

Présentation des produits

Systèmes d'isolation thermique en verre cellulaire

FOAMGLAS®
Building



www.foamglas.fr

Aperçu des propriétés du matériau d'isolation FOAMGLAS®

1 Étanchéité à l'eau FOAMGLAS® est étanche à l'eau car il est constitué de verre pur. **Avantage:** le matériau n'absorbe pas l'humidité et ne se dilate pas.

2 Résistance à la vermine FOAMGLAS® est imputrescible et résiste aux agents nuisibles, car il s'agit d'un matériau inorganique. **Avantage:** une isolation sans risque, surtout au niveau du socle et sous la terre. Pas de base pour l'installation, la multiplication ou le développement de la vermine.

3 Incompressibilité Grâce à sa géométrie cellulaire, FOAMGLAS® ne se déforme pas et est incompressible même avec une charge à long terme. **Avantage:** utilisation sans risque comme isolation thermique supportant une charge.

4 Incombustibilité FOAMGLAS® est incombustible car il est composé de verre pur. Réaction au feu: matériau de construction de classe A1 selon la norme EN 13501. **Avantage:** stockage sans risque. Pas de propagation du feu en cas d'incendie (effet de cheminée) dans l'espace de ventilation de la façade.

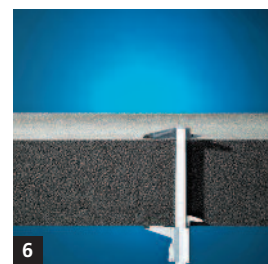
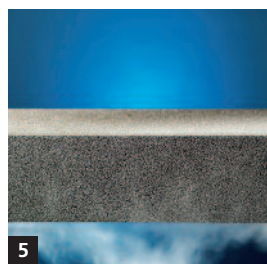
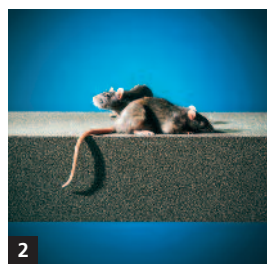
5 Étanchéité à la vapeur FOAMGLAS® est étanche à la vapeur car il est constitué de cellules de verre hermétiques. **Avantage:** il ne peut pas s'humidifier et assume en même temps la fonction de pare-vapeur. Une valeur d'isolation thermique constante est garantie pendant des dizaines d'années. Il empêche aussi le passage du radon.

6 Stabilité des dimensions Les dimensions de FOAMGLAS® restent stables car le verre ne se dilate et ne se contracte pas. **Avantage:** pas de tassement ni de gonflement de l'isolant. Faible coefficient de dilatation, proche de ceux de l'acier et du béton.

7 Résistance à l'acidité FOAMGLAS® résiste aux solvants organiques et aux acides car il est composé de verre pur. **Avantage:** pas d'altération de l'isolation par les produits ou les atmosphères agressives.

8 Facile à travailler FOAMGLAS® est facile à travailler car il est constitué de cellules de verre à fines parois. **Avantage:** il est aisé de découper ou de retravailler FOAMGLAS® dans n'importe quel format, au moyen d'outils très simples, comme une lame de scie.

9 Écologique FOAMGLAS® ne contient pas de produits d'ignifugation ni de gaz nocifs pour la couche d'ozone. FOAMGLAS® est classé A+ (émission de polluants volatils, décret du 19/04/2011). L'énergie globale utilisée est modérée en quantité et est en partie d'origine renouvelable (hydroélectricité). 100 % minéral, produit recyclé et recyclable, FOAMGLAS® bénéficie du Label de Qualité natureplus. **Avantage:** l'impact sur l'environnement du FOAMGLAS® est l'un des plus performants dans la famille des isolants thermiques (cf. étude KBOB_ecobau_IPB).



