

# PC<sup>®</sup> 56

## Bitumineuze koudlijm

Pagina: 1

Datum: 13.11.2022

Vervangt: 02.03.2021

www.foamglas.com

### 1. Beschrijving en toepassingsgebied

PC<sup>®</sup> 56 lijm is een solventvrije tweecomponentenlijm op basis van een emulsie van gemodificeerd bitumen (component 1) en poeder (component 2).

Mengverhouding in gewicht: 2.75 delen van component A met 1 deel van component B.

PC<sup>®</sup> 56 lijm wordt gebruikt voor het verkleven van FOAMGLAS<sup>®</sup>-platen en -panelen op beton en metselwerk en ook voor het verlijmen van FOAMGLAS<sup>®</sup>-platen en -panelen in twee lagen of als afsmeerlaag op het FOAMGLAS<sup>®</sup>-oppervlak. Gebruik deze product niet op een houten achtergrond.



### 2. Verwerking

#### 2.1 Voorbehandeling van de ondergrond

De ondergrond moet vlak, zuiver en droog zijn en vrij van vet, roest, stof, olie, vocht en schilfers. Oppervlakken die met een bekistingsolie verontreinigd zijn, moeten voorbehandeld worden. Bij ondergronden met bepleistering moeten deze vlak en goed hechtend zijn. Op zuigende ondergronden moet een hechtmiddel worden aangebracht. Hiervoor kan men PC<sup>®</sup> EM gebruiken of component 1 van PC<sup>®</sup> 56 verdund met 10 delen water.

#### 2.2. Voorbereiding van de lijm en verwerkingstechniek

Om problemen te vermijden en de gewenste eigenschappen te bekomen, moeten bepaalde basisregels worden gevolgd:

- hardingstijd en houdbaarheid na het mengen worden beïnvloed door de temperatuur (richtwaarde ≈ 120 – 180 min);
- verwerkingstemperatuur + 5 °C tot + 35 °C (niet op bevroren ondergrond gebruiken);
- water en oplosmiddelen voor de reiniging van de werktuigen klaar houden;
- de emulsie wordt eerst enige seconden voorgemengd (laag toerental);
- de poedercomponent wordt dan continu aan de emulsie toegevoegd in de voorgeschreven verhoudingen en moet gemengd worden met behulp van een elektrisch of pneumatisch roersysteem met variabel toerental (min. 750 W, laag/hhoogstand 500 tot 1000 omwentelingen per minuut), met aangepaste mengstaaf (zie punt 6) tot een homogeen en klontervrij mengsel;
- Gebruik de lijm direct na het mengen:  
Eenmaal de componenten gemengd zijn en de lijm in de bus begint uit te harden, is het NIET MEER TOEGELATEN de lijm nogmaals te mengen om de viscositeit te verbeteren. De lijm zal zijn viscositeit compleet verliezen.  
Het is ook NIET TOEGESTAAN water bij de lijm te voegen, noch bij aanvang van het mengen noch na aanvang van de uitharding.
- PC<sup>®</sup> 56 kan op één of meerdere te verlijmen oppervlakken worden aangebracht. Bij één enkel oppervlak moet de lijm steeds op de FOAMGLAS<sup>®</sup>-platen of -panelen worden aangebracht. PC<sup>®</sup> 56 wordt op het gehele oppervlak van de platen of panelen aangebracht door middel van een getande lijmkam (tanddiepte 8 à 10 mm), in geval van FOAMGLAS<sup>®</sup>-READY BOARDS kan voor sommige toepassingen de lijm ook in 8 gelijkmatige delen (= 8 noppen) op het oppervlak verdeeld worden. Om het oppervlak af te smeren wordt PC<sup>®</sup> 56 aangebracht met een roestvrije stalen spaan;
- gereedschap regelmatig reinigen;
- let erop dat er geen lijmresten achterblijven op oppervlakken die later bekleed moeten worden.

#### 2.3. Reiniging van het gereedschap

Vóór het uitdrogen van de lijm kan het gereedschap gereinigd worden met water. Na het uitdrogen van de lijm kan het gereedschap mechanisch en/of met white-spirit (wasbenzine) gereinigd worden.

#### 2.4 Productveiligheid – informatieblad

De veiligheidsbladen (SDS) zijn beschikbaar op de website. Deze bladen dienen voor een veilig gebruik van de producten en voor een correcte verwijdering van het afval door de klant.

# PC<sup>®</sup> 56

## Bitumineuze koudlijm

Pagina: 2

Datum: 13.11.2022

Vervangt: 02.03.2021

www.foamglas.com

### 3. Leveringswijze en houdbaarheid

Verpakkingseenheid: emmers van 28,1 kg netto (21 kg component 1 emulsie en 2 zakken 3,55 kg poeder component 2)

- Opslaan in een koele en droge plaats in een goed afgedichte verpakking
- Beschermen tegen hitte en direct zonlicht
- Beschermen tegen vorst
- Houdbaarheid van 6 maanden

### 4. Verbruik

Bij volvlakkige verkleving bij platen :  $\pm 3,5 - 4,5 \text{ kg/m}^2$

Bij het aanbrengen van 8 gelijkmatige delen (= 8 noppen) per READY BOARD:  $\pm 2,5 \text{ kg/m}^2$

Als afsmeerlaag zonder wapeningsinlage  $\pm 1,5 \text{ kg/m}^2$

Als afsmeerlaag met wapeningsinlage  $\pm 2,5 \text{ kg/m}^2$

Deze hoeveelheden moeten beschouwd worden als richtwaarden; ze hangen sterk af van de toestand van de ondergrond, de dikte van het isolatiemateriaal, de afmetingen van de FOAMGLAS<sup>®</sup>-platen, de verwerkingstechniek alsook de werfomstandigheden enz.

### 5. Gegevens

Type	Tweecomponentenlijm met hydraulische binding
Basis	Component A: bitumineuze emulsie Component B: speciale cementen, calciumcarbonaat en kwartszand
Consistentie	Pasta
Bedrijfstemperatuur	- 15 °C tot + 45 °C
Verwerkingstemperatuur (lucht + oppervlakte drager)	+ 5 °C tot + 35 °C
Verwerkingstijd	Ongeveer 3 uren bij 20 °C
Initiële droogtijd (oppervlakkig droog)	Ongeveer 3 tot 6 uren
Uitdroogtijd (volledig droog)	Enkele dagen
Dichtheid	$\pm 1,05 \text{ kg/dm}^3$
Kleur	Donkerbruin
Waterdampdiffusie-weerstandswaarde	$\mu = \pm 20\ 000$
Oplosbaar in water	Onoplosbaar na uitdroging
Oplosmiddelen/solventen	Geen
Brandgedrag (EN 13501-1)	E
Giscode	BBP 10

De fysieke eigenschappen hierboven aangegeven zijn gemiddelde waarden die zijn gemeten onder normale omstandigheden. Deze waarden kunnen worden beïnvloed door ontoereikend mengen, de wijze van plaatsing, de laagdikte en de atmosferische omstandigheden tijdens en na de toepassing. Vooral temperatuur, luchtvochtigheid, bezonning, wind enz. hebben een invloed op de droogtijd.

Meer informatie kunt u vinden op onze technische fiches (TDS). Onze verantwoordelijkheid wordt enkel bepaald door onze algemene voorwaarden. Bijkomende informatie uit onze technische fiches en informatie geleverd door onze technische dienst worden buiten beschouwing gelaten.

### 6. Menggreedschap

- Mengstaven

