

PC[®] 56

Colle bitumeuse à froid

Page : 1

Date : 21.11.2020

Remplace : 26.11.2015

www.foamglas.com

1. Utilisation et description

La colle PC[®] 56 est un adhésif exempt de solvant, à deux composants à base de bitume modifié (composant 1) et de poudre (composant 2).

Rapport de mélange en poids : 3 parts de composant A, 1 part de composant B.

La colle PC[®] 56 est utilisée pour coller les plaques FOAMGLAS[®] sur béton, maçonnerie, bois mais également pour coller les plaques et panneaux FOAMGLAS[®] en deux couches ou enduire la surface des plaques FOAMGLAS[®].



2. Mise en œuvre

2.1 Préparation du support de collage

Le support devra être plan, propre, sec et exempt de graisse, rouille, poussière, huile, humidité et peinture écaillée. Les surfaces contaminées par de l'huile de décoffrage recevront un traitement approprié. Les enduits de ciment seront sains et bien adhérents au support. Sur un support absorbant, il y a lieu d'appliquer un vernis d'adhérence : soit de PC[®] EM soit d'une dilution de PC[®] 56 à raison de 1 volume de composant 1 dilué dans 10 volumes d'eau.

2.2 Préparation de l'adhésif et mode d'utilisation

Afin d'éviter tout problème et pour obtenir les propriétés souhaitées, quelques règles de base doivent être suivies :

- La durée d'utilisation et le temps de prise dépendent de la température. (Valeur indicative: 60 – 90 min) ;
- Température de mise en œuvre : + 5 °C à + 35 °C (sur support non gelé) ;
- Avoir à disposition de l'eau et du solvant pour le nettoyage des outils ;
- Mélanger directement dans le bidon la totalité des deux composants ;
- Le composant sec (poudre) est ajouté progressivement au composant fluide en mélangeant soigneusement les proportions indiquées à l'aide d'un appareil électrique ou à air comprimé muni d'une tige adaptée (750 W, vitesse à vide 500 à 1000 t/min) jusqu'à ce que l'on obtienne un mélange homogène sans grumeaux ;
- Utilisez l'adhésif juste après le mélange :

Dès que la mixture est prête et que la prise commence, il est INTERDIT de mélanger à nouveau la colle qui perdrait sa viscosité.

Il est INTERDIT d'ajouter de l'eau au mélange ni pendant la mixtion des deux composants, ni lorsque la prise de la colle commence.

- La colle PC[®] 56 peut être appliquée sur une surface ou sur deux surfaces à coller l'une sur l'autre. Si ce n'est que sur une seule surface, elle doit être étalée sur l'isolation FOAMGLAS[®]. La colle PC[®] 56 peut être appliquée par plots sur les panneaux ou sur la totalité de la surface des plaques à l'aide d'une taloche dentée (profondeur des dents : de 8 à 10 mm). Pour étaler la colle PC[®] 56 en surface, on peut employer une simple truelle.
- Nettoyer régulièrement les outils ;
- Ne pas laisser de résidus de colle sur les surfaces à recouvrir ultérieurement.

2.3 Nettoyage des outils

Si la colle est encore fraîche, nettoyer à l'eau. Si elle a séché, utiliser du white-spirit (essence de térébenthine).

2.4 Sécurité des produits

Toutes les fiches de données de sécurité (MSDS) sont disponibles. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination correcte des déchets par le client.

PC[®] 56_{CH}

Colle bitumeuse à froid



Page : 2

Date : 21.11.2020

Remplace : 26.11.2015

www.foamglas.com

3. Conditionnement et stockage

Bidon de 28 kg (volume net) – constitué de 21 kg d'émulsion et 7 kg de poudre.

- Conserver au frais et au sec, dans le bidon bien fermé.
- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Protéger le produit contre le gel.

4. Consommation

En cas d'application sur toute la surface (collage en pleine adhérence) pour les plaques: 3,5 – 4,5 kg/m²

En cas de collage par plots pour les panneaux : env. 2,5 kg/m²

Comme enduit : env. 1,5 kg/m²

Comme enduit armé : env. 2,5 kg/m²

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

5. Propriétés

Type	colle à deux composants, à prise hydraulique
Base	– composant A : émulsion bitumeuse – composant B : silicate de calcium, aluminat de calcium, ferrite d'aluminat de calcium
Consistance	pâteux
Températures limites de service	de - 15 °C à + 45 °C (en liaison de frottement)
Températures limites d'application (air + substrat)	de + 5 °C à + 35 °C (sur support non gelé)
Durée du traitement	env. 90 minutes à 20°C
Temps de prise	env. 3 heures
Temps de séchage	plusieurs jours
Densité	env. 1,20 kg/dm ³
Couleur	brun foncé
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 40 000
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	E
COV	aucun
Giscode	BBP 10

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de séchage.

Des informations complémentaires peuvent être trouvées dans nos spécifications techniques (TDS). Nos responsabilités et obligations sont exclusivement soumises à nos seules conditions générales de vente et ne sont pas étendues au contenu de nos documents techniques ni aux conseils donnés par nos services techniques.