Autres propriétés

Composition	Verre pur, avec une proportion élevée de verre recyclé, inorganique et sans liant
Températures limites d'emploi	De -265 °C à +430 °C
Point de fusion (cf. DIN 4102-17)	> 1000 °C
Absorption d'eau	Nulle (à l'exception de la rétention momentanée des cellules ouvertes de surface)
Résistance aux agents biologiques	Résiste aux microbes, rongeurs, insectes et vermines.
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu = \infty$
Capillarité et hygroscopicité	Nulles
Réaction au feu: Classement EN 13501-1	A1 (incombustible)
Stabilité dimensionnelle	Ne gonfle pas, ne rétrécit pas et ne gondole pas
Isolement acoustique	28 dB pour une épaisseur de 10 cm (aux fréquences audibles)

Plaques FOAMGLAS®

Caractéristiques techniques



EN 13167

	FOAMGLAS® W+F	FOAMGLAS® T4+ / TAPERED ***	FOAMGLAS® S3 / TAPERED ***	FOAMGLAS® F / TAPERED ***
Dimensions en mm* Longueur 600 mm, Largeur 450 mm**	Épaisseurs [mm] 40 – 140	40 – 180	40 – 180	40 – 160
Densité (± 10%) [kg/m³]	100	115	130	165
Conductivité thermique λ_D [W/(m·K)]	≤ 0,038	≤ 0,041	≤ 0,045	≤ 0,050
Réaction au feu (EN 13501-1)	A1	A1	A1	A1
Point de fusion (selon DIN 4102-17)	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]	≥ 400	≥ 600	≥ 900	≥ 1600
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]	–	≥ 450	≥ 500	≥ 550
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 150
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]	1,0	1,0	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)	4,4 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,1 x 10 ⁻⁷	3,5 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)
Domaine d'utilisation	Applications sans contrainte mécanique: – Façade – Isolation intérieure (derrière un parement en maçonnerie ou une paroi à ossature métallique)	– Toiture plate – Toiture plate avec pente intégrée dans l'isolant – Façade – Isolation du sol et isolation périmétrique – Toitures métalliques et toitures spéciales – Isolation intérieure (murs et plafonds)	Applications aux exigences accrues en matière de résistance à la compression: – Toiture plate – Toiture plate avec pente intégrée dans l'isolant – Isolation du sol	Applications aux exigences extrêmes en matière de résistance à la compression: – Toiture plate (par exemple accessible véhicule lourd), Toiture plate avec pente intégrée dans l'isolant – Isolation du sol
Résistance thermique en fonction de l'épaisseur	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)
Épaisseurs [mm]				
40	1.05	0.95	0.85	0.80
50	1.30	1.20	1.00	1.00
60	1.55	1.45	1.30	1.20
70	1.80	1.70	1.55	1.40
80	2.10	1.95	1.75	1.60
90	2.35	2.15	2.00	1.80
100	2.60	2.40	2.20	2.00
110	2.85	2.65	2.40	2.20
120	3.15	2.90	2.65	2.40
130	3.40	3.15	2.85	2.60
140	3.65	3.40	3.10	2.80
150		3.65	3.30	3.00
160		3.90	3.55	
170		4.10	3.75	
180		4.35	4.00	

Pour les résistances thermiques supérieures, pose en plusieurs lits (se référer aux documents techniques suivant l'application). Il n'y a pas de limite en épaisseur haute car FOAMGLAS® est incompressible.

