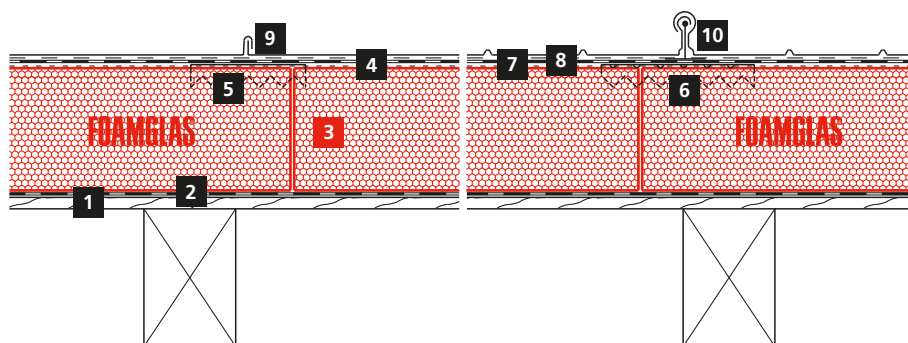


Kompaktowy dach dwuspadowy z blachą na rąbek stojący lub blachą profilowaną na podłożu drewnianym

FOAMGLAS® płyty na gorącym bitumie i z PC® ząbkowanymi płytami mocującymi

Schemat



System 4.6.5

- 1 Podłoże drewniane /wielowarstwowa płyta z kompozytu
- 2 Oddzielające płyty na warstwie samoprzylepnej
- 3 Płyty FOAMGLAS®slabs, kładzione w gorącym bitumie
- 4 Wierzchnia warstwa gorącego bitumu
- 5 Ząbkowana płyta mocująca PC®SP150/150
- 6 Ząbkowana płytą mocująca PC®SP200/200
- 7 Bitumiczna membrana hydroizolacyjna
- 8 Warstwa rozdzielająca
- 9 Wystające łączenie metalowe
- 10 Profilowana blacha

Właściwości produktu FOAMGLAS®

Wodoodporność – Odporność na robactwo – Wysoka wytrzymałość na ściskanie – Niepalność – Nieprzepuszczalność pary wodnej – Stabilne wymiary – Odporność na działanie kwasów – Łatwe przycinanie kształtu – Ekologiczność

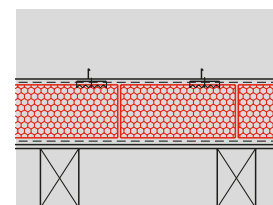
Zalety systemu FOAMGLAS®

- **Jakość:** systemy z wysokiej jakości materiałów. Zarządzanie jakością poprzez systematyczne inspekcje w zakładzie i profesjonalne doradztwo.
- **Efektywność kosztowa:** wysoka wytrzymałość daje maksymalną wartość i gwarantuje minimalne koszty konserwacji.
- **Zrównoważony rozwój:** Optymalna izolacja i ochrona przed wilgocią przez pokolenia.
- **Bezpieczeństwo:** Kompaktowy, w pełni zespolony system izolacyjny zapobiegający uszkodzeniom i poważnym renowacjom w przypadku wycieku spowodowanego przez przebicie membrany dachowej. Brak przenikania dzięki mechanicznemu mocowaniu. Brak ryzyka kondensacji, gdyż termoizolacja jest paroszczelna.
- **Funkcjonalność:** Izolacja i paroizolacja w jednej warstwie funkcjonalnej. Elastyczny i łatwy montaż z nadaniem określonego spadku płytami spadkowymi. Mocowanie metalowego pokrycia dachowego bez mostków termicznych. Łatwa konstrukcja ocieplonego dachu.

Zalecenia dla architektów

- Grubość izolacji w celu spełnienia wymagań budowlanych lub wymagań wartości U- dla konkretnego projektu. Zapoznaj się także z naszą ofertą produktów. Zawiera informacje o wszystkich naszych produktach, ich zakresie zastosowania i ich specyficznych właściwościach.
- W przypadku okładziny metalowej należy zachować minimalny spadek 5% (3 stopnie).
- **Górny profil należy przymocować do podkładu w dolnej części połaci dachu. Liczba ząbkowanych płytek mocujących musi być obliczona przez producenta okładziny metalowej.**
- **Płaskość i ogólne warunki podłoża są ważnymi kryteriami stosowania FOAMGLAS® (patrzTG1). Skontaktuj się z naszym Działem Technicznym, aby zweryfikować kryteria wybranego podkładu.**

