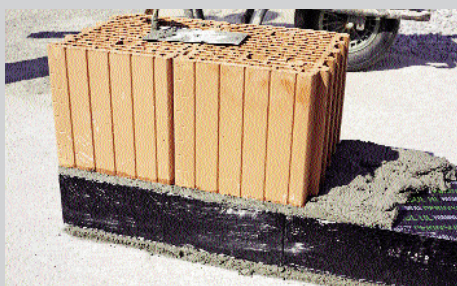
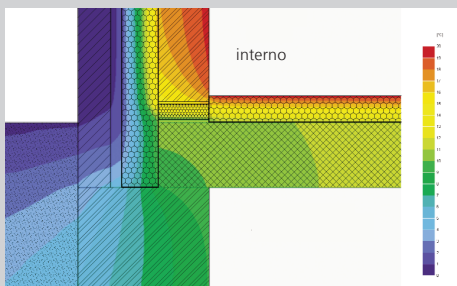


# PERINSUL

## Costruire senza ponti termici nei punti sensibili

### Con FOAMGLAS® PERINSUL HL le caratteristiche fisico-tecniche rimangono inalterate per molto tempo

L'alto consumo energetico e i conseguenti rischi igienici provocati dai ponti termici sono un valido motivo per costruire con un isolamento affidabile. Scegliendo FOAMGLAS® PERINSUL siete sicuri di avere un elemento termoisolante che elimina tutti i tipi di ponti termici, siano essi causati dalle differenze termiche, fisico-tecniche e costruttive.



**Gli ottimi valori di resistenza alla compressione e gli elevati standard ecologici relativi all'isolante FOAMGLAS® PERINSUL, garantiscono la convenienza economica del prodotto.**

#### ■ L'elemento termoisolante in vetro cellulare

FOAMGLAS® PERINSUL è l'elemento termoisolante che impedisce la formazione di ponti termici senza l'impiego di elementi portanti o di appoggio supplementari. FOAMGLAS® PERINSUL è fatto interamente di vetro cellulare, un materiale isolante indeformabile ad altissima resistenza.

FOAMGLAS® PERINSUL ha una funzione isolante e allo stesso tempo portante. La sua applicazione nella base del muro portante è certificata da un Benestare Tecnico Europeo ETA (European Technical Approval) che ne attesta anche le caratteristiche tecniche. Solo FOAMGLAS® PERINSUL garantisce la soluzione completa e definitiva contro le discontinuità costruttive e i punti di aderenza.

#### ■ Lavorazione facile e posa veloce

Grazie a FOAMGLAS® PERINSUL è possibile realizzare una coibentazione longeva su tutto l'edificio, senza ponti termici. FOAMGLAS® PERINSUL è facile da lavorare, insensibile all'umidità e resistente alle intemperie, infatti FOAMGLAS® PERINSUL blocca l'umidità da risalita capillare! Il FOAMGLAS® PERINSUL montato nello strato inferiore della parete garantisce una lunga protezione contro l'umidità sia nella fase di costruzione che nella fase di utilizzo dell'opera. Un'ottima argomentazione se si pensa al futuro: niente "piedi bagnati" nel basamento. **In conclusione:** FOAMGLAS® PERINSUL protegge anche dall'umidità, salvaguardando l'intonaco interno o i rivestimenti parete, un fattore molto importante se si costruisce in cartongesso. **Costruire bene è meglio che risanare!**

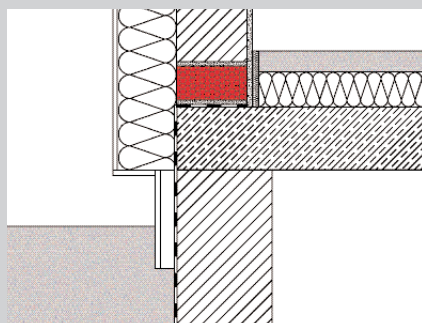
I ponti termici che si creano alla base della muratura, ovvero tra parete e soletta ed nella parte frontale dei solai in calcestruzzo sono particolarmente difficili da eliminare.

FOAMGLAS® PERINSUL è stato concepito e sviluppato per risolvere in modo pratico il problema dei ponti termici tra l'isolamento delle fondamenta e della parete.

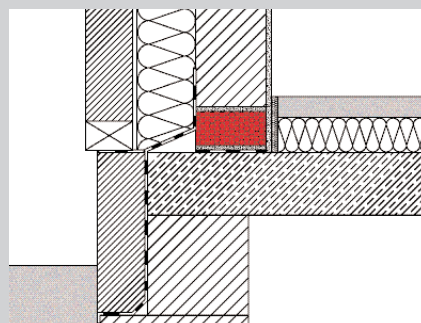
Isolando la base della muratura verticale si soddisfano i requisiti sempre più rigidi in materia di coibentazione.

