

PC® 56

Klej bitumiczny na zimno

1. Opis i przeznaczenie

PC® 56 to bezrozpuszczalnikowy klej dwukomponentowy. Jeden z komponentów to emulsja na bazie bitumu, a drugi – proszek.

Proporcje mieszania wagowo: 3 części komponentu A, 1 część komponentu B.

PC® 56 stosuje się do klejenia płyt FOAMGLAS® do betonu, powierzchni murowanych lub drewnianych, do wiązania dwóch płyt FOAMGLAS®, lub jako powłoka powierzchniowa na płyty FOAMGLAS®.



2. Nakładanie

2.1 Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od smaru, rdzy, pyłu, tłuszczu, wilgoci oraz łuszczeń farby. Powierzchnie zanieczyszczone olejem szalunkowym należy odpowiednio obrobić wstępnie. Warstwy powinny być mocne i dobrze związane. W przypadku powierzchni porowatej – nanieść grunt składający się z rozcieńczonego PC® EM (1/10) lub jedną część płynnego komponentu PC® 56 rozcieńczonego 10 częściami wody.

2.2 Przygotowanie kleju i nakładanie

Aby zapobiec powstawaniu odpadów i zachować pożądane właściwości, przestrzegać następujących zasad:

- Czas wiązania i nakładania zależy od temperatury (zalecana wartość $\approx 60 - 90$ min).
- Temperatura nakładania $+ 5$ °C do $+ 35$ °C (nie stosować na zamrzniętych podłożach).
- Wymieszać całą zawartość w pojemniku. Kleju nie wolno przelewać ani mieszać częściowo.
- Użyć odpowiedniego miksera i mieszadła. patrz punkt 6: Narzędzia do mieszania
- Otworzyć wiadro i wyjąć worek z proszkiem. Usunąć wewnętrzną tackę i folię ochronną.
- Mieszać emulsję przez 10 - 15 sekund przy niskiej prędkości.
- Dodać WSZYSTKO NA RAZ w podanej proporcji do składnika płynnego.
- Zmieszać proszek w emulsji, zaczynając od WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI (450-600 obr./min z obciążeniem) przez ok. 2 do 3 minut do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
- Przerwa w mieszaniu jest NIEDOZWOLONA
- Klej stosować niezwłocznie po wymieszaniu.
- NIE dodawać wody w celu rozcieńczenia mieszaniny. Może to doprowadzić do nieprawidłowego utwardzania.
- Regularnie mieszać PC®56 ręcznie kielnią, aby uzyskać dłuższą żywotność.
- PC® 56 można nakładać na jedną lub obie powierzchnie, które mają być ze sobą sklejone. W przypadku aplikacji jednostronnej, klej należy nakładać na płyty FOAMGLAS®, a nie na podłoże. PC® 56 można przykleić punktowo lub nałożyć na całą powierzchnię płyt za pomocą zębatej pacy ze stali nierdzewnej (zębki powinny mieć głębokość co najmniej 8-10 mm).
- W przypadku płyt FOAMGLAS® dla niektórych zastosowań klej można również podzielić na 8 równych części – tzw. „placki” (= 8 punktów) na powierzchni płyty.
- Po nałożeniu na całą powierzchnię w postaci kleju lub powłoki PC®56 należy rozprowadzić i wypoziomować jednym płynnym ruchem. Unikaj nakładania kleju więcej niż dwa razy za pomocą pacy zębatej.
- Paca ze stali nierdzewnej jest używana do rozprowadzania na powierzchni płyt FOAMGLAS®.
- Narzędzia i mieszadło należy regularnie czyścić.
- Ważne jest, aby usunąć wszelkie pozostałości kleju z wszelkich powierzchni FOAMGLAS®, które mają być pokryte tynkiem.

2.3 Czyszczenie narzędzi

Jeżeli klej jest świeżo nałożony – czyścić wodą. Jeżeli jest już suchy – stosować benzynę lakierniczą.

2.4 Uwaga o bezpieczeństwie produktu

Wszystkie karty charakterystyki (MSDS) są dostępne. Gwarantują one bezpieczną obsługę produktu i prawidłową utylizację przez klienta.

PC® 56

Klej bitumiczny na zimno



Strona: 2

Data: 02.10.2020

Zastępuje: 15.09.2020

www.foamglas.com

3. Dostępność i przechowywanie

PC® 56 dostarczany jest w pojemniku 28 kg (netto) – zawartość to 21 kg emulsji oraz 7 kg proszku cementowego.

- Przechowywać w chłodnym, suchym i zamkniętym pojemniku.
- Chronić przed wysoką temperaturą i działaniem promieni słonecznych.
- Klej należy chronić przed działaniem mrozu.

4. Zużycie

Całkowite klejenie za pomocą pacy zębatej: 3,5 – 4,5 kg/ m² tylko dla płyt typu SLABS

Wiązanie punktowe: ok. 2,5 kg/ m² tylko dla płyt typu BOARDS

Jako powłoka powierzchniowa: ok. 1,5 kg/ m² (dot. SLABS)

Jako powłoka powierzchniowa, zbrojącej: ok. 2,5 kg/ m²

Podane ilości mają charakter orientacyjny. Zależą one od warunków podłoża, grubości płyt FOAMGLAS®, warunków nakładania i warunków terenowych, itp.

5. Główne dane

Rodzaj	Klej dwukomponentowy, hydro-wiązanie
Baza	Komponent A: emulsja bitumiczna Komponent B: krzemiany wapnia, glinian wapnia, ferryt glinianu wapnia
Konsystencja	pastą
Granice temperatury użytkowej	- 15 °C do + 45 °C w przyp. wiązania blokującego tarcie
Temperatura nakładania (powietrze + powierzchnia podstawy)	+ 5 °C to + 35 °C (nie stosować na zamrożonych podłożach)
Czas nakładania	Przy 20 °C: nakł. 90 minut
Czas schnięcia	ok. 3 godziny
Czas dehydracji	Kilka dni
Gęstość masy właściwej	ok. 1,20 kg/dm ³
Kolor	czarno-brązowy
Opór dyfuzyjny pary wodnej	μ = ok. 40 000
Rozpuszczalność w wodzie	Nierozpuszczalne po całkowitym wyschnięciu
Rozpuszczalniki	Brak
Reakcja na ogień (EN 13501-1)	E
VOC	Wolne
Giscode	BBP 10

Fizyczne właściwości wymienione powyżej są wartościami średnimi, zmierzonymi w standardowych warunkach. Wartości mogą zależeć od sposobu mieszania, sposobu nakładania, grubości warstwy i warunków atmosferycznych panujących podczas aplikacji i po niej. Na czas schnięcia wpływają głównie: temperatura, wilgotność powietrza, promienie słoneczne, wiatr, itp.

Dodatkowe informacje zawarto w kartach technicznych (TDS). Ponośzona przez nas odpowiedzialność podlega ogólnymi warunkom sprzedaży, których zakresu nie rozszerzają nasze dokumenty techniczne ani konsultacja z naszymi serwisantami terenowymi.

6. Narzędzia do mieszania i mieszadła

- Mieszadła:



- Narzędzia/Urządzenia:

