

ASSORTIMENT DES PRODUITS

ISOLATION ÉCOLOGIQUE
ET DE SÉCURITÉ

Aperçu des propriétés intrinsèques du matériau d'isolation FOAMGLAS®

1 Performance thermique à l'épreuve du temps FOAMGLAS® possède d'excellentes capacités d'isolation thermique et maintient ses performances dans le long terme, parce que les cellules closes du matériau en verre cellulaire ne peuvent pas absorber d'humidité. **Avantage** : La résistance thermique R est élevée et inaltérable pour la durée de vie du bâtiment et assure de cette façon des économies d'énergie importantes et un climat intérieur du bâtiment confortable pendant toute l'année.

2 Étanche à l'eau FOAMGLAS® est étanche à l'eau, du fait qu'il est entièrement composé de verre pur. **Avantage** : n'absorbe aucunement l'humidité et ne gonfle pas.

3 Résistant aux nuisibles FOAMGLAS® est imputrescible et résiste aux nuisibles, car il est inorganique. **Avantage** : isolation sans danger, surtout en zone enterrée. Pas de risque intempêtif de nidification, de couvées et de bactéries.

4 Résistant à la compression FOAMGLAS® est, de par sa structure cellulaire, insensible à l'écrasement, offre une résistance exceptionnelle à la compression même en cas de contraintes durables. **Avantage** : utilisation sans risque pour des surfaces exposées aux charges.

5 Incombustible FOAMGLAS® est incombustible car il est composé de verre pur. Comportement au feu : Classement selon norme européenne EN 13501 : A1. **Avantage** : stockage et façonnage sans danger. Pas de propagation du feu. En cas d'incendie, ne produit ni fumée ni gaz toxiques.

6 Imperméable à la vapeur FOAMGLAS® est étanche à la vapeur, car il est composé de cellules de verre hermétiquement closes. **Avantage** : exclut la pénétration d'humidité et remplace le pare-vapeur. Valeur d'isolation thermique constante sur des décennies. Empêche la pénétration du radon.

7 Stabilité dimensionnelle FOAMGLAS® est dimensionnellement stable car le verre ne rétrécit ni ne gonfle. **Avantage** : pas de déformation ni de cintrage ni de rétrécissement de la couche d'isolation. Faible coefficient de dilatation, comparable à celui de l'acier et du béton.

8 Résistant aux acides FOAMGLAS®, du fait qu'il se compose de verre pur, résiste aux

solvants organiques et aux acides. **Avantage** : les agents agressifs et les atmosphères corrosives n'ont aucune prise sur l'isolant.

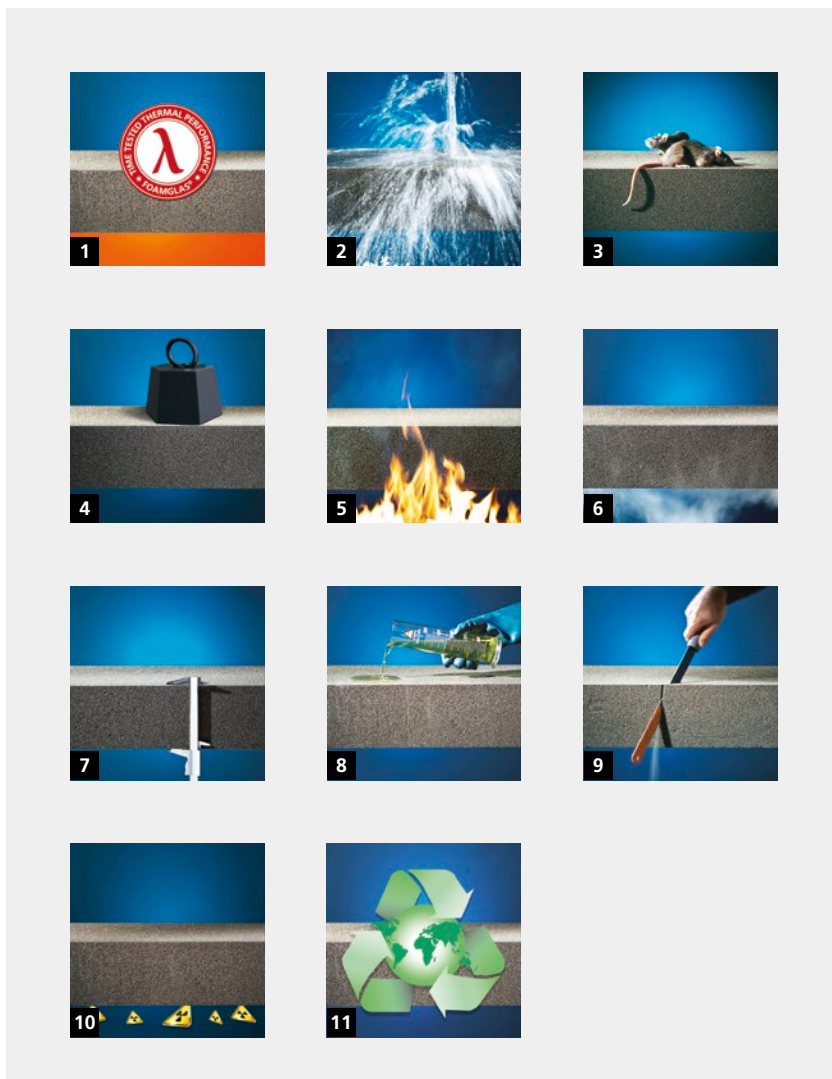
9 Facile à travailler FOAMGLAS® peut être facilement façonné, les parois des cellules de verre étant relativement minces. **Avantage** : le matériau peut être aisément découpé à la dimension requise à l'aide d'outils faciles d'emploi, tels que scie circulaire ou scie égoïne.

