

# PC® 56

## colla a freddo a base di bitume

**FOAMGLAS**

Pagina: 1

Data: 27.11.2020

Sostituisce: 21.11.2020

www.foamglas.com

### 1. Descrizione e ambito di applicazione

PC® 56 è una colla bicomponente senza solventi.

Il componente A è un'emulsione a base di bitume e il componente B è una polvere.

Rapporto di miscelazione in peso:

3 parti di componente A, 1 parte di componente B.

PC® 56 viene utilizzato per incollare lastre e pannelli FOAMGLAS® su calcestruzzo, mattoni o legno, per fare aderire due strati di lastre o pannelli FOAMGLAS® uno sull'altro o come rivestimento di superficie su lastre FOAMGLAS®.



### 2. Applicazione

#### 2.1 Preparazione del substrato

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso, ruggine, polvere, olio, umidità e intonaco scrostato. Le superfici contaminate con olio per disarmo devono essere trattate opportunamente. Gli intonaci devono essere uniformi e completamente incollati. Su una superficie porosa applicare un primer composto da PC® EM (1/10) diluito o 1 parte di componente liquido di PC® 56 diluito in 10 parti d'acqua.

#### 2.2. Preparazione della colla e procedura di applicazione

Per evitare sprechi e conservare le proprietà desiderate, è necessario osservare alcune regole di base:

- Il tempo di posa e applicazione è influenzato dalla temperatura (valore di riferimento = 60 – 90 min.).
- La temperatura di applicazione deve essere compresa tra + 5 °C e + 35 °C (non applicare su supporti gelati).
- Utilizzare acqua o acqua di piovra per pulire gli strumenti.
- Miscelare l'intero contenuto all'interno del contenitore. Si raccomanda di non decantare e miscelare parzialmente la colla.
- Il componente in polvere deve essere aggiunto in una sola volta al componente liquido nel rapporto specificato e deve essere miscelato accuratamente utilizzando un trapano agitatore (750 W, funzionamento a vuoto da 500 a 1000 giri/min) fino ad ottenere una miscela omogenea e priva di grumi.
- Utilizzare la colla subito dopo averla miscelata:
  - NON aggiungere acqua per diluire la miscela, altrimenti non polimerizzerà correttamente
  - NON rimescolare la colla dopo la miscelazione iniziale, altrimenti non polimerizzerà correttamente
- PC® 56 può essere applicato su una o entrambe le superfici che devono essere incollate una sull'altra. Se viene applicato su un lato, distribuire la colla sulle lastre FOAMGLAS® e non sul substrato. PC® 56 può essere applicato mediante incollaggio a punti, oppure può essere distribuito sull'intera superficie delle lastre utilizzando una spatola dentata in acciaio inox (i denti devono avere una profondità di almeno 8-10 mm). Una spatola in acciaio inox viene utilizzata per rivestire la superficie delle lastre FOAMGLAS®.
- Gli utensili devono essere puliti regolarmente.
- È importante rimuovere la colla in eccesso dalle superfici delle lastre FOAMGLAS® che devono essere rivestite.

#### 2.3. Pulizia degli utensili

Se la colla è ancora fresca, pulirla con acqua; se si è già seccata, utilizzare acqua di piovra.

#### 2.4. Avviso di sicurezza per l'uso del prodotto

Sono disponibili le schede di sicurezza (MSDS) per tutti i materiali. Ciò al fine di garantire una corretta manipolazione del prodotto e un adeguato smaltimento.

# PC<sup>®</sup> 56

## colla a freddo a base di bitume



Pagina: 2

Data: 27.11.2020

Sostituisce: 21.11.2020

www.foamglas.com

### 3. Disponibilità e conservazione

PC<sup>®</sup> 56 viene distribuito in un contenitore da 28 kg (peso netto), che comprendono 21 kg di emulsione e 7 kg di polvere cementizia.

- Conservare in un luogo fresco e asciutto, assicurandosi che il contenitore sia sempre ben chiuso.
- Proteggere dal calore e dalla luce diretta del sole.
- La colla deve essere protetta dal rischio di congelamento.

### 4. Modalità di utilizzo

Incollaggio completo con l'uso di una spatola dentata: 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup> solo per applicazione su lastre

Incollaggio a punti: circa 2,5 kg/m<sup>2</sup> solo per applicazione su PANNELLI

Come rivestimento di superficie: circa 1,5 kg/m<sup>2</sup> (su lastre)

Come rivestimento rinforzato di superficie: circa 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Queste quantità vengono fornite a titolo puramente indicativo; le quantità indicate dipendono dalle condizioni del substrato, dallo spessore delle lastre FOAMGLAS<sup>®</sup>, dal tipo di applicazione, dalle condizioni del sito di installazione, ecc.

### 5. Dati fondamentali:

Tipo	Colla bicomponente a presa idraulica
Base	Componente A: emulsione a base di bitume Componente B: silicati di calcio, alluminato di calcio, ferrite di alluminato di calcio
Consistenza	pastosa
Temperatura di esercizio	da - 15 °C a + 45 °C con aderenza di attrito
Temperatura di applicazione (aria + di superficie)	da + 5 °C a + 35 °C (non applicare su substrati gelati)
Tempo di applicazione	a 20 °C: circa 90 minuti
Tempo di asciugatura	circa 3 ore
Tempo di disidratazione	alcuni giorni
Densità di massa	circa 1,20 kg/dm <sup>3</sup>
Colore	Nero-marrone
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	μ = circa 40.000
Solubilità in acqua	non solubile una volta completamente asciugato
Solventi	nessuno
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	E
VOC	assolutamente privo
Codice GIS	BBP 10

Le proprietà fisiche sopra indicate sono da considerarsi valori medi misurati in normali condizioni. Tali valori possono essere influenzati da una miscelazione insufficiente, dal tipo di posa, dallo spessore dello strato di applicazione e dalle condizioni atmosferiche durante e dopo l'applicazione. In particolare, il tempo di asciugatura è influenzato dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dall'esposizione alla luce diretta del sole, dal vento, ecc.

Ulteriori informazioni sono disponibili sulle schede dei dati tecnici (TDS). La nostra responsabilità è soggetta unicamente ai termini e alle condizioni generali da noi applicati e non varia in funzione di quanto riportato nella documentazione tecnica o della consulenza del nostro servizio tecnico sul campo.