

# PC® 56 šalti bituminiai klijai

Psl. 1

Data: 2015 11 26

Pakeičia: 2015 03 31

www.foamglas.com

## 1. Aprašymas ir pritaikymas

PC® 56 yra dvikomponenčiai klijai be tirpiklių. Pirmasis komponentas yra bitumo emulsija, o antrasis komponentas - milteliai.

Maišymo santykis pagal masę: A komponento 3 dalys  
B komponento 1 dalis.

PC® 56 naudojami FOAMGLAS® plokščių klijavimui prie betono, mūro arba medienos, taip pat tarpusavyje suklijuoti du FOAMGLAS® plokščių sluoksnius, arba naudojami kaip FOAMGLAS® plokščių padengimui.



## 2. Naudojimas

### 2.1 Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti švarus, sausas, nuo jo nuvalyti tepalai, rūdys, dulkės, aliejus, dažų likučiai. Klojinių alyva suteptus paviršius taip pat būtina atitinkamai nuvalyti. Tinkas turi būti kietas ir gerai prikibęs. Porėtus paviršius reikia gruntuoti, galimi du variantai: iš atskiesto PC® EM (1/10) arba 1 dalies PC® 56 skystojo komponento kiekio atskiesto 10 dalių vandens.

### 2.2 Klijų paruošimas ir naudojimo rekomendacijos

Kad išvengtumėte atliekų ir išlaikytumėte pageidaujamas savybes, turite laikytis pagrindinių taisyklių:

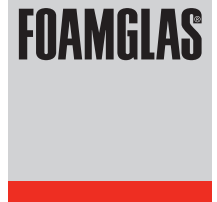
- Stingimo ir taikymo laikas priklauso nuo temperatūros (orientacinė vertė ≈ 60 – 90 min).
- Naudojimo temperatūra nuo + 5 °C iki + 35 °C (ne ant sušalusio pagrindo).
- Įrankius valykite vandeniu ir vaitspiritu.
- Pilnai maišykite visą taros turinį. Klijų negalima nusodinti ar tik dalinai maišyti.
- Milteliai turi būti nepertraukiamai dedami nustatytu santykiu į skystį ir gerai išmaišomi į elektrinį grąžtą įstatyta mentele (750 W, tuščioji eiga 500 - 1000 aps./min), kol susidarys vientisas mišinys be jokių gumuliukų.
- Klijus naudokite iškart išmaišius:  
NEGALIMA pilti daugiau vandens, kad labiau suskystintumėte mišinį, nes tuomet tinkamai nesukietės  
NEGALIMA, jau paruošus mišinį, vėl jį pamaišyti, nes tuomet tinkamai nesukietės
- PC® 56 galima tepti ant vieno arba abiejų kartu klijuojamų paviršių. Jei tepate vieną pusę, tai klijus tepkite ant FOAMGLAS® plokščių, o ne ant pagrindo. PC® 56 galima klijuoti taškiniu būdu arba padengti visą paviršių dantiyta nerūdijančio plieno mentele (rantų aukštis mažiausiai 8-10 mm). Nerūdijančio plieno mentelė yra naudojama FOAMGLAS® plokščių paviršiumi nutepti.
- rankius reikia pastoviai valyti.
- Svarbu nuo tepamų FOAMGLAS® paviršių nuvalyti perteklinį klijų kiekį.

### 2.3 Įrankių valymas

Jei klijai šviežiai tepti – nuplaukite vandeniu, o jei jau nudžiuvę – nuvalykite vaitspiritu.

### 2.4 Produkto saugos informacija

Visi saugos duomenų lapai (MSDS) yra pateikiami. Jie skirti saugiam produkto tvarkymui/naudojimui ir tinkamam jo pašalinimui užtikrinti.



# PC<sup>®</sup> 56

## šalti bituminiai klijai

Psl. 2

Data: 2015 11 26

Pakeičia: 2015 03 31

www.foamglas.com

### 3. Tiekimo ir sandėliavimo informacija

PC<sup>®</sup> 56 pateikiami 28 kg (grynasis svoris) taroje – 21 kg emulsijos ir cemento miltelių 7 kg.

- Laikykite uždarytoje taroje, vėsioje ir sausoje patalpoje.
- Saugokite nuo karščio ir tiesioginių saulės spindulių.
- Apsaugokite klijus nuo šalčio.

### 4. Sąnaudos

Klijavimas visu paviršiumi, dengiant dantiya mentele: 3.5 – 4.5 kg/m<sup>2</sup> tik plokštėms

Taškinis klijavimas: apytiksliai 2.5 kg/m<sup>2</sup> (tik klijuotoms plokštėms - BOARDS).

KKaip paviršiaus danga: apytiksliai 1.5 kg/m<sup>2</sup> (plokštės)

Kaip armuota paviršiaus danga: apytiksliai 2.5 kg/m<sup>2</sup>

Šie kiekiai yra orientacinio pobūdžio, nes tikslus poreikis priklauso nuo pagrindo būklės, FOAMGLAS<sup>®</sup> plokščių storio, naudojimo ir darbo vietos sąlygų, t.t..

### 5. Pagrindiniai duomenys

|  |   |
|--|---|
| Tipas  | Dvikomponentė rišamoji medžiaga, hidraulinis surišimas  |
| Pagrindiniai komponentai                         | Komponentas A: bitumo emulsija<br>Komponentas B: kalcio silikatas, kalcio aluminatas, kalcio aliumo feritas |
| Konsistencija                                    | Pastos pavidalo   |
| Eksploatacinė temperatūra                        | nuo - 15 °C iki + 45 °C esant sankibai su trintimi  |
| Padengimo temperatūra (oras + bazinis sluoksnis) | nuo + 5 °C iki + 35 °C (ant neužšalusių pagrindų)   |
| Padengimo laikas                                 | esant 20 °C: . 90 minučių   |
| Džiūvimo trukmė                                  | apyt. 3 valandų   |
| Vandens išgaravimo trukmė                        | kelerios dienos   |
| Masės tankis                                     | apytiksliai 1.20 kg/dm <sup>3</sup>   |
| Spalva   | juodai ruda   |
| Vandens garų difuzinė varža                      | μ = apyt. 40 000  |
| Tirpumas vandenyje                               | netirpus, kai pilnai išdžiūvęs  |
| Tirpikliai                                       | Nėra  |
| Reakcija į ugnį (EN 13501-1)                     | E   |
| Lakūs organiniai junginiai                       | nėra  |
| GIS kodas  | BBP 10  |

Aukščiau pateiktos fizinės ir fizikinės savybės yra vidutinės vertės, kurios buvo matuojamos tipinėmis sąlygomis. Šioms vertėms gali turėti įtaką nepakankamas mišinio išmaišymas, padengimo tipas bei oro sąlygos padengimo darbų metu, ir juos užbaigus.

Džiūvimo laiką ypač gali paveikti temperatūra, oro drėgnumas, saulės spindulių intensyvumas, vėjas ir t.t.

Papildomą informaciją rasite mūsų techninių duomenų lapuose (TDS). Mūsų atsakomybė ir įsipareigojimai yra išskirtinai reglamentuojami mūsų bendrosiomis sąlygomis, ir jie nėra išplečiami nei techninių dokumentų nei techninių paslaugų tarnybos konsultacijų pagrindu.