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

*** FOAMGLAS® TAPERED, panneaux avec forme de pente intégrée : 1,1%, 1,7%, 2,2% 3,3% ...

Panneaux FOAMGLAS®

Caractéristiques techniques



EN 13167

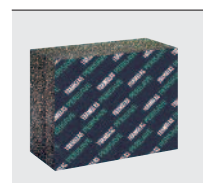
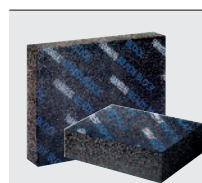
	FOAMGLAS® WALL BOARD W+F	FOAMGLAS® WALL BOARD T4+	FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4+	FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3
Dimensions en mm* Épaisseurs [mm]	40 – 140	40 – 180	40 – 180	40 – 180
Longueur 1200 mm, Largeur 600 mm**				
Densité (± 10%) [kg/m³]	100	115	115	130
Conductivité thermique λ_D [W/(m·K)]	≤ 0,038	≤ 0,041	≤ 0,041	≤ 0,045
Réaction au feu (EN 13501-1)	E	E	E	E
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]	≥ 400	≥ 600	≥ 600	≥ 900
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]	–	≥ 450	≥ 450	≥ 500
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]	1,0	1,0	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)	4,4 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,1 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)
Domaine d'utilisation	Applications sans contrainte mécanique: – Isolation intérieure (derrière un parement en maçonnerie ou une paroi à ossature métallique) – Mur enterré	– Isolation intérieure (derrière un parement en maçonnerie ou une paroi à ossature métallique) – Mur enterré	– Isolation du sol	Applications aux exigences accrues en matière de résistance à la compression: – Isolation du sol
Résistance thermique en fonction de l'épaisseur	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)
Épaisseurs [mm]				
40	1.05	0.95	0.95	0.85
50	1.30	1.20	1.20	11.00
60	1.55	1.45	1.45	1.30
70	1.80	1.70	1.70	1.55
80	2.10	1.95	1.95	1.75
90	2.35	2.15	2.15	2.00
100	2.60	2.40	2.40	2.20
110	2.85	2.65	2.65	2.40
120	3.15	2.90	2.90	2.65
130	3.40	3.15	3.15	2.85
140	3.65	3.40	3.40	3.10
150		3.65	3.65	3.30
160		3.90	3.90	3.55
170		4.10	4.10	3.75
180		4.35	4.35	4.00

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

Panneaux et blocs FOAMGLAS®

Caractéristiques techniques



EN 13167

	FOAMGLAS® FLOOR BOARD F	FOAMGLAS® READY BOARD T4+	FOAMGLAS® READY BLOCK T4+ / TAPERED ***	FOAMGLAS® PC® PERISAVE Bloc de socle
Dimensions en mm* Longueur 1200 mm, Largeur 600 mm**	Épaisseurs [mm] 40 – 160	40 – 180		
Dimensions en mm* Longueur 600 mm, Largeur 450 mm**			40 – 180	280
Densité (± 10%) [kg/m³]	165	115	115	100
Conductivité thermique λ_D [W/(m·K)]	≤ 0,050	≤ 0,041	≤ 0,041	≤ 0.038 W/mK
Réaction au feu (EN 13501-1)	E	E	E	E
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]	≥ 1600	≥ 600	≥ 600	≥ 400
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]	≥ 550	≥ 450	≥ 450	
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]	≥ 150	≥ 100	≥ 100	≥ 100
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]	1,0	1,0	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)	3,5 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,4 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)
Domaine d'utilisation	Applications aux exigences extrêmes en matière de résistance à la compression: – Isolation du sol	– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure – Toiture plate (collage à froid sur tôle d'acier nervurée avec PC® 11) – Mur enterré	– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure – Toiture plate (collage à froid sur béton avec PC® 500) – Toiture plate avec pente intégrée dans l'isolant – Mur enterré	– Élément d'isolation périmétrique pour habitations passives
Résistance thermique en fonction de l'épaisseur	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)	(m²·K/W)
Épaisseurs [mm]				
40	0.80	0.95	0.95	1.05
50	1.00	1.20	1.20	1.30
60	1.20	1.45	1.45	1.55
70	1.40	1.70	1.70	1.80
80	1.60	1.95	1.95	2.10
90	1.80	2.15	2.15	2.35
100	2.00	2.40	2.40	2.60
110	2.20	2.65	2.65	2.85
120	2.40	2.90	2.90	3.15
130	2.60	3.15	3.15	3.40
140	2.80	3.40	3.40	3.65
150	3.00	3.65	3.65	
160		3.90	3.90	
170		4.10	4.10	
180		4.35	4.35	

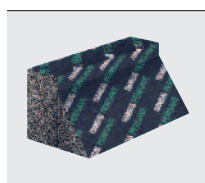
* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