Szczegóły techniczne i klauzule specyfikacji dostępne na żądanie. Pozostałe sugestie i wszelką pomoc uzyskać można od naszych konsultantów technicznych. Aktualizacja: Lipiec 2011. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w treści specyfikacji technicznych. Aktualne wartości dostępne pod adresem: www.foamglas.com/distributors → English → Applications



Kompaktowy dach dwuspadowy z blachą na rąbek stojący lub blachą profilowaną na podłożu drewnianym

FOAMGLAS® płyty na gorącym bitumie i z PC® ząbkowanymi płytami mocującymi

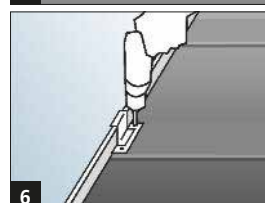
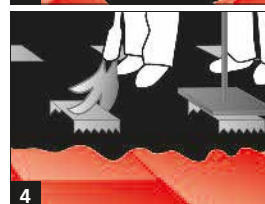
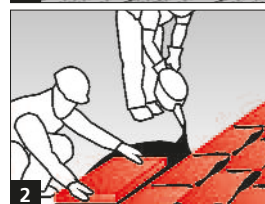
System 4.6.5

Instrukcje dotyczące instalacji

- Dla podkładów drewnianych: Nałożyć luźno ułożoną bitumiczną warstwę oddzielającą przybijając ją do podłoża, z zachowaniem zakładów, które na siebie zachodzą i są klejone. (1)
- W przypadku wielowarstwowych płyt kompozytowych: nałożyć samoprzylepną warstwę bitumiczną (odpowiedni produkt na zamówienie), z połączeniami nałożonymi na siebie i klejonymi lub taśmą odporną na działanie bitumu na płytach
- Nałożyć płyty FOAMGLAS® dociskając do podłoża z wylanym gorącym bitumem wypełniając połączenia bitumem. Pokrycie ~5.0–7.0 kg/m², w zależności od grubości izolacji:
Zanurzyć krótki i długi bok płyty w wylanym bitumie i docisnąć do już ułożonych płyt. Nadwyżki bitumu rozlane z boku należy usunąć przy pomocy następnej płyty, aby uniknąć nieregularności. (2)
- Rozlać gorący bitum w ilości ok. 2 kg/m² i rozprowadzić gumową pacą na powierzchni płyt FOAMGLAS®. (3)
- Pomiar i umiejscowienie ząbkowanych płyt mocujących PC®SP 150/150, rozmiar 150 x 150 dla stojących okładzin metalowych PC®SP200/200, rozmiar 200 x 200 mm do okładzin z profilowanymi blachami. Liczba i odstępy zależą od wymagań specyficznych dla systemu i obciążenia wiatrowego. Dociśnij i połącz ząbkowane płytki mocujące, jednocześnie podgrzewając leżącą pod spodem warstwę bitumu. (4)
- Przygrzać jednowarstwową wzmocnioną poliestrem bitumiczną membranę hydroizolacyjną na całej powierzchni. Łączenia przylegają ściśle, zgrzane i uszczelnione. (5)
- Warstwa oddzielająca zgodnie ze specyfikacją dostawcy okładzin metalowych i zgodnie z wymaganiami dotyczącymi akustyki.
- Zamocować blachę na tzw. rąbek stojący lub blachę profilowaną. Przymocować zaciski mocujące wkrętami przez uprzednio zainstalowane płytki ząbkowane. (6)

Zalecenia dla wykonawców

- Podłoża i tolerancje podłoża muszą być zgodne z odpowiednimi normami i wytycznymi.
- Temperatura podłoża i otoczenia nie powinna być niższa niż +5 °C.
- Warstwa membrany wodoodpornej musi być naniesiona natychmiast po zainstalowaniu izolacji.
- Należy podjąć odpowiednie środki, aby uniknąć ryzyka uszkodzenia przez innych wykonawców podczas budowy.
- Chronić wrażliwe części dostarczone przez innych dostawców przed plamami kleju i działaniem ciepła.
- W naszej firmie można uzyskać specjalną pompę do nakładania środka klejącego warstwy bitumicznej.
- **Proszę skontaktować się z naszymi konsultantami technicznymi; mogą Państwu pomóc, zapewniając wsparcie lub bezpłatną pomoc na miejscu.**



Wytyczne techniczne dot. stosowania i montażu FOAMGLAS® oparto na doświadczeniu i praktyce zakładowej. Nie odzwierciedlają one konkretnych przypadków. Z tego względu nie ponosimy odpowiedzialności za ich kompletność i stosowność w odniesieniu do konkretnych projektów. Co więcej, ponoszona przez nas odpowiedzialność podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których zakresu nie rozszerza niniejsza karta techniczna ani konsultacja z naszymi przedstawicielami handlowymi.