10 Barrière contre le radon Le radon est un gaz radioactif naturel provenant du sol. S'il

pénètre dans un bâtiment par des ouvrages de maçonnerie poreux, il peut représenter un risque pour la santé. FOAMGLAS® constitue une barrière efficace, imperméable au radon.

11 Écologique Exempt de substances ignifuges et de gaz propulseurs dommageables à l'environnement. FOAMGLAS® contient plus de 60% de verre recyclé de première qualité.

Avantage : Après des décennies d'utilisation comme matériau d'isolation, FOAMGLAS® peut trouver une réaffectation écologique en tant que granulats de remblayage.

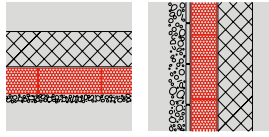


Autres propriétés

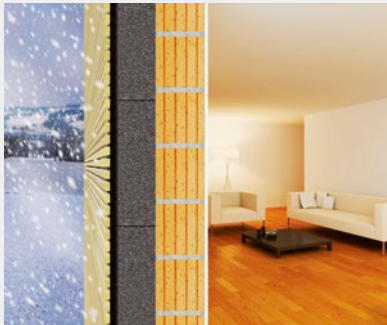
Composition	Verre pur, avec une proportion élevée de verre recyclé, inorganique et sans liant
Températures limites d'emploi	De -265 °C à +430 °C
Absorption d'eau	Nulle
Résistance aux agents biologiques	Résiste aux microbes, rongeurs et insectes/vermines
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu = \infty$
Capillarité et hygroscopie	Nulles
Comportement au feu (Classement EN 13501-1) :	A1
Stabilité dimensionnelle	Ne gonfle pas, ne rétrécit pas et ne cintre pas
Isolement acoustique	28 dB pour une épaisseur de 10 cm (aux fréquences audibles)



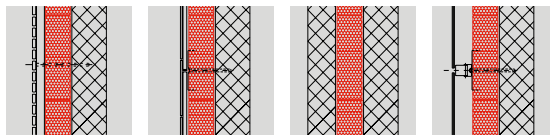
Systèmes d'isolation en contact avec la terre



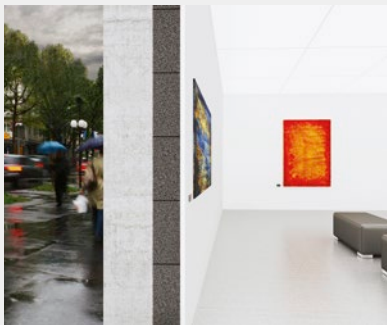
Isolation de sol, isolation de mur



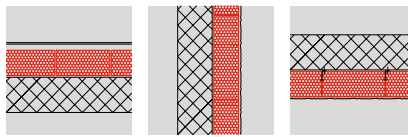
Systèmes d'isolation de façades



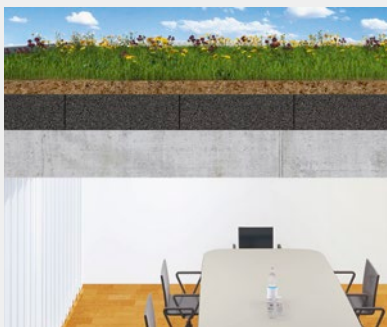
Façade rideau, système d'assemblage de façade, isolation médiane, façade solaire



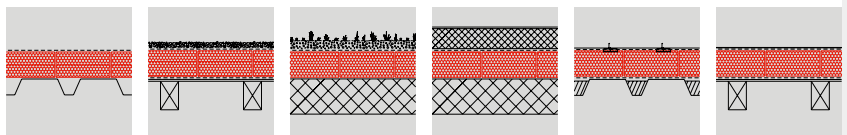
Systèmes d'isolation intérieure



Isolation de sol, isolation de mur, isolation pour plafond



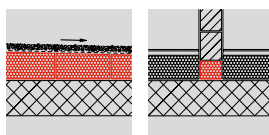
Systèmes d'isolation pour toitures compactes



Toiture compacte sans couche d'utilisation et de protection, toiture compacte avec gravier, toiture compacte végétalisée, toiture compacte carrossable, toiture compacte avec couverture métallique



Systèmes d'isolation spéciaux



FOAMGLAS® TAPERED ROOF SYSTEM (Système d'isolation avec pentes intégrées), FOAMGLAS® PERINSUL (Elément d'isolation thermique porteur sous maçonnerie)

Mise en œuvre de FOAMGLAS®



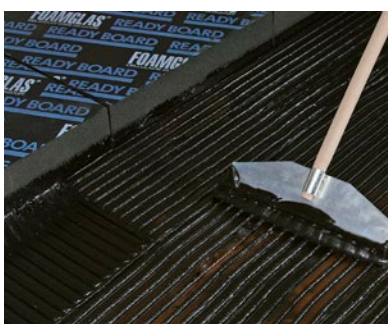
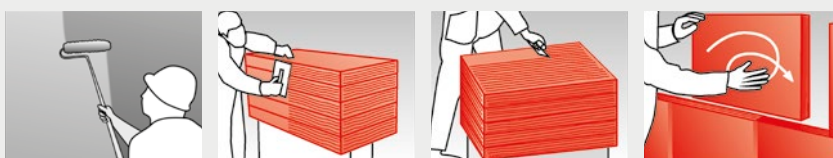
Panneaux FOAMGLAS® Boards, posés à sec



Plaques FOAMGLAS®, collées avec la colle PC® 56



Plaques FOAMGLAS®, collées avec la colle PC® 56 et crépi PC® 164, PC® 78 / PC® 74 A1, PC® FINISH 0, 1 et 2.5



