepidlo čerstvé, lze čistit vodou; po zatuhnutí použijte ředidlo.

2.4 Bezpečnostní listy

Bezpečnostní listy (SDS - safety data sheets) jsou k dispozici. Jejich účelem je zajištění bezpečného nakládání s výrobkem a případného správného skládkování zákazníkem

PC[®] 58

asfaltové lepidlo za studena

Strana: 2

Datum: 17.07.2024

Nahrazuje: 02.06.2024

www.foamglas.com

3. Balení a skladování

Lepidlo PC[®]58 je dodáváno v sudech po 28 kg (hmotnost obsahu) – skládá se z 21 kg emulze a 7 kg prášku.

- Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech.
- Chraňte před horkem a přímým sluncem.
- Lepidlo musí být chráněno před mrazem.
- Doba trvanlivosti 1 rok

4. Spotřeba

Jako lepidlo: cca. 5–7 kg/m²

Jako povrchový zátěr: cca. 2 kg/m²

Tyto spotřeby jsou pouze orientační; mohou se lišit v závislosti na vlastnostech podkladu, tloušťce desek FOAMGLAS[®], podmínkách na stavbě apod.

5. Základní údaje

Typ	dvousložkové lepidlo s hydraulickou vazbou
Báze	složka A: asfaltová emulze složka B: cement, křemen
Konzistence	kašovitá
Provozní teplota	- 15 °C až + 45 °C na nepromrzlém podkladu
Aplikační teplota (vzduch + podklad)	+ 5 °C až + 35 °C
Zpracovatelnost	při 20 °C: cca. 75 minut
Čas tuhnutí	cca. 3 hodiny
Čas vyzrání	1 až 3 dny
Hustota	cca. 1.20 kg/dm ³
Barva	černá – hnědá
Faktor difúzního odporu	μ = cca. 25 000
Rozpustnost ve vodě	nerozpustné po kompletním vyzrání
Obsah ředidel	žádný
Reakce na oheň (EN 13501-1)	E
Kód Gis	BBP 10

Výše uvedené fyzikální vlastnosti jsou průměrné hodnoty měřené za typických podmínek. Tyto vlastnosti mohou být ovlivněny nedokonalým promícháním, způsobem aplikace, tloušťkou vrstvy, atmosférickými podmínkami při a po aplikaci; především doba tuhnutí závisí na teplotě, vlhkosti vzduchu, sluneční radiaci, větru apod.

Další informace naleznete v našich technických listech (TDS). Naše odpovědnost a odpovědnost se řídí výhradně našimi všeobecnými obchodními podmínkami a nejsou rozšířeny prohlášením v našich technických dokumentech ani radami našeho technického servisu.

6. Míchací nástroj

Míchací vřeteno