# Soluzioni sotto pareti portanti e non portanti

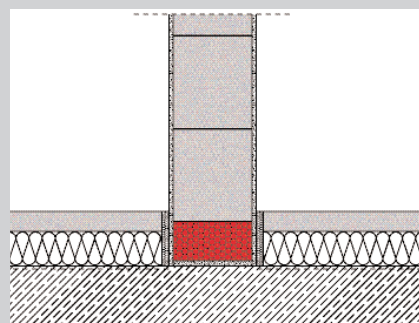
Solaio cantina – Struttura in muratura con isolamento esterno



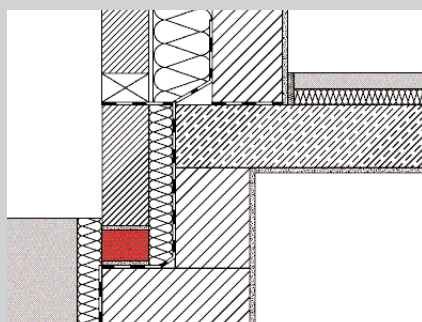
Solaio cantina – Struttura in muratura con isolamento tra le due pareti



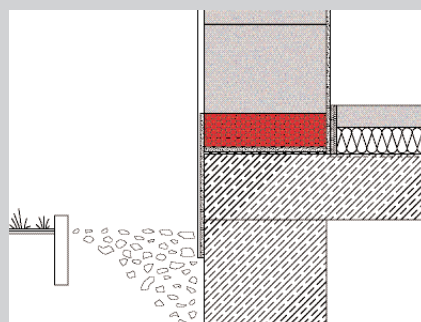
Parete divisoria mono o doppio strato



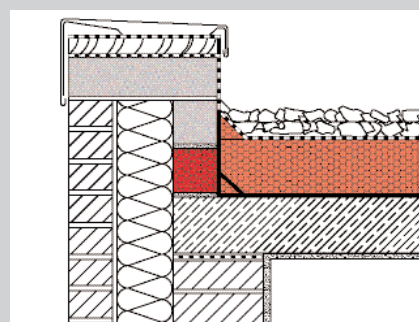
Solaio cantina – Struttura in muratura con isolamento tra le due pareti; vano cantina riscaldato



Struttura in muratura monostrato - edificio contro terra



Tetto piano attico – Struttura in muratura con isolamento tra le due pareti



## Dati tecnici

Imballaggio:	Lunghezza 45 cm x altezza/spessore 5 cm				misure standard	
Larghezza [cm]	11,5	17,5	20	25	30	36,5
Lunghezza 45 cm x altezza/spessore 11,5 cm						
Larghezza [cm]	11,5	17,5	20	25	30	36,5
						Altre misure su richiesta.

### Caratteristiche dei prodotti secondo EN 13167<sup>1)</sup> e ETA<sup>2)</sup>

	HIGH LOAD PERINSUL HL
Peso specifico apparente (± 10%) (EN 1602)	200 kg/m <sup>3</sup>
Spessore/altezza (EN 823) ± 2 mm	50, 115 mm
Lunghezza (EN 822) ± 2 mm	450 mm
Larghezza (EN 822) ± 2 mm	da 90 a 365 mm
Conducibilità termica (EN ISO 10456)	$\lambda_D \leq 0,058 \text{ W/(m·K)}$
Comportamento al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse E (materiale interno A1)
Carico puntuale (EN 12430)	PL ≤ 1,0 mm
Resistenza alla compressione (EN 826-A)	CS ≥ 2,75 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla compressione (EN 772-1) per elemento con malta sopra e sotto <sup>3)</sup> , valore medio	$f_b = 2,9 \text{ N/mm}^2$
Resistenza alla compressione specifica per muratura $f_k$ <sup>3)</sup>	<b>KS:</b> pietra calcarea: 1,80 N/mm <sup>2</sup>
Murature in laterizio secondo EN 771-1, Gruppo 1 + 2	1,60 N/mm <sup>2</sup> 1,50 N/mm <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> **PERINSUL HL:** poiché la norma EN 13167 contempla la resistenza alla compressione fino a un valore pari a 1,6 N/mm<sup>2</sup>, è stato richiesto un ETA per autorizzare il rilascio del marchio CE anche in presenza di valori più alti. Nel ETA sono state accolte anche i requisiti previsti dalla norma europea EN 1996-1-1 (Eurocode 'Strutture in muratura').

<sup>2)</sup> Con autorizzazioni ETA (European Technical Approval): ETA-013/0004 e ETA-013/0163.

<sup>3)</sup> Testata secondo il procedimento EN 1996-1-1 (Eurocode 6 'Strutture in muratura'); strutture in muratura è stata testata secondo la norma EN-1052-1 in MPa o N/mm<sup>2</sup>.

### FOAMGLAS® Italia S.r.l.

Sede legale:

Via Cassa di Risparmio 13

39100 Bolzano (BZ)

info@foamglas.it, www.foamglas.it

Partita IVA IT 02737380218

Sede operativa:

Via Giuseppe Parini 10

20842 Besana in Brianza (MB)

Telefono +39 0362 96419

info@foamglas.it, www.foamglas.it

[www.foamglas.it](http://www.foamglas.it)