FOAMGLAS® READY, collées avec la colle PC® 58



FOAMGLAS® PERINSUL, élément d'isolation porteur sous maçonnerie



Caractéristiques techniques



DIN EN 13167	FOAMGLAS® T3+	FOAMGLAS® T4+	FOAMGLAS® S3	FOAMGLAS® F
Dimensions [mm]* Longueur 600 mm, Largeur 450 mm**	50–200 ***	30–200 ***	30–200 ***	40–180 ***
Densité (± 15%) [kg/m³]	95	110	130	165
Conductivité thermique λ_D [W/(m·K)]	≤ 0.036	≤ 0.041	≤ 0.045	≤ 0.050
Comportement au feu (EN 13501-1)	A1	A1	A1	A1
Point de fusion (selon DIN 4102-17)	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]	≥ 500	≥ 600	≥ 900	≥ 1600
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]	≥ 400	≥ 450	≥ 500	≥ 550
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 150	≥ 150	≥ 150
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]	1,0	1,0	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)	4.2 x 10 ⁻⁷	4.2 x 10 ⁻⁷	4.1 x 10 ⁻⁷	3.5 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz
Autres propriétés nationales				
Résistance à la compression Contrainte de compression ultime moyenne ¹⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 2,5 % ²⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 7,5 % ³⁾ [N/mm²] contrainte de compression admissible sous la charge nominale – contrainte de dimensionnement ⁴⁾ [N/mm²] – aptitude au service ⁵⁾ [N/mm²]	0.65–0.68 0.51 0.55 0.29 0.31	0.79–0.81 0.64 0.68 0.36 0.39	1.16–1.19 0.97 1.02 0.55 0.58	1.80–1.83 1.59 1.65 0.91 0.94
Module d'élasticité (se rapportant à la contrainte de compression) Es [N/mm²]	50 dans bitume chaud avec lés d'étanchéité	55 dans bitume chaud avec lés d'étanchéité	60 dans bitume chaud avec lés d'étanchéité	75 dans bitume chaud avec lés d'étanchéité
Domaine d'utilisation	– Toiture plate – TAPERED ROOF SYSTEM (toiture plate avec pente intégrée) – Façade – Isolation du sol et isolation périmétrique – Toitures métalliques et toitures spéciales – Isolation intérieure (murs et plafonds)	– Toiture plate – TAPERED ROOF SYSTEM (toiture plate avec pente intégrée) – Façade – Isolation périmétrique – Toitures métalliques et toitures spéciales – Isolation intérieure (murs et plafonds)	Applications aux exigences accrues en matière de résistance à la compression : – Toiture plate (par exemple carrossable), TAPERED ROOF SYSTEM (toiture plate avec pente intégrée) – Isolation du sol	Applications aux exigences extrêmes en matière de résistance à la compression : – Toiture plate (par exemple carrossable), TAPERED ROOF SYSTEM (toiture plate avec pente intégrée) – Isolation du sol
Couleurs de revêtement				

a) FOAMGLAS® plaques à pente intégrée (TAPERED ROOF SYSTEM, TRS) inclinaisons standards 1.1%, 1.7%, 2.2%, 3.3%, 4.4%. Autres angles d'inclinaison et dimensions sur demande.

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

*** Pour une toiture plate, une isolation en deux couches est recommandée à partir d'une épaisseur de 160mm.

Description des résistances à la compression (σ_{zul} . [N/mm²])

¹⁾ Zone de confiance 95 %

²⁾ Valeur qui a 2,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

³⁾ Valeur qui a 7,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

⁴⁾ Comme partie de la structure portante, sous la fondation, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 2,5 %

⁵⁾ sous la dalle flottante et la dalle de répartition, les éventuels accroissements pour effets dynamiques étant inclus, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 7,5 %

FOAMGLAS® Boards

Caractéristiques techniques



FOAMGLAS® EN 13167	Board Arrière	FOAMGLAS® BOARD T3+	FOAMGLAS® BOARD T4+	FOAMGLAS® BOARD S3	FOAMGLAS® BOARD Typ F
Dimensions [mm] * 1200 x 600 **	Épaisseurs [mm]	50–200 *	40–200 *	40–200 *	40–180 *
Densité (± 15 %) [kg/m³]		95	110	130	165
Conductivité thermique λD [W/(m·K)]		≤ 0.036	≤ 0.041	≤ 0.045	≤ 0.050
Comportement au feu (EN 13501-1) Comportement au feu (DIN 4102-1) verre cellulaire sans revêtement, Euroclasse : A1		E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]		≥ 500	≥ 600	≥ 900	≥ 1600
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]		≥ 400	≥ 450	≥ 500	≥ 550
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]		≥ 100	≥ 150	≥ 150	≥ 150
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]		9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]		1,0	1,0	1,0	1,0
Conductivité thermique à 0 °C [m²/s]		4.2 x 10 ⁻⁷	4.2 x 10 ⁻⁷	4.1 x 10 ⁻⁷	3.5 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)		μ = ∞ étanche aux gaz	μ = ∞ étanche aux gaz	μ = ∞ étanche aux gaz	μ = ∞ étanche aux gaz
Autres propriétés nationales					
Résistance à la compression Contrainte de compression ultime moyenne ¹⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 2,5 % ²⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 7,5 % ³⁾ [N/mm²] contrainte de compression admissible sous la charge nominale – contrainte de dimensionnement ⁴⁾ [N/mm²] – aptitude au service ⁵⁾ [N/mm²]		0.65–0.68 0.51 0.55 0.29 0.31	0.79–0.81 0.64 0.68 0.36 0.39	1.16–1.19 0.97 1.02 0.55 0.58	1.80–1.83 1.59 1.65 0.91 0.94
Module d'élasticité [N/mm²] (se rapportant à la de compression)		85 à sec (sur sable ou gravillon)	100 à sec (sur sable ou gravillon)	120 à sec (sur sable ou gravillon)	220 à sec (sur sable ou gravillon)
Domaine d'utilisation		Applications avec contrainte mécanique faible : – Façade (comme isolation médiane pour des murs à double paroi) – Isolation intérieure (derrière un parement en maçonnerie ou une paroi à ossature métallique)	– Isolation du sol – Façade (comme isolation médiane au cœur de constructions en béton à double paroi)	Applications aux exigences extrêmes en matière de résistance à la compression : – Isolation du sol	Applications aux exigences extrêmes en matière de résistance à la compression : – Isolation du sol
Couleurs de revêtement		jaune (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)	vert (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)	violette (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)	orange (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

