

PC® 56 WU Bitumenkaltkleber

Seite: 1

Datum: 07.12.2022

Ersetzt: 31.03.2015

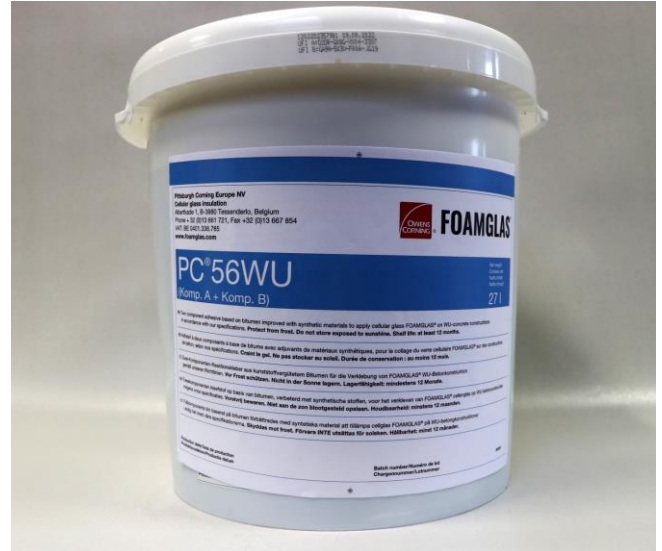
www.foamglas.com

1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC® 56 WU ist ein hoch kunststoffvergüteter lösungsmittelfreier Zwei-Komponenten-Spezialkleber auf Bitumenemulsionsbasis. Er ist widerstandsfähig gegen zahlreiche Salzlösungen, Wasser und schwache Säuren. PC® 56 WU eignet sich speziell für die Verklebung von FOAMGLAS® Platten auf wasserundurchlässigen Betonbauteilen, WU-Beton (weiße Wannen). In einer Schichtdicke von 4 mm besitzt der Kleber zusätzlich eine rissüberbrückende Wirkung bis 0,6 mm (bei einem Sicherheitsbeiwert 3 = eine Rissweite von 0,2 mm) in Verbindung mit Schaumglas-Dämmplatten. Eventuell nachträglich auftretende Risse im WU-Beton können durch den Kleber überbrückt werden.

Hinweis:

Durch rissweitenbegrenzende Bewehrung ist dafür zu sorgen, dass im WU-Beton eine Rissweite von 0,2 mm nicht überschritten wird. PC® 56 WU ist ebenfalls geeignet als zellfüllender Deckabstrich auf der unkaschierten FOAMGLAS® Oberfläche.



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund aus WU-Beton muss sauber, handtrocken, fett- und staubfrei sein. Oberflächen, an denen Schalungsöl bzw. Trennmittel haften, sind entsprechend zu reinigen. Anschließend erfolgt ein Voranstrich aus PC® EM 1:10 Raumteile mit Wasser verdünnt.

2.2. Vorbereitung des Klebers und Verarbeitungstechnik

Um Ausschuss zu vermeiden und die gewünschten Eigenschaften zu erhalten, müssen gewisse Grundregeln befolgt werden:

- Abbinde- und Topfzeit werden von der Temperatur beeinflusst (Richtwert: Verarbeitungstemperatur + 5 °C bis + 35 °C). Wasser- und Lösungsmittel zur Reinigung der Werkzeuge bereithalten.
- Die erforderliche Menge Kleber, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann, direkt im Gebinde vermischen.
- Die Pulverkomponente ist fortlaufend im angegebenen Verhältnis der Flüssigkomponente zuzugeben und unter Verwendung eines elektrischen Rührwerks mit Rührpaddel (750 W, Leerlaufgeschwindigkeit 500 – 1000 Umdrehungen pro Minute) sorgfältig zu mischen, bis eine homogene und klumpenfreie Masse entsteht. Zur Verklebung der FOAMGLAS® Platten wird PC® 56 WU vollflächig und vollfugig auf die Platten mit einem Zahntraufel (Zahnung mind. 10 mm) aufgetragen. PC® 56 WU wird ebenfalls auf die grundierte WU-Betonfläche vollflächig aufgetragen. Anschließend werden beide Kontaktflächen im buttering- und float-Verfahren (kombiniertes Verfahren) durch diagonales Einschieben pressgestoßen verlegt.
- Durch Andruck ist sicherzustellen, dass eine hohlraumfreie Verklebung mit dem Untergrund sowie an den Stirnflächen erfolgt.
- Es sollte vermieden werden, dass Kleberreste an Oberflächen verbleiben, die später beschichtet werden sollen.

2.3 Reinigung der Werkzeuge

Ist der Kleber noch frisch, mit Wasser reinigen. Ist er bereits abgetrocknet, Terpentinersatz verwenden.

2.4 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (SDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

PC[®] 56 WU

Bitumenkaltkleber

Seite: 2

Datum: 07.12.2022

Ersetzt: 31.03.2015

www.foamglas.com

3. Lieferform und Lagerung

Gebinde mit 27 l (Nettoinhalt) – bestehend aus 25 l Emulsion und 3,2 kg Pulver

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Vor Frost schützen.
- Lagerfähigkeit: mindestens 12 Monate.

4. Verbrauch

Als Kleber: min. 4,5 l/m²

Als Oberflächenabspachtelung: ca. 2 l/m²

Als armierte Oberflächenabspachtelung: ca. 2,5 l/m²

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS® Platten, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

5. Kennendaten

Typ	Hoch kunststoffmodifizierte Bitumen-Emulsion
Basis	Komponente A: Bitumenemulsion Komponente B: Calciumsilikate, Calciumaluminat, Calciumaluminatferrit
Konsistenz	Pastös
Anwendungstemperatur	- 15 °C bis + 35 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C (auf nicht gefrorenem Untergrund)
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: ca. 60 - 120 Min
Antrocknungszeit	ca. 3 Stunden
Austrocknungszeit	mehrere Tage
Dichte	ca. 0,75 kg/dm ³
Farbe	schwarzbraun
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1) Brandverhalten (DIN 4102-1)	-
Giscode	BBP 10

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, durch die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verarbeitung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Technischen Datenblättern (TDS). Unsere Haftung und Verantwortung werden ausschließlich durch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs) bestimmt und werden weder durch die Aussage unserer technischen Unterlagen, noch durch die Beratungen unseres technischen Außendienstes erweitert.