*** FOAMGLAS® READY BLOCK TAPERED, panneaux avec forme de pente intégrée : 1,1%, 1,7%, 2,2% 3,3% ...

FOAMGLAS® produits spéciaux

Caractéristiques techniques



		FOAMGLAS® PC° PERISAVE Pièce de bordure périmétrique	FOAMGLAS® COMPOSITE	FOAMGLAS® PERINSUL S / HL	Chanfrein FOAMGLAS®
Dimensions en mm	Hauteur en mm	250, 300	80–200	50, 100	50
	Largeur en mm	300, 300	150	100 à 300	50
	Longueur en mm	600	600	450	450
Densité (± 10%) [kg/m³]		100	115 (sans bois)	165	115
Conductivité thermique λ_D [W/(m·K)]		≤ 0.038 W/mK	≤ 0.041 (sans bois)	≤ 0,050	≤ 0.041
Réaction au feu (EN 13501-1)		E		E	A1
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]		≥ 400	≥ 600	≥ 1600	–
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]			–	≥ 550	–
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]		≥ 100	–	≥ 150	–
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]		9 · 10 ⁻⁶	–	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]		1,0	–	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)		4,4 x 10 ⁻⁷	–	3,5 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)		$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)	$\mu = \infty$ (pratiquement étanche à la diffusion)
Domaine d'utilisation		– Isolation du sol: pièce pour bordure périmétrique du dallage	– Isolation intérieure: pièce permettant des fixations de charges	– Élément de base entre sol et mur pour éviter des ponts thermiques et les remontées d'humidité par capillarité	– Pour transformer les angles de 90° en 2 x 45°

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

Description des résistances à la compression

¹⁾ Zone de confiance 95 %

²⁾ Valeur qui a 2,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

³⁾ Valeur qui a 7,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

⁴⁾ Comme partie de la structure portante, sous la fondation, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 2,5 %

⁵⁾ sous la dalle flottante et la dalle de répartition, les éventuels accroissements pour effets dynamiques étant inclus, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 7,5 %

Colles et revêtements

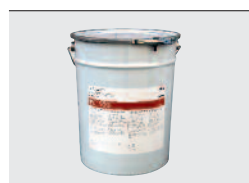
Caractéristiques techniques



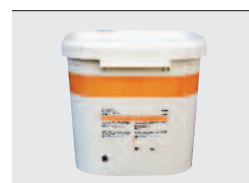
PC° 56



PC° 88



PC° 500



PC° 58

Type	Colle à deux composants, à prise hydraulique	Colle à deux composants	Colle monocomposante	Colle à deux composants, à prise hydraulique
Base	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A: émulsion bitumeuse – Composant B: charges minérales 	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A: bitume et polyalcools – Composant B: isocyanate 	Bitume à fort pourcentage de fibres et d'autres minéraux	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A: émulsion bitumeuse – Composant B: charges minérales
Consistance	pâteux	pâteux	pâteux	pâteux
Températures limites d'emploi	-15 °C à +45 °C avec collage entraîné par adhérence	<ul style="list-style-type: none"> – -40 °C à +80 °C sur inox ou Alu – -55 °C à +80 °C sur acier, béton 	-30 °C à +80 °C	-15 °C à +45 °C sur un substrat non gelé
Températures limites de service	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +40 °C	+5 °C à +35 °C
Durée du traitement	à 20 °C: env. 90 min.	à 25 °C: 2 à 2 1/2 heures	à 20 °C: plusieurs jours	à 20 °C: env. 90 min.
Temps de prise	env. 3 heures	env. 8 heures	plusieurs heures	env. 3 heures
Temps de séchage	plusieurs jours	plusieurs jours	plusieurs semaines	1 à 3 jours
Densité	env. 1.20 kg/dm ³	env. 1.05 kg/dm ³	env. 1,50 kg/dm ³	env. 1,20 kg/dm ³
Couleur	brun foncé	noir	brun foncé	brun foncé
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 40 000	μ = 23 000	μ = env. 20 000	μ = env. 25 000
Solubilité dans l'eau	mélangeable	non soluble	non soluble	mélangeable
Solvant	aucune	faible	faible	aucune
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Tenir à l'écart des flammes et des étincelles. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Tenir à l'écart des flammes et des étincelles. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Durée de conservation	voir date de péremption sur l'étiquette	maximum 2 1/2 ans	Maximum 1 an	voir date de péremption sur l'étiquette
Domaine d'utilisation	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques FOAMGLAS® sur supports poreux et non poreux. – Collage des plaques FOAMGLAS® entre elles. – Comme enduit de surfaçage 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques FOAMGLAS® entre elles ou sur béton, acier, aluminium. – La colle reste flexible et peut absorber des tensions mécaniques et thermiques. 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques/panneaux FOAMGLAS® sur supports poreux et non poreux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques FOAMGLAS® sur supports poreux. – Comme enduit de surfaçage
Conditionnement	Bidon de 28 kg (21 kg de composant noir + 7 kg de composant sec)	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A: Bidon de 7,7 kg ou 15,4 kg – Composant B: Bidon de 0,185 kg ou de 0,37 kg 	Bidon de 25 kg	Bidon de 32,3 kg (24 kg de composant noir + 8,3 kg de composant sec)
Consommation	<ul style="list-style-type: none"> – Pour le collage sur toute la surface avec joints encollés: env. 3,5 à 4,5 kg/m² – Collage au boudin: env. 2,5 kg/m² – Comme enduit de surfaçage: env. 1,5 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage sur toute la surface avec joints encollés: env. 3,5 à 4,5 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Pour le collage sur toute la surface avec joints encollés: env. 5,0 à 7,0 kg/m² – Collage d'étanchéité: env. 2,0 kg/m² – Comme enduit de surfaçage: env. 2,0 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Pour le collage sur toute la surface avec joints encollés: env. 5,0 à 7,0 kg/m² – Comme enduit de surfaçage: env. 2,0 kg/m²