Description des résistances à la compression (σ_{zul} [N/mm²])

¹⁾ Zone de confiance 95 %

²⁾ Valeur qui a 2,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

³⁾ Valeur qui a 7,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

⁴⁾ Comme partie de la structure portante, sous la fondation, γ_s > 1,75, basé sur le percentile 2,5 %

⁵⁾ sous la dalle flottante et la dalle de répartition, les éventuels accroissements pour effets dynamiques étant inclus, γ_s > 1,75, basé sur le percentile 7,5 %

NOUVEAU

Caractéristiques techniques



DIN EN 13167

Dimensions [mm] * **Épaisseurs [mm]**
Longueur 1200 mm, Largeur 600 mm **

**FOAMGLAS®
READY BOARD T3+**

50–200 *

**FOAMGLAS®
READY BOARD T4+**

40–200 *

**FOAMGLAS®
READY T3+**

50–200 *

**FOAMGLAS®
READY T4+**

40–200 *

Dimensions [mm] * **Épaisseurs [mm]**
Longueur 600 mm, Largeur 450 mm **

Densité (± 15%) [kg/m³]

95

110

95

110

Conductivité thermique λ_0 [W/(m·K)]

≤ 0.036

≤ 0.041

≤ 0.036

≤ 0,041

Comportement au feu (EN 13501-1)

Comportement au feu (DIN 4102-1))

verre cellulaire sans revêtement, Euroclasse : A1

E

B2

Noyau Matériel A1

E

B2

Noyau Matériel A1

E

B2

Noyau Matériel A1

E

B2

Noyau Matériel A1

Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]

≥ 500

≥ 600

≥ 500

≥ 600

Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]

≥ 400

≥ 4050

≥ 400

≥ 450

Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]

≥ 100

≥ 150

≥ 100

≥ 150

Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]

9 x 10⁻⁶

9 x 10⁻⁶

9 x 10⁻⁶

9 x 10⁻⁶

Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]

1,0

1,0

1,0

1,0

Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)

4.4 x 10⁻⁷

4.2 x 10⁻⁷

4.4 x 10⁻⁷

4,2 x 10⁻⁷

Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)

μ = ∞
étanche aux gaz

μ = ∞
étanche aux gaz

μ = ∞
étanche aux gaz

μ = ∞
étanche aux gaz

Autres propriétés nationales

Résistance à la compression

Contrainte de compression ultime moyenne ¹⁾ [N/mm²]

Valeur fractile au 2,5 % ²⁾ [N/mm²]

Valeur fractile au 7,5 % ³⁾ [N/mm²]

contrainte de compression admissible sous la charge nominale

– contrainte de dimensionnement ⁴⁾ [N/mm²]

– aptitude au service ⁵⁾ [N/mm²]

0.65–0.68

0.51

0.55

0.29

0.31

0.79–0.81

0.64

0.68

0.36

0.39

0.65–0.68

0.51

0.55

0.29

0.31

0.79–0.81

0.64

0.68

0.36

0.39

Module d'élasticité

(se rapportant à la contrainte de compression)

Es [N/mm²]

70

dans bitume froid sans lé d'étanchéité

100

à sec, (sur sable ou gravillon), avec lés d'étanchéité

70

dans bitume froid sans lé d'étanchéité

80

dans bitume froid sans lé d'étanchéité

Domaine d'utilisation

– Toiture plate (collage à froid sur tôle trapézoïdale avec ROYAL Millenium One)
– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure

– Toiture plate (collage à froid sur tôle trapézoïdale avec ROYAL Millenium One)
– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure

– Toiture plate (collage à froid sur béton avec PC® 58)
– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure

– Toiture plate (collage à froid sur béton avec PC® 58)
– Système d'isolation permettant de poser directement des lés d'étanchéité par soudure

Couleurs de revêtement

bleu (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)

bleu (sur le dessus), non-tissé blanc (en dessous, posé vers le bas)

bleu (face supérieure) Brut (dessous)

bleu (face supérieure) Brut (dessous)

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

Description des résistances à la compression (σ_{zul} [N/mm²])

¹⁾ Zone de confiance 95 %

²⁾ Valeur qui a 2,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

³⁾ Valeur qui a 7,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

⁴⁾ Comme partie de la structure portante, sous la fondation, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 2,5 %

⁵⁾ sous la dalle flottante et la dalle de répartition, les éventuels accroissements pour effets dynamiques étant inclus, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 7,5 %

