

# PC<sup>®</sup> 56 asfaltové lepidlo za studena

Strana: 1

Datum: 26.11.2015

Nahrazuje: 02.06.14

www.foamglas.com

**FOAMGLAS**

## 1. Popis a oblasti použití

PC<sup>®</sup> 56 je dvousložkové lepidlo bez rozpouštědel. První složka je emulze na bázi asfaltu a druhá složka je prášková..

Váhový míšící poměr: 3 díly komponentu A,  
1 díl komponentu B.

PC<sup>®</sup> 56 se používá k lepení desek FOAMGLAS<sup>®</sup> na beton nebo zdivo, k vzájemnému slepování desek FOAMGLAS<sup>®</sup> nebo jako povrchová vrstva na deskách FOAMGLAS<sup>®</sup>.



## 2. Zpracování

### 2.1 Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený mastnoty, rzi, prachu, oleje, vlhkosti a odlupujících se částí. Povrchy kontaminované odbedňovacím olejem musí být odmaštěny. Pokud se lepí na omítku, ta musí být pevná a soudržná. Na savých podkladech se před lepením provádí penetrace ředěným PC<sup>®</sup> EM (1/10) nebo první (tekutou) složkou PC<sup>®</sup> 56 naředěnou 1/10 vodou.

### 2.2 Příprava lepidla a jeho použití

Aby se přecházelo plýtvání a byly zachovány požadované parametry, je nutné dodržovat několik základních pravidel:

- Doba tuhnutí a zpracovatelnosti závisí na teplotě. (přibližně 60 – 90 min)
- Aplikační teplota + 5 °C to + 35 °C.
- Mějte k dispozici vodu a ředidlo na čištění náradí.
- V sudu rozmíchejte celý jeho obsah. Oddělování a míchání po částech není akceptovatelné.
- Prášková složka musí být přidávána do kapalné složky postupně, za průběžného důkladného míchání při použití elektrické míchačky nebo vrtačky s míchadlem (min 750 W, otáčky 500 to 1000 /min) dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek.
- Lepidlo používejte neprodleně po jeho rozmíchání:  
NEPŘIDÁVEJTE VODU ve snaze zředit namíchanou směs, vedlo by to ke špatnému ztuhnutí.  
Znovu NEMÍCHEJTE lepidlo po jeho počátečním rozmíchání, vedlo by to ke špatnému ztuhnutí.
- Lepidlo PC<sup>®</sup> 56 je možné nanést na jeden nebo oba slepované povrchy. Pokud se nanáší na jeden povrch, je to vždy povrch desky FOAMGLAS<sup>®</sup>, nikoli na podklad. Lepidlo PC<sup>®</sup> 56 je možné použít jak na bodové lepení nebo na lepení celoplošné prováděné nerezovým hladítkem se zuby (velikost zubů 8-10 mm). Na provádění povrchového zátěru desek FOAMGLAS<sup>®</sup> se používá nerezové hladítko bez zubů.
- Náradí průběžně čistěte.
- Pokud mají být desky FOAMGLAS<sup>®</sup> dále povrchově upravovány jinými materiály, je důležité z jejich povrchu odstranit veškeré přebytečné lepidlo.

### 2.3 Čištění náradí

Pokud je lepidlo čerstvé, lze čistit vodou; po ztuhnutí použijte ředidlo.

### 2.4 Bezpečnostní listy

Bezpečnostní listy (MSDS - material safety data sheets) jsou k dispozici. Jejich účelem je zajištění bezpečného nakládání s výrobkem a případného správného skládkování zákazníkem.



# PC<sup>®</sup> 56

## asfaltové lepidlo za studena

Strana: 2

Datum: 26.11.2015

Nahrazuje: 02.06.14

www.foamglas.com

### 3. Balení a skladování

Lepidlo PC<sup>®</sup> 56 je dodáváno v sudech po 28 kg (hmotnost obsahu) – skládá se z 21 kg emulze a 7 kg prášku.

- Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech.
- Chraňte před horkem a přímým sluncem.
- Lepidlo musí být chráněno před mrazem.

### 4. Spotřeba

Celoplošné lepení zubovou stěrkou: 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup> – platí pouze pro nekaširované desky

Bodové lepení: cca. 2,5 kg/m<sup>2</sup> platí pouze pro kaširované desky BOARD

Jako povrchový zátěr: cca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>

Jako povrchový zátěr s perlíčkou: cca. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Tyto spotřeby jsou pouze orientační; mohou se lišit v závislosti na vlastnostech podkladu, tloušťce desek FOAMGLAS<sup>®</sup>, podmínkách na stavbě apod.

### 5. Základní údaje

Typ	dvousložkové lepidlo s hydraulickou vazbou
Báze	složka A: asfaltová emulze složka B: kalcium silikát, kalcium aluminát, kalcium aluminát ferrit
Konzistence	kašovitá
Provozní teplota	- 15 °C až + 45 °C pro dosažení dokonalé přilnavosti
Aplikační teplota (vzduch + podklad)	+ 5 °C až + 35 °C
Zpracovatelnost	při 20 °C: cca. 90 minut
Čas tuhnutí	cca. 3 hodiny
Čas vyzrání	několik dnů
Hustota	cca. 1,20 kg/dm <sup>3</sup>
Barva	černá - hnědá
Faktor difúzního odporu	μ = cca. 40 000
Rozpustnost ve vodě	nerozpustné po kompletním vyzrání
Obsah ředidel	žádný
Reakce na oheň (EN 13501-1)	E
Obsah těkavých látek (VOC)	neobsahuje
Kód Gis	BBP 10

Výše uvedené fyzikální vlastnosti jsou průměrné hodnoty měřené za typických podmínek. Tyto vlastnosti mohou být ovlivněny nedokonalým promícháním, způsobem aplikace, tloušťkou vrstvy, atmosférickými podmínkami při a po aplikaci; především doba tuhnutí závisí na teplotě, vlhkosti vzduchu, sluneční radiaci, větru apod.