Colles et revêtements

Caractéristiques techniques



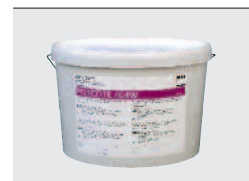
PC° 600 Green



PC° 11



PC° PITTSEAL 444



PC° PITTCOTE 404

Type	Colle monocomposante	Colle monocomposante	Masse monocomposante et Masse d'égalisation plastique	Enduit en acrylique/ latex très élastique
Base	– Huiles naturelles – Charges minérales sans fibres	Mélange bitume/ solvant avec matériaux de remplissage	Butyle (liant), naphte	Mélange aqueux de résines acryliques et de substances de remplissage
Consistance	pâteux	pâteux	pâteux	pâteux
Températures limites d'emploi	+5 °C à +40 °C	-5 °C à +40 °C	-50 °C à +80 °C	-35 °C à +80 °C
Températures limites de service	-40 °C à +90 °C	+5 °C à +40 °C	+10 °C à +25 °C	au moins +5 °C
Durée du traitement	à 20 °C: plusieurs jours	–	–	env. 3 à 4 heures
Temps de prise	plusieurs heures	env. 5 à 30 min.	Couche formée en 1 à 3 heures	env. 3 heures
Temps de séchage	plusieurs jours	plusieurs jours	Pas de séchage	env. 48 heures
Densité	env. 1.63 kg/dm ³	1.15 kg/dm ³	env. 1,50 kg/dm ³	env. 1.30 kg/dm ³
Couleur	vert	noir	gris	Blanc cassé
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 2000	μ = env. 50 000	μ = env. 23 000	μ = 2500
Solubilité dans l'eau	insoluble	non soluble	non soluble	partielle
Solvant	aucune	peu	peu	aucune
Stockage	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Tenir à l'écart des flammes et des étincelles.	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Tenir à l'écart des flammes et des étincelles.	– Stocker à l'abri du gel et du soleil. – Température de stockage: de +5 °C à +45 °C.
Durée de conservation	voir date de péremption sur l'étiquette	voir date de péremption sur l'étiquette	Maximum 2 ans	Maximum 1,5 ans
Domaine d'utilisation	– Collage de plaques FOAMGLAS® et FOAMGLAS® READY BLOCK sur supports poreux (béton, bois). – Collage des plaques FOAMGLAS® entre elles.	– Collage de panneaux FOAMGLAS® sur support métallique.	– Pour étancher des joints, des percements et des raccords. – Masse d'égalisation plastique et durablement élastique; adhère à l'acier, au béton, au bois, etc.	– Couche de couverture résistante aux intempéries avec couche de PC° FABRIC 79P sur plaques FOAMGLAS®.
Conditionnement	Bidon de 28 kg	Bidon de 28 kg Boudin de 3 kg	– Cartouches de 0,31 kg – Bidon de 28 kg	Bidon de 21,5 kg
Consommation	– Pour le collage sur toute la surface avec joints encollés: env. 4.0 à 6.0 kg/m ²	– Avec 8 bandes de collage par mètre: env. 1,0 kg/m ² – 700 g/m ² sur surface plane, 300 g/m ² sur joint montant	– 2 cartouches par m ² (application en bardage double peau).	env. 2,5 à 3,5 kg/m ²