FOAMGLAS® produits spéciaux

Caractéristiques techniques



		FOAMGLAS® PERINSUL S	FOAMGLAS® PERINSUL HL	FOAMGLAS® PROMET	FOAMGLAS® COMPOSITE
Dimensions [mm] *	Hauteur [mm]	90, 135	90, 135	60	80 (60+20)
	Largeur [mm]	125, 150, 175	125, 150, 175	225	150
	Longueur [mm]	450	450	600	600
Densité (± 15%) [kg/m³]		165	200	110 (sans insertion de tôle)	110 (sans bois)
Conductivité thermique λ_0 [W/(m·K)]		≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.041 (sans insertion de tôle)	≤ 0.041 (sans bois)
Comportement au feu (EN 13501-1) Comportement au feu (DIN 4102-1) verre cellulaire sans revêtement, Euroclasse : A1		E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1	E B2 Noyau Matériel A1
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]		≥ 1600	≥ 2750	≥ 600	≥ 600
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]		≥ 500	≥ 500	–	–
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]		≥ 150	≥ 150	–	–
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]		9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	–	–
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]		1,0	1,0	–	–
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)		3.5 x 10 ⁻⁷	3.5 x 10 ⁻⁷	–	–
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)		$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz
Autres propriétés nationales					
Résistance à la compression Contrainte de compression ultime moyenne ¹⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 2,5 % ²⁾ [N/mm²] Valeur fractile au 7,5 % ³⁾ [N/mm²] contrainte de compression admissible sous la charge nominale – contrainte de dimensionnement ⁴⁾ [N/mm²] – aptitude au service ⁵⁾ [N/mm²]		1.73 – 1.84 1.26 0.58	2.98 – 3.23 1.82 0.77	0.79 – 0.81 0.64 0.68 0.39	0.79 – 0.81 0.64 0.68 0.39
Domaine d'utilisation		– Élément de base entre sol et mur pour éviter des ponts thermiques et l'humidité montante. Pour calculs statiques voir www.foamglas.ch	– Élément de base entre sol et mur pour éviter des ponts thermiques et l'humidité montante. Pour calculs statiques voir www.foamglas.ch	– Élément de fixation thermiquement optimisé pour raccords de tôle sur les bords du toit ou pour d'autres utilisations.	– Système de fixation thermiquement optimisé pour bordures de toit et constructions intérieures (radiateurs, armoires supérieures de cuisine, prises de courant etc.)
Couleurs de revêtement		mauve	vert		

* Hauteur ≤ Largeur. Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.
** Tolérance selon EN 13167.

Description des résistances à la compression (σ_{zul} [N/mm²])

¹⁾ Zone de confiance 95 %

²⁾ Valeur qui a 2,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

³⁾ Valeur qui a 7,5 % de chance de ne pas être atteinte, niveau de confiance 95 %

⁴⁾ Comme partie de la structure portante, sous la fondation, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 2,5 %

⁵⁾ sous la dalle flottante et la dalle de répartition, les éventuels accroissements pour effets dynamiques étant inclus, $\gamma_s > 1,75$, basé sur le percentile 7,5 %

FOAMGLAS® produits spéciaux

Caractéristiques techniques



PERISAVE
Pièce périphérique
du radier

Pièce d'angle

FOAMGLAS®-Element
pour Pluvia Série 8

Dimensions [mm] *	Hauteur [mm]	250, 300	50, 100	200
	Largeur [mm]	150, 300	50, 100	450
	Longueur [mm]	600	450	450
Densité (± 15%) [kg/m³]		95	110	110
Conductivité thermique λ_0 [W/(m·K)]		≤ 0.038	≤ 0.041	≤ 0.041
Comportement au feu (EN 13501-1) Comportement au feu (DIN 4102-1) verre cellulaire sans revêtement, Euroclasse : A1		E B2 Matériau de base	A1	A1
Résistance à la compression CS test par bureau d'étude externe, (EN 826, Annexe A) [kPa]		≥ 400	≥ 600	≥ 600
Résistance à la flexion BS (EN 12089) [kPa]		–	≥ 450	≥ 450
Résistance à la traction TR (EN 1607) [kPa]		≥ 100	≥ 150	≥ 150
Coefficient de dilatation linéaire [K⁻¹]		9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶	9 x 10 ⁻⁶
Chaleur spécifique [kJ/(kg·K)]		1,0	1,0	1,0
Diffusivité thermique à 0 °C (m²/s)		4.2 x 10 ⁻⁷	4.2 x 10 ⁻⁷	4.2 x 10 ⁻⁷
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (EN ISO 10456)		$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz	$\mu = \infty$ étanche aux gaz
Domaine d'utilisation		– butée pour la construction en béton – coffrage de bord de radier	– pour amortir l'angle à 90° en relevé d'étanchéité bitumineuse	– L'élément FOAMGLAS® convient pour Geberit art. No. 359.110.001. En deux parties

* Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

** Tolérance selon EN 13167.

Caractéristiques techniques



PC® 56



PC® 58



PC® SK-FIX



PC® 62

Type	Colle à deux composants, à prise hydraulique	Colle à deux composants, à prise hydraulique	Colle bitumeuse à froid à deux composants	Colle à 2 composants sans solvant
Base	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A : émulsion bitumeuse – Composant B : silicate de calcium, aluminat de calcium, ferrite d'aluminat de calcium 	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A : émulsion bitumeuse – Composant B : silicate de calcium, aluminat de calcium, ferrite d'aluminat de calcium 	<ul style="list-style-type: none"> – Composant A : bitume – Composant B : acides gras, résine, substances de remplissage, résine synthétique 	– Polyuréthane modifié
Consistance	pâteux	pâteux	pâteux	pâteux
Températures limites d'emploi	-15 °C à +45 °C	-15 °C à +45 °C	-5 °C à +45 °C	-50 °C à +150 °C
Températures limites de traitement (Air + substrat)	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +40 °C	+5 °C à +35 °C
Durée du traitement	à 20 °C : env. 90 min.	à 20 °C : env. 90 min.	à 20 °C : env. 20 min.	à 25 °C : env. 50 min.
Temps de prise	env. 3 heures	env. 3 heures	30 Min.	–
Temps de séchage	plusieurs jours	1 à 3 jours	env. 12 heures	env. 48 Heures
Densité	env. 1.20 kg/dm ³	env. 1.20 kg/dm ³	env. 1.15 kg/dm ³	1.4 kg/dm ³
Couleur	brun foncé	brun foncé	A : brun/noir B : rouge/brun	Beige clair
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 40 000	μ = env. 25 000	μ = env. 20 000	μ = env. 20 000
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet	insoluble après séchage complet	insoluble après séchage complet	insoluble après séchage complet
Solvant	aucune	aucune	aucune	aucune
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Durée de conservation	voir date de péremption sur l'étiquette	voir date de péremption sur l'étiquette	voir date de péremption sur l'étiquette	voir date de péremption sur l'étiquette
Domaine d'utilisation	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques FOAMGLAS® sur support poreux et non poreux. – Collage des plaques FOAMGLAS® entre-elles. – Comme surfaçage des plaques 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques FOAMGLAS® sur support poreux et non poreux. – Collage de plaques FOAMGLAS® entre-elles. 	<ul style="list-style-type: none"> – Collage de plaques/panneaux FOAMGLAS® sur support poreux et non poreux ainsi que sur les supports métalliques et tôles trapézoïdales. 	<ul style="list-style-type: none"> – Pour le collage, l'enduit et scellement des joints des plaques FOAMGLAS®. – Bonne résistance contre l'eau, les acides dilués non oxydants, les huiles, les solvants doux.
Conditionnement	– Bidon de 28 kg (21 kg d'émulsion + 7 kg de poudre)	– Bidon de 28 kg (21 kg de composante noire + 7 kg de poudre)	– Conditionnement de 25 kg (21 kg + 4 kg) et – Conditionnement de 12,5 kg (10,5 kg+2 kg)	– Bidon de 10 kg (Composants A+B)
Consommation	<ul style="list-style-type: none"> – Pour le collage sur toute la surface avec les joints encollé : env. 3.5 à 4.5 kg/m² – Collage par plots sur les plaques : env. 2,5 kg/m² – Comme enduit de surfaçage : env. 1,5 kg/m² – Comme enduit avec armature : env. 2.5 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Comme adhésif : env. 5 à 7 kg/m² – Comme enduit de surfaçage : env. 2 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – collage complet sur toute la surface y compris les joints env. 5 à 7 kg/m² – collage par cordons sur tôle trapézoïdales avec 4 cordons de collage env. 1.0 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Comme adhésif env. 3 à 3.5 kg/m² – Par cordon sur tôle trapézoïdale avec 4 cordons de collage : env 1.0 kg/m²

