

# PC<sup>®</sup> 56 kylmäbitumiliima

Sivu: 1

Päiväys: 01.04.2014 Korvattu: 01.04.13

www.foamglas.com

FOAMGLAS

## 1. Kuvaus ja käyttöalue

PC<sup>®</sup> 56 on liuotinaineeton kaksikomponenttiliima. Komponentti 1 on bitumipohjainen emulsio ja toinen komponentti on jauhe.

Sekoitussuhde painon mukaan: 3 osaa komponenttia A, 1 osa komponenttia B.

PC<sup>®</sup> 56 -liimaa käytetään FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattojen liimaukseen betoni-, tiili- tai puualustoihin, kahden FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattakerroksen yhteenliimaukseen tai FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattojen pinnoitteena.



## 2. Käsittely

### 2.1 Alustan esikäsittely

Alustan on oltava puhdas, kuiva ja rasvaton, ruosteeton, pölytön, öljytön ja hilseetön. Muottiöljyä sisältävät pinnat on esikäsiteltävä asianmukaisesti. Rappausten on oltava ehjät ja kunnolla tarttuneet. Levitä huokoiselle pinnalle pohjustetta, joka on joko laimennettua PC<sup>®</sup> EM:ää (1/10) tai 1 tilavuusosa PC<sup>®</sup> 56:n nestekomponenttia laimennettuna 10 osalla vettä.

### 2.2 Liiman valmistelu ja levitysohjeet

Joitakin perusohjeita on noudatettava materiaalihukan välttämiseksi ja haluttujen ominaisuuksien säilyttämiseksi:

- Lämpötila vaikuttaa kovettumis- ja levitysaikaan (ohjearvo ≈ 60 – 90 min).
- Levityslämpötila + 5 °C ... + 35 °C.
- Pidä vettä ja mineraalitäpättiä saatavilla työkalujen puhdistusta varten.
- Sekoita astian koko sisältö. Liiman dekantointi ja osittainen sekoittaminen ei ole sallittu.
- Jauhekomponentti on lisättävä keskeytymättömästi ilmoitetussa suhteessa nestekomponenttiin ja sekoitettava huolellisesti sähköporakoneella ja sekoitussauvalla (750 W, joutokäyntinopeus 500-1000 r/min), kunnes seos on tasaista ja kokkareetonta.
- PC<sup>®</sup> 56 voidaan levittää toiselle tai molemmille liimattavista pinnoista. Jos liima levitetään vain toiselle pinnalle, se tulee levittää FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattoihin eikä alustaan. PC<sup>®</sup> 56 -liimaa voi käyttää joko pisteliimaukseen tai levitettyinä laattojen koko pinnalle ruostumattomasta teräksestä valmistetulla laastikammalla (hammaskoon on oltava vähintään 8-10 mm). Ruostumatonta laastikampaa käytetään FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattojen pinnan peittämiseen.
- Työkalut on puhdistettava säännöllisesti.
- On tärkeää poistaa kaikki ylimääräinen liima peitettäviltä FOAMGLAS<sup>®</sup>-pinnoilta.

### 2.3 Työkalujen puhdistaminen

Jos liima on vielä tuoretta, puhdistu vedellä; jos se on jo kuivunut, käytä mineraalitäpättiä.

### 2.4 Tuoteturvallisuusilmoitus

Kaikki käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana. Niiden tarkoitus on varmistaa, että asiakas pystyy käsittelemään tuotetta turvallisesti ja hävittämään sen asianmukaisesti.

# PC<sup>®</sup> 56 kylmäbitumiliima

Sivu: 2

Päiväys: 01.04.2014 Korvattu: 01.04.13

www.foamglas.com



### 3. Saatavuus ja varastointi

PC<sup>®</sup> 56 toimitetaan 28 kg astioissa – nettosisältö 21 kg emulsiota ja 7 kg jauhetta

- Varastoi suljetussa astiassa, viileässä ja kuivassa tilassa.
- Suojaa kuumuudelta ja suoralta auringonpaisteelta.
- Liima on suojattava pakkaselta.

### 4. Menekki

Täysliimaus, levitys laastikammalla: 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup>, vain LAATOILLE

Pisteliimaus: n. 2,5 kg/m<sup>2</sup>, vain LEVYILLE

Pinnoitteena: n. 1,5 kg/m<sup>2</sup>

Lujitettuna pinnoitteena: n. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Nämä määrät ovat vain ohjeellisia ja riippuvat mm. alustan ominaisuuksista, FOAMGLAS<sup>®</sup>-laattojen paksuudesta, kohteesta, levityksestä ja käyttöpaikan olosuhteista.

### 5. Ominaisiedot

Tyyppi	Kaksikomponenttiliima, hydraulisesti sitoutuva
Perusmassa	Komponentti A: bitumiemulsio Komponentti B: kalsiumsilikaatit, kalsiumalumiinaatti, kalsiumalumoferritti
Viskoosius	Tahnamainen
Käyttölämpötila	- 15 °C ... + 45 °C kitkalukitus tartunnassa
Levityslämpötila (ilma + alustan pinta)	+ 5 °C ... + 35 °C
Levitysaika	20 °C lämpötilassa: n. 90 minuuttia
Kovettumisaika	n. 3 tuntia
Kuivumisaika	useita päiviä
Tiheys	n. 1,20 kg/dm <sup>3</sup>
Väri	mustanruskea
Vesihöyryvastus	μ = n. 40 000
Vesiliukoisuus	liukenematon läpikuivumisen jälkeen
Liuottimet	ei mitään
Palonkestävyys (EN 13501-1)	E
VOC	ei ole
Giscode	BBP 10

Yllä mainitut fyysiset ominaisuudet ovat keskiarvoja, jotka on mitattu tyypillisissä olosuhteissa. Riittämätön sekoitus, levitystapa, kerroksen paksuus ja ilmasto-olosuhteet levityksen aikana ja jälkeen voivat vaikuttaa näihin arvoihin. Lämpötila, ilmankosteus, auringonpaiste, tuuli jne. vaikuttavat erityisesti kovettumisaikoihin.