Crépis et revêtements

Caractéristiques techniques



PC° 164



PC° 78



PC° 74 A2



PC° 140

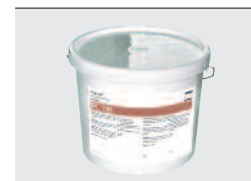
Type	– Sous-couche avant finition – Enduit de finition	Enduit de finition	Enduit minéral	Enduit à lit fin
Base	Enduit à base de dispersion de polymère aqueux, substances de remplissage minérales, sables et additifs	Copolymère en acétate de vinyle, chlorure de vinyle et éthylène, et sables de calcite, plus autres additifs	Mortier minéral sec à base d'un mélange de sables spéciaux, de ciment et de chaux hydratée	Enduit prêt à l'emploi à base de dispersion synthétique selon la norme DIN 55 945
Consistance	pâteux	pâteux	poudreux	pâteux
Températures limites d'emploi	-20 °C à +35 °C	-10 °C à +50 °C	-30 °C à +80 °C	+5 °C à +35 °C
Températures limites de service	+5 °C à +25 °C	+5 °C à +25 °C	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C
Durée du traitement	15–20 min (surface)	15–20 min (surface)	env. 3 à 4 heures	20 à 30 minutes
Temps de prise	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)
Temps de séchage	env. 3 à 5 jours en fonction de l'humidité de la construction	env. 24–72 heures en fonction de l'humidité de la construction	env. 24–72 heures en fonction de l'humidité	env. 24–72 heures en fonction de l'humidité
Densité	env. 1,70 kg/dm ³	env. 1,70 kg/dm ³	env. 1,38 kg/dm ³	–
Couleur	blanc	blanc naturel	gris clair	blanc naturel
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu = 3000$	$\mu = 150$	$\mu = 15$	–
Solubilité dans l'eau	non soluble	non soluble	partielle	soluble
Solvant	aucun	aucun	aucun	aucun
Stockage	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.	– Conserver au sec dans des sacs bien fermés.	– Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Durée de conservation	Maximum 1 an	Maximum 6 mois / 1 an	Maximum 3 (2) ans. Considérer de préférence une durée de conservation d'un an maximum.	Maximum 1 an
Domaine d'utilisation	– Enduit de base avec couche de PC° 150 sur plaques FOAMGLAS®, pour plafonds et murs.	– Crépi de finition	– Enduit non inflammable avec couche de PC° 150 sur plaques FOAMGLAS®, pour puits d'aspiration d'air frais, conduites d'air et plancher creux.	– Etalé avec une taloche sur surface préalablement pourvue d'un apprêt. Après le séchage, la surface préparée peut être traitée avec une lisseuse après humidification.
Conditionnement	Bidon de 25 kg	Bidon de 25 kg	Sacs de 25 kg	Bidon de 25 kg
Consommation	– Comme enduit de base: env. 3,5 kg/m ²	– Granulation: 1.0 mm: env. 1,0 à 1,5 kg/m ² 1.5 mm: env. 1,7 à 2,2 kg/m ² 2.0 mm: env. 2,5 à 3,2 kg/m ² 3.0 mm: env. 3,7 à 4,5 kg/m ² 700 g/m ² sur surface plane 300 g/m ² sur joint montant	env. 3,5 kg/m ²	Comme enduit: env. 1,5 kg/m ² 2 par mm d'épaisseur de la couche