Colles, produits d'étanchéité

Caractéristiques techniques



ROYAL Millennium One Step Green®



PC® PITTSEAL 444 N



PITTSEAL® CW SEALANT

Type	Colle PU à 2 composants	Masse monocomposante	Produit d'étanchéité hautes performances
Base	PU	Butyle (liant), naphte	MS-Polymère
Consistance	pâteux	pâteux	pâteux
Températures limites d'emploi	–	-50 °C à +80 °C	-40 °C à +90 °C
Températures limites de traitement (Air + substrat)	-10 °C à +32 °C	+10 °C à +25 °C	+5 °C à +40 °C
Durée du traitement	à 20 °C : 4 à 8 minutes	à 20 °C : ~ 90 minutes	–
Temps de prise	–	Formation d'une couche en 1 à 3 heures	Formation d'une pellicule 10 min. à +23 °C
Temps de séchage	–	–	3 mm/24 heures
Densité	–	env. 1,50 kg/dm ³	env. 1.58 kg/dm ³
Couleur	Blanc cassé, jaune clair lors de la mise en oeuvre	gris	blanc
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	–	μ = env. 23 000	–
Solubilité dans l'eau	–	non soluble	–
Solvant	aucun	oui, esprit blanc	peu : silicone et exempt d'isocyanate
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – Pour la mise en œuvre la température du matériau doit être entre 18 °C et 29 °C. – Stocker en conséquence 24 heures auparavant. – Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou à des températures supérieures à 32 °C. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Conserver dans un endroit frais et sec dans une cartouche fermée hermétiquement. – Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil. – Protéger du gel.
Durée de conservation	–	maximum 2 ans	maximal 18 mois
Domaine d'utilisation	– ROYAL Millennium One Step Green® pour le collage à froid de FOAMGLAS® READY BOARD/ROOF BOARD G2 sur des tôles trapézoïdales au moyen d'un applicateur.	<ul style="list-style-type: none"> – Pour rendre étanche des joints, des liaisons et des percement dans les plaques de FOAMGLAS®. – Masse plastique durablement élastique, adhérent sur l'acier le bois, le béton, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> – Colle et mastic de joint polyvalents pour le scellement des joints et des pénétrations (sauf pour le PE et le PP) pour des largeurs de joints allant jusqu'à 7 mm max. – Ne convient pas aux zones exposées à une pression d'eau constante.
Conditionnement	– 4 cartouches à 1,5 Liter	– Cartouches de 0,31 kg – Bidon de 30 kg	– 12 cartouches à 290 ml (Emballage : 12 cartouches/ carton)
Consommation	– env. 180g/m ²	<ul style="list-style-type: none"> – Avec une épaisseur de couche finale de 3 mm : env. 5,2 kg/m² – Largeur des joints = 3mm/ Profondeur des joints = 50mm : env. 0,25 kg/m² 	– env. 7,5 m de joint avec un cordon de colle ø 6,4 mm

