

## BYGGVARUDEKLARATION BVD 3

enligt Kretsloppsrådets riktlinjer maj 2007

### 1 Grunddata

<b>Produktidentifikation</b>		Dokument-ID 001-12.09.18
Varunamn FOAMGLAS BOARDS och PERINSUL	Artikel-nr/ID-begrepp FOAMGLAS FLOORBOARD, READYBOARD, READYBLOCKS, WALLBOARD och PERINSUL	Varugrupp IB
<input checked="" type="checkbox"/> Ny deklARATION <input type="checkbox"/> Ändrad deklARATION	<b>Vid ändrad deklARATION</b>	
	Är varan förändrad?	Ändringen avser
	<input checked="" type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> Ja	Ändrad vara identifieras genom
Upprättad/ändrad den 2012.09.20		Kontrollerad utan ändring den
Övriga upplysningar:		

### 2 Leverantörsuppgifter

Företagsnamn FOAMGLAS Nordic AB		Organisationsnr/DUNS-nr 556218-9059	
Adress Hällebergsvägen 7 443 60 Stenkullen		Kontaktperson Björn Ask	
		Telefon 0302-37856	
Webbplats: www.foamglas.se		E-post bjorn.ask@foamglas.se	
Har företaget miljöledningssystem?		<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej
Företaget är certifierat enligt	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 9000 <input checked="" type="checkbox"/> ISO 14000	<input checked="" type="checkbox"/> Annat	Om "annat", specificera: ISO 9001:2000 ISO 14001:2004 CEN-Keymark
Övriga upplysningar: Produkter säljs under varumärket FOAMGLAS			

### 3 Varuinformation

Land för sluttillverkning Belgien, Tjeckien, Tyskland	Om land ej kan anges, ange orsak		
Användningsområde Isoleringsmaterial			
Finns säkerhetsdatablad för varan?		<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Ange enligt kemikalieinspektionens regelverk:		Klassificering Märkning	
		<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	
Är varan registrerad i BASTA?			<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Är varan miljömärkt?	<input type="checkbox"/> Kriterier saknas	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:
Finns miljödeklARATION typ III för varan?			<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Övriga upplysningar: MiljödeklARATION utförd av tyska "IBU – Institute Construction and Environment e. V" i enlighet med ISO14025			

### 4 Innehåll

(För att lägga till ny grön rad, tabba dig fram från sista gröna radens vita kommentarsruta eller kopiera en rad med tomma textrutor och klistra in den. Se vidare i anvisningarna.)

Varan består <b>vid leverans</b> av följande delar/komponenter och med angivna kemiska sammansättning:					
Ingående material/	Ingående ämnen	Vikt	EG-nr/ CAS-nr	Klassifi-	Kommentar

*Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.*

Komponenter		% alt g	(alt legering)	cering	
Glas, oxid, kemikalier		> 99 %	EG nr:266-046-0 CAS nr:65997-17-3		

Övriga upplysningar:

Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, anges innehållet i den **färdiga inbyggda varan** här. Om innehållet är oförändrat lämnas inga uppgifter i nedanstående tabell.

Ingående material / Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassificering	Kommentar

Övriga upplysningar:

## 5 Produktionskedet

**Resursutnyttjande och miljöpåverkan under produktion av varan redovisas på ett av följande sätt:**

1) Inflöden (råvaror, insatsvaror, energi mm) för den registrerade varan till **tillverkningsenheten**, och utflöden (emissioner och restprodukter) därifrån, d v s från ”grind till grind”.

2) Samtliga inflöden och utflöden från utvinning av råvaror till färdig produkt d v s ”vagga till grind”.

3) Annan avgränsning. Ange vad:

Redovisningen avser enhet av varan per kg	<input type="checkbox"/> Redovisad vara	<input checked="" type="checkbox"/> Varans varugrupp	<input type="checkbox"/> Varans tillverkningsenhet
---	---	--	--

Ange **råvaror och insatsvaror** som använts vid tillverkning av varan  Ej relevant

Råvara/insatsvara	Mängd och enhet	Kommentar
Fältspat	220 g	
Natrium karbonat	40 g	
Järnoxid	20 g	
Magnesiumoxid	20 g	
Kol	10 g	
Natriumsulfat	10 g	
Natriumnitrat	< 10 g	
Aluminiumhydroxid	6,4 g	Vid skummingsprocessen sprayas formarna för att det färdiga isolerblocket skall släppa från formen
Lera	0,35 g	

Ange **återvunna material** som använts vid tillverkning av varan  Ej relevant

Materialslag	Mängd och enhet	Kommentar
Returglas	680 g	Högklassigt glas från bilrutor och fönsterpaneler. Glaset tvättas och levereras av registrerade återvinningsföretag

Ange **energi** som använts vid tillverkning av varan eller dess delar  Ej relevant

Energislag	Mängd och enhet	Kommentar
Naturgas	9,8 MJ (0,30 Nm3)	
Elektricitet	1,75 kWh	Certifierad ”grön” energi från Norge och Schweiz. Certifikatet övervakas av ”Renewable Certificate Systems” (RECS) och TÜV

**Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.**

Ange <b>transporter</b> som använts vid tillverkning av varan eller dess delar		<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant		
Transportslag	Andel %	Kommentar		
Lastbil	100	Transportavstånd för de dominerade råvarorna: Returglas – 100 km Fältspat – 350 km Natriumkarbonat – 75 km Järn/magnesium oxid – 25 km		
Ange <b>emissioner till luft, vatten eller mark</b> från tillverkning av varan eller dess delar		<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant		
Emissionslag	Mängd och enhet	Kommentar		
Stoftpartiklar < 2,5 µm	0,000046 kg/producerad kg Isolering	Vid malningsprocessen av glas samt slutbearbetning av produkten		
Vätesulfid				
Koldioxid	30 g (3 Vikt %)	Vid skummingsprocessen		
Ange <b>restprodukter</b> från tillverkning av varan eller dess delar			<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	
Restprodukt	Avfallskod	Mängd	Andel som återvinns	Kommentar
			Materialåtervinns %	
Finns datanoggrannheten för tillverkningsdata beskriven?	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera: Avser fabriken i Tessengerlo, Belgien.	
Övriga upplysningar: Data hämtade från rapporten "Environmental Product Declaration according to ISO14025 -Declaration number EPD-PCE-2008111-e (v.2)" utförd av Institut Bauen und Umwelt e.V				
För tillverkningsprocess se även bilaga 1				

## 6 Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören retursystem för lastbärare av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Återtar leverantören emballage för varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Är leverantören ansluten till REPA?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej
Övriga upplysningar: Produkterna levereras på engångspall i trä med specialmått för att maximalt utnyttja transport. Produkterna emballeras med PE-folie och wellpapp			

## 7 Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:
Övriga upplysningar:				

## 8 Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:			
Ställer varan krav på energitillförsel för drift?	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:			
Uppskattad teknisk livslängd för varan anges enligt ett av alternativen a) eller b) nedan:						
a) Referenslivslängden uppskattas vara cirka	<input type="checkbox"/> 5 år	<input type="checkbox"/> 10 år	<input type="checkbox"/> 15 år	<input type="checkbox"/> 25 år	<input checked="" type="checkbox"/> >50 år	Kommentar Finns ingen övre teknisk livslängd
b) Referenslivslängden uppskattas vara i intervallet	år					
Övriga upplysningar: Fältprovningar utförda på referensprojekt styrker minst 40 års livslängd med fullvärdig funktion se dokumentation "40 years after". Kan rekvideras från leverantören						

## 9 Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:
Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera: se Produktsäkerhetsdatablad
Övriga upplysningar:				

## 10 Avfallshantering

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera: Oskadade isolerblock kan återanvändas	
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera: Kan till 100 % återvinnas i tillverkningsprocessen av nytt material	
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:	
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	<input type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej	Om "ja", specificera:	
Ange avfallskod för den <b>levererade</b> varan EWC kod -17 06 04					
Är den <b>levererade</b> varan klassad som farligt avfall?				<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, och den färdiga <b>inbyggda</b> varan därmed får en annan avfallskod anges den här. Om den är oförändrad utelämnas nedanstående uppgifter.					
Ange avfallskod för den <b>inbyggda</b> varan					
Är den <b>inbyggda</b> varan klassad som farligt avfall?				<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nej
Övriga upplysningar:					

## 11 Innemiljö

(För att lägga till ny grön rad, tabba dig fram från sista gröna radens kommentarsruta eller kopiera en rad med tomma textrutor och klistra in den. Se vidare i anvisningarna.)

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:			<input checked="" type="checkbox"/> Varan avger inga emissioner	
Typ av emission	Mängd [ $\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$ ] alt [ $\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$ ]		Mätmetod	Kommentar
	4 veckor	26 veckor		
Kan varan ge upphov till eget buller?			<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet		Mätmetod:	
Kan varan ge upphov till elektriska fält?			<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Kan varan ge upphov till magnetiska fält?			<input checked="" type="checkbox"/> Ej relevant	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Övriga upplysningar:				

### Hänvisningar

Se Produktsäkerhetsdatablad – [www.foamglas.se](http://www.foamglas.se)

"Environmental Product Declaration according to ISO14025 -Declaration number EPD-PCE-2008111-e (v.2)" utförd av Institut Bauen und Umwelt e.V, Tyskland -engelska

### Bilagor

Tillverkningsprocessen – Bilaga 1

## Tillverkningsprocessen

Till att börja med vägs och mixas råvarorna för att sedan smältas i en elektronisk ugn smält ugn vid 1250°C. Tillförsel av energi via elektroder möjliggör en smält homogen glasmassa. När den smälta massan har kylt ner och stelnat så mals den ner till fina partiklar i en cylindrisk kvarn. Delar av det återvunna glaset och spill material från slutbearbetningen kan malas direkt för skumning utan en extra smält process. Det blandas sedan tillsammans med malda materialet och fylls i rostfria skummingsformar. Pulvermixen skummas vid 850°C. De skummande isolerblocken kyls ner i en brännugn under en kontrollerad process som undviker temperaturspänningar, ojämnheter eller sprickor. Senare slutbearbetas blocken genom sågning och avslutningsvis förpackas på pall.