Couches et enduits d'apprêt

Caractéristiques techniques



PC° 310



PC° 130

Type	Liant adhésif sans solvant	Enduit de recouvrement
Base	Dispersion par résine synthétique pigmentée et contenant du quartz	Enduit de base à pigmentation blanche à base d'une résine synthétique dans un solvant.
Consistance	liquide	liquide
Températures limites d'emploi	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C
Températures limites de service	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C
Durée du traitement	20 à 30 minutes	20 à 30 minutes
Temps de prise	à 20 °C et avec un taux d'humidité relative de 65 %, env. 12 heures	Sec après 2 à 4 heures. On peut poser une couche sur l'enduit après env. 15 heures.
Temps de séchage	–	–
Densité	env. 1,6 kg / dm ³	
Couleur	blanc, mat	blanc, mat
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	–	–
Solubilité dans l'eau	soluble	non
Solvant	aucun	oui
Substance sèche 105 °C		
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Durée de conservation	Maximum 1 an	Jusqu'à 6 mois
Domaine d'utilisation	Le PC° 310 est un liant sans solvant, pigmenté et contenant du quartz, pour dispersion par résine synthétique. Il est utilisé comme enduit de base et pont d'adhérence pour les couches d'enduit de structure pour l'enduit de base PC° 74 A2.	– Couche d'apprêt «barrière» pour PC° 164 et PC° 74 A2.
Conditionnement	Bidon de 25 kg	Bidon de 10 kg
Consommation	env. 250 g/m ²	env. 150 à 300 g/m ²

Produits accessoires



PC° 150

Type / Description:

Tissu de verre à mailles ouvertes

Surface (m² par rouleau): 50 m²

T° de fonctionnement:

de -35 °C à +80 °C

Températures limites de traitement:

min. 0 °C

Poids: 165 g / m²

Mailles / dm²: 500

Largeur des mailles:

3.6 x 3.4 mm

Épaisseur des mailles:

0.40 mm

Résistance à la traction:

(longueur) (chaîne):

42 N / mm

Résistance à la traction:

(transversale) (poussée):

38 N / mm



PC° ancrage F

Type / Description:

Fixation mécanique en inox, pour une fixation mécanique sans pont thermique des plaques FOAMGLAS®.

Hauteur:

20 mm / 30 mm / 60 mm

Consommation sur les murs:

2 pièces / m²

Consommation sur les plafonds:

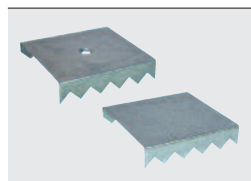
4 pièces / m²

Conditionnement:

Carton de 100 pièces

Stockage:

Stocker au sec et à l'abri de l'humidité.



PC° SP 150 / 150 Plaquette FOAMGLAS® pleine et pré-percée

Type / Description:

Pour la fixation de:
– Couvertures de toit métallique ou par éléments
– Façades avec le concept FOAMGLAS®-plus
– Têtes de lé de membrane d'étanchéité, sans pont thermique, pour les toitures de forte pente.

Taille:

150 x 150 mm

Épaisseur de la tôle:

1.5 mm

Consommation:

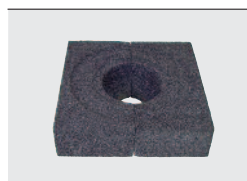
selon le type d'utilisation

Conditionnement:

carton de 50 pièces

Stockage:

Stocker au sec et à l'abri de l'humidité.



Élément Pluvia FOAMGLAS®

Type / Description:

Élément d'isolation FOAMGLAS® pour la naissance d'eaux pluviales Pluvia

Taille:

60 – 180 x 300 x 300

Densité:

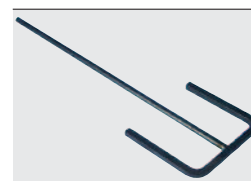
~ 115 kg / m³ (sans ouverture)

Conductivité thermique λ_D:

0.041 W / mK (sans ouverture)

Résistance à la diffusion de vapeur d'eau:

μ = ∞ (pratiquement étanche à la diffusion)



Bâton pour mélanger

Domaine d'utilisation:

Malaxeur pour les produits à 1 ou 2 composants



Pincettes

Type / Description:

Pour pose et trempage des plaques FOAMGLAS®.



Bac de trempage

Type / Description:

Pour enduction des plaques FOAMGLAS®.

www.foamglas.com

FOAMGLAS®
Building

Pittsburgh Corning France

10 place du Général de Gaulle
CS 50035
F-92184 Antony CEDEX
Tél +33 (0)1 41 98 79 80, Fax +33 (0)1 41 98 79 81
info@foamglas.fr, www.foamglas.fr

Pittsburgh Corning Europe NV

Headquarters Europe, Middle East and Africa (EMEA)
Albertkade 1
B-3980 Tessenderlo, Belgium
www.foamglas.com



Institut Bauen
und Umwelt e.V.