NOUVEAU

Crépis et revêtements

Minéraux

Caractéristiques techniques



PC® 74 A1



PC® FINISH 0



PC® FINISH 1 ET 2.5

	PC® 74 A1	PC® FINISH 0	PC® FINISH 1 ET 2.5
Type	Enduit de fond et adhésif à base minérale	Enduit de finition lisse mono-composant	Enduit de finition mono-composant structuré
Base	Sables naturels calcaires et siliceux gradués et séchés, ciment, chaux hydratée, agrégats de minéraux légers et additifs	Chaux hydratée avec une faible addition de ciment blanc et de pierres calcaires fines	sable de marbre blanc et brillant séché, de ciment blanc et d'additif.
Consistance	poudre	poudre	poudre
Températures limites d'emploi	-30 °C à +80 °C	-30 °C à +80 °C	-30 °C à +80 °C
Températures limites de traitement (Air + substrat)	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +25 °C
Durée du traitement	à 20 °C : env. 3 à 4 heures	à 20 °C : env. 2 heures	à 20 °C : 15 à 20min
Temps de prise	Entre 20 min et une à quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 min et quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 min et quelques heures (en fonction de l'humidité)
Temps de séchage	Environ 24 à 72 heures, peut durer plus longtemps en fonction de l'humidité du bâtiment et jusqu'à 28 jours	Environ 24 à 72 heures, peut durer plus longtemps en fonction de l'humidité du bâtiment et jusqu'à 28 jours	Environ 24 à 72 heures, peut durer plus longtemps en fonction de l'humidité du bâtiment et jusqu'à 28 jours
Densité	–	–	–
Couleur	Beige clair	blanc	Blanc brillant
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu \leq 25$	$\mu \leq 25$	$\mu \leq 25$
Solubilité dans l'eau	Insoluble après séchage complet	Insoluble après séchage complet	Insoluble après séchage complet
Solvant	aucun	aucun	aucun
Stockage	Conserver au sec, dans des sacs bien fermés.	Conserver au sec, dans des sacs bien fermés.	Conserver au sec, dans des sacs bien fermés
Durée de conservation	12 mois	12 mois	12 mois
Domaine d'utilisation	Revêtement incombustible (DIN 4102, classe de matériaux de construction A1) avec treillis d'armature PC® 150 sur les panneaux FOAMGLAS® pour les gaines d'aspiration d'air frais, l'isolation intérieure et les planchers techniques, les canalisations isolées.	Finition lisse pour l'intérieur sur l'enduit de fond PC® 74 A1.	Finition structurée pour l'intérieur sur l'enduit de fond PC® 74 A1.
Conditionnement	Sac à 20 kg (contenu net)	Sac à 20 kg (contenu net)	Sacs à 25 kg (contenu net)
Consommation	– env. 4.5 kg/m ² (selon le support)	– env. 1.0 à 2.0 kg/m ² (selon le support)	– grain 1 mm env. 2.4 kg/m ² – grain 2.5 mm env. 3.4 kg/m ²

Crépis et revêtements synthétiques

Caractéristiques techniques



PC® 164



PC® 78

Type	Crépi de fond	Crépi de finition
Base	Colle par dispersion à base de dispersion de polymère aqueux, substances de remplissage minérales, sables et additifs	Copolymère en acétate de vinyle, chlorure de vinyle et éthylène, et sables de calcite, plus autres additifs
Consistance	pâteux	pâteux
Températures limites d'emploi	-20 °C à +35 °C	-10 °C à +50 °C
Températures limites de traitement (Air + substrat)	+5 °C à +25 °C	+5 °C à +25 °C
Durée du traitement	15 à 20 min (surface)	15 à 20 min (surface)
Temps de prise	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)	Entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)
Temps de séchage	env. 3 à 5 jours en fonction de l'humidité de la construction	env. 24 à 72 heures en fonction de l'humidité de la construction
Densité	env. 1,70 kg/dm ³	env. 1,70 kg/dm ³
Couleur	blanc	blanc naturel
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 300	μ = env. 150
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun	aucun
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Durée de conservation	maximum 1 an	maximum 6 mois/1 an
Domaine d'utilisation	<ul style="list-style-type: none"> – Enduit de base avec couche de PC® 150 sur plaques FOAMGLAS®, pour plafonds et murs. 	<ul style="list-style-type: none"> – Crépi de finition
Conditionnement	Bidon de 25 kg	Bidon de 25 kg
Consommation	<ul style="list-style-type: none"> – Comme enduit de base : env. 3,5 kg/m² 	<ul style="list-style-type: none"> – Granulométrie 0.5 mm : env. 0,7 à 1,0 kg/m² – Granulométrie 1.0 mm : env. 1,0 à 1,5 kg/m²

Couches d'apprêt

Caractéristiques techniques



**SCHWEPA
ARU-Sperrgrund**



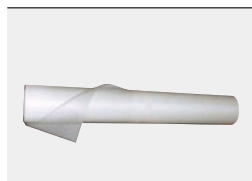
WFP-DFHydro



PC® 130

Type	Enduit de recouvrement	Traitement hydro et oléophobe à hautes performances	Enduit de recouvrement
Base	Primaire composé d'une émulsion aqueuse de polymère, de dioxyde de titane, de carbonates de calcium, de silicates, de sable de quartz et d'additifs.	Emulsion aqueuse de silane	Enduit de base à pigmentation blanche à base d'une résine synthétique dans un solvant.
Consistance	liquide	Crémeux, pâteux	liquide
Températures limites d'emploi	-30 °C à +80 °C	-30 °C à +80 °C	-35 °C à +35 °C
Températures limites de traitement (Air + substrat)	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C
Durée du traitement	–	–	20 à 30 minutes
Temps de prise	–	–	à 20 °C et avec un taux d'humidité relative de 50%, sec après 2 à 4 heures.
Temps de séchage	env. 24 heures, selon l'humidité du bâtiment	2 à 3 semaines	On peut poser une couche sur l'enduit après env. 15 heures.
Densité	–	env 0.9g/ml	env. 1,6 kg/dm ³
Couleur	blanc	Translucide à l'état sec	blanc, mat
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	–	–	μ = env. 300
Solubilité dans l'eau	–	insoluble	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun	aucun	aucun
Comportement au feu (EN 13501-1)	–	–	–
Comportement au feu (DIN 4102-1)	–	–	–
COV	< 1g/l	–	–
Giscode	–	–	–
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> – 12 mois. – de +5 °C à +25 °C dans le récipient d'origine fermé hermétiquement. – Stocker dans un endroit frais et sec. – Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil. – Protéger du gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – 9 mois. – de +5 °C à +25 °C dans le récipient d'origine fermé hermétiquement. – Stocker dans un endroit frais et sec. – Utilisez les récipients ouverts dans un délai très court. – Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil. – Protéger du gel. 	<ul style="list-style-type: none"> – Stocker au frais et au sec, dans les bidons fermés. – Protéger contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil. – Protéger contre le gel.
Domaine d'utilisation	– Couche d'apprêt « barrière » pour enduit PC® 74 A1.	– Protège le PC® 74 A1 avec PC® Finish 0 contre l'eau et l'humidité. – A également un effet oléofuge.	– Couche d'apprêt « barrière » pour PC® 164.
Conditionnement	Bidon de 12.5 kg	Bidon de 10 kg	Bidon de 10 kg
Consommation	– env. 0,3 kg/m ² , en fonction du pouvoir absorbant du support.	– env. 0,2 à 0,3 kg/m ² , en fonction du pouvoir absorbant du support.	– env. 250 g/m ²

