

# PC<sup>®</sup> 500

## Einkomponenten-Kleber

Seite: 1

Datum: 31.03.2015

Ersetzt: 15.10.14

www.foamglas.com

**FOAMGLAS**

### 1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC<sup>®</sup> 500 ist ein gebrauchsfertiger Einkomponenten-Kleber (Thixotrop) auf Pflanzenölbasis und wird zur FOAMGLAS<sup>®</sup> Verklebung auf Boden- oder Dachflächen eingesetzt.

#### Anwendungen Hochbau

PC<sup>®</sup> 500 wird zur vollflächigen und vollfugigen Verklebung von FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten auf Boden- und Dachflächen aus Beton verwendet.

PC<sup>®</sup> 500 wird mit einem speziell angepassten Zahnspachtel vollflächig auf den tragenden Untergrund aufgetragen.

#### Anwendungen Industrie

Als zellfüllende Beschichtung auf FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten, als Lückenfüller auf FOAMGLAS<sup>®</sup> Oberflächen und als Bettungsschicht für lastabtragende Anwendungen.



### 2. Verarbeitung

#### 2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fett, Staub, Öl und Feuchtigkeit sein. Durch Schalöl etc. verunreinigte Flächen müssen entsprechend vorbehandelt werden. Es ist ein Voranstrich, z. B. PC<sup>®</sup> 3A, als Haftvermittler aufzutragen.

#### 2.2 Vorbereitung des Klebers bzw. der Kontaktschicht

PC<sup>®</sup> 500 ist ein gebrauchsfertiger Einkomponenten-Kleber. Vor Gebrauch wird das Gebinde z. B. mit einem Stock durch vertikale Bewegungen aufgelockert und aktiviert (den Kleber nicht aufrühren!). Um die Verarbeitung bei kühlem Wetter zu erleichtern, ist es ratsam, den Kleber in beheizter Umgebung 24 Stunden vor Gebrauch zu lagern.

#### 2.3. Anwendungen

##### 2.3.1 Anwendungen Hochbau

Für das Verkleben auf einem tragfähigen Untergrund wird der Kleber auf der ganzen Fläche mit einem speziell angepassten Zahnspachtel (Zähne von  $\pm 12$  mm) aufgetragen. Die angrenzenden Schnittflächen jeder Platte (Stoßfuge) werden in den Kaltkleber – der schon auf dem Untergrund aufgetragen wurde – getaucht. Im Abstand von ca. 3 cm werden die FOAMGLAS<sup>®</sup> READY BLOCK vollflächig und vollfugig mit pressgestoßenen Fugen im Verband durch diagonales Einschleiben kraftschlüssig auf dem Untergrund verklebt. Auf den FOAMGLAS<sup>®</sup> READY BLOCK kann direkt eine Schweißbahn verlegt werden. Wird der Behälter nach Gebrauch verschlossen, kann der verbleibende Klebstoff später (einige Tage bis zu mehreren Wochen, je nach Lagerbedingung) verwendet werden.

##### 2.3.2 Anwendungen Industrie

Als Bettung bei lastabtragenden Anwendungen: PC<sup>®</sup> 500 wird mit einem Zahnspachtel auf die Betonoberfläche aufgebracht, dann werden die FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten in die frische Bitumenemulsion durch diagonales Einschleiben kraftschlüssig auf dem Untergrund verklebt. Die Kanten der bereits verlegten, angrenzenden Platten werden ebenfalls beschichtet, um eine vollfugige Verklebung sicher zu stellen.

#### 2.4 Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge können mit Terpentinöl oder Benzin gereinigt werden.

#### 2.5 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.



# PC<sup>®</sup> 500 Einkomponenten-Kleber

Seite: 2      Datum: 31.03.2015      Ersetzt: 15.10.14      www.foamglas.com

### 3. Lieferform und Lagerung

Gebinde, 25 kg netto

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Von offenen Flammen und Funken fernhalten.

### 4. Verbrauch

#### Hochbau Anwendungen:

Verkleben der Wärmedämmplatten auf Flach- und Gefälledächern: ca. 5,0 – 7,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Industrie Anwendungen:

Als Bettungsschicht mit verklebten Fugen: ca. 6,0 kg/m<sup>2</sup>

Als Beschichtungsmasse: ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

### 5. Kenndaten

Typ	Einkomponenten-Kleber (Thixotrop)
Basis	pflanzliche Öle mit einem hohen Anteil von Ballaststoffen und anderen Mineralien
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 40 °C
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: mehrere Tage
Antrocknungszeit	mehrere Stunden
Austrocknungszeit	mehrere Monate
Dichte	ca. 1,50 kg/dm <sup>3</sup>
Farbe	schwarzbraun
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = ca. 20 000
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	< 5 %
Brandverhalten (EN 13501-1)	–
Brandverhalten (DIN 4102-1)	–
VOC	–
Giscode	BBP 10

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch die Qualität des Untergrundes, die Schichtdicke, die atmosphärischen Bedingungen während und nach der Verlegung, sowie Temperatur, relative Feuchtigkeit, beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Technischen Datenblättern (TDS). Unsere Haftung und Verantwortung werden ausschließlich durch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs) bestimmt und werden weder durch die Aussage unserer technischen Unterlagen, noch durch die Beratungen unseres technischen Außendienstes erweitert.

**PC<sup>®</sup> 500**  
**Einkomponenten-Kleber**

---

Seite: 3

Datum: 31.03.2015

Ersetzt: 15.10.14

[www.foamglas.com](http://www.foamglas.com)

---