Produits accessoires



PC® 150

Type/Description :

Tissu de verre à mailles ouvertes avec styrolacrylate

Surface (m² par rouleau) : 50 m²

T° de fonctionnement :
de -35 °C à +80 °C

Températures limites de traitement : min. 0 °C

Poids : 165 g/m²

Mailles/dm² : 500

Largeur des mailles :
3.6 x 3.4 mm

Épaisseur des mailles :
0.40 mm

Résistance à la traction : (longueur) (chaîne) :
42 N/mm

Résistance à la traction : (transversale) (poussée) :
38 N/mm



PC® Anker F

Type/Description :

Fixation mécanique en inox, pour une fixation mécanique discrète des plaques FOAMGLAS® collées aux plafonds et aux murs (pièces de plus de 2.50 mètres de hauteur et plaques céramiques).

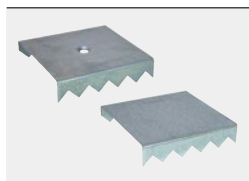
Hauteur :
20 mm/30 mm/60 mm

Consommation sur les murs :
2 pièces/m²

Consommation sur les plafonds :
4 pièces/m²

Conditionnement :
Carton de 100 pièces

Stockage :
Stocker au sec et à l'abri de l'humidité.



PC®SP 150/150
Plaque à crampons galvanisée

Type/Description :

Pour la fixation de :
– Couvertures de toit métallique (sans trou)
– Sous-contructions de façades (avec trou pratiqué diamètre : 10.2 mm)

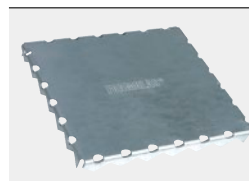
Taille :
150 x 150 mm

Épaisseur de la tôle :
1.5 mm

Consommation :
selon le type d'utilisation

Conditionnement :
carton de 50 pièces

Stockage :
Stocker au sec et à l'abri de l'humidité.



PC®SP 200/200
Plaque à crampons galvanisée

Type/Description :

Pour la fixation de couvertures de toiture métallique

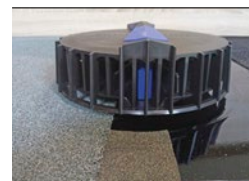
Taille :
200 x 200 mm

Épaisseur de la tôle :
1.5 mm

Consommation :
selon le type d'utilisation

Conditionnement :
carton de 25 pièces

Stockage :
Stocker au sec et à l'abri de l'humidité.



Naissance d'eaux pluviales Pluvia Série 8

Type/Description :

Pluvia Série 8 Geberit Art No. 359.110.001 DN ø 56mm

Application :

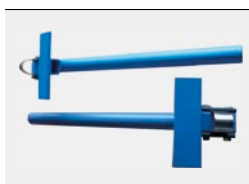
naissance Pluvia avec :
– Pièce de raccordement
– Élément usiné FOAMGLAS® en 2 parties : 200 x 450 x 450 mm y compris. 4 plaquettes cran-tées SP 150/150



Applicateur ROYAL Millennium One Step Green®

Type/Description :

ROYAL Millennium One Step est un applicateur à accus pour appliquer l'adhésif en cartouches. L'appareil est fourni avec un chargeur et deux batteries NiMH rechargeables.



Outil de gainage

Type/Description :

Outil manuel de gainage dans les plaques de FOAMGLAS®, pour y introduire des tubes électriques. Profondeur réglable (ne pas gagner à plus de 1/3 de l'épaisseur de la plaque).



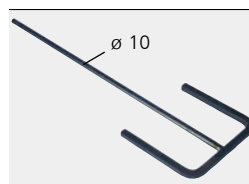
Raclette dentée à manche

Domaine d'utilisation :

Pour l'application de colles froides tel que PC® 58 sur support.

PC Raclette

TYP 4 (pour env. 4 kg/m²)
TYP 6 (pour env. 6 kg/m²)



Tige pour malaxeur

Domaine d'utilisation :

Peut être fixé sur une perceuse électrique (min. 800 tr/minute) pour mélanger des produits à 1 ou à 2 composants



PC® lame de scie

Type/Description :

Acier rapide allié au molybdène HSS

Domaine d'utilisation :

Pour les découpes de plaques et panneaux FOAMGLAS®



MINERGIÉ®

Pittsburgh Corning (Suisse) SA

Schöngrund 26, 6343 Rotkreuz
Téléphone 041 798 07 08, Fax 041 798 07 67
info@foamglas.ch, www.foamglas.ch

Siège principal

Pittsburgh Corning Europe NV
Albertkade 1, 3980 Tessenderlo, Belgique
www.foamglas.com

Test ELUAT réussi. FOAMGLAS® répond aux conditions du test ELUAT (rapport d'essai EMPA no 123544 A fondé sur des essais réussis passés avec des échantillons de FOAMGLAS® enrobé de bitume). Conformément à la grille de déclaration D.093.09 de l'Ordonnance technique relative aux déchets (OTD), FOAMGLAS® est apte au dépôt en décharge de matières inertes.

État février 2022. Pittsburgh Corning se réserve expressément le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques des produits. Les valeurs valides actuelles figurent dans l'assortiment des produits sur notre site Internet : www.